

- 1° Déposer la roue AR.
- 2° Repérer le tambour de frein par rapport à l'arbre de roue.
- 3° Dévisser les 2 vis têtes fraisées de fixation du tambour sur l'arbre de roue.
- 4° Placer 2 vis dans les trous taraudés du tambour et les visser alternativement jusqu'à extraction du tambour.
- 5° Décrocher les 3 ressorts de rappel des segments de frein (fig. 1).
- 6° Déposer la plaquette de maintien des segments sur les axes d'ancrage.
- 7° Déposer la molette de réglage.
- 8° Déposer les ressorts de maintien des segments de frein ainsi que leur axe en faisant pivoter d'un quart de tour les cuvettes extérieures.
- 9° Déposer les segments de frein.

Nota. — Dans le cas où le remplacement des segments de frein n'est pas à envisager, il est recommandé de les repérer afin de les remonter à leur place initiale.



Fig. 1

OPÉRATION 02

DÉPOSE DE L'ENSEMBLE PLATEAU DE FREIN

Opérations préliminaires : J2 - Dépose de l'arbre de roue.

- 1° Déposer la roue.
- 2° Dévisser la vis de positionnement du levier de frein sur l'axe de commande de frein.
- 3° Déposer l'axe de commande de frein et l'ensemble plateau de frein.
- 4° Procéder éventuellement au démontage des freins (opération O 1).

OPÉRATION 03

POSE DES GARNITURES DE FREINS

Voir la figure 1.

- 1° Mettre en place les segments de freins en concordance avec les repères pris au démontage (dans le cas où les segments n'ont pas été changés).
- 2° Introduire les axes des ressorts de maintien, puis monter les ressorts et les coupelles. Les maintenir en faisant pivoter la coupelle extérieure d'un quart de tour.
- 3° Poser la molette de réglage.
- 4° Mettre en place la plaquette de maintien des segments sur les axes d'ancrage.
- 5° Mettre en place les 3 ressorts de rappel de l'ensemble.
- 6° Positionner le tambour en concordance avec les repères pris au démontage (dans le cas où les segments n'ont pas été changés), et visser ses 2 vis de fixation.
- 7° Monter la roue.

OPÉRATION 04

POSE DE L'ENSEMBLE PLATEAU DE FREIN

- 1° Introduire l'axe de commande de frein dans l'ensemble plateau de frein et l'introduire dans les leviers, puis dans son logement situé dans la trompette.
- 2° Positionner l'ensemble plateau de frein.
- 3° Procéder aux opérations :
 - Pose de l'arbre de roue (opération J 9) ;
 - Eventuellement remontage des garnitures (opération O 3).
- 4° Monter la roue.

Réglage des freins

Avant de procéder au réglage des freins, il est nécessaire de soulever les roues arrière du tracteur à l'aide du cric.

Introduire un tournevis ou tout autre instrument approprié à travers le petit trou du plateau, comme illustré à la figure 3, et tourner le pignon de réglage (fig. 2) jusqu'à ce que la roue soit bloquée (en poussant le manche du tournevis vers la trompette).

Desserrer ensuite le pignon jusqu'à ce que la roue tourne librement.

Pour vérifier si les deux freins sont bien équilibrés, lancer le tracteur en première rapide, puis appuyer rapidement et à fond sur les pédales jumelées.

Si le tracteur a tendance à chasser, y remédier en relâchant légèrement le pignon de réglage du frein de la roue trop serrée.

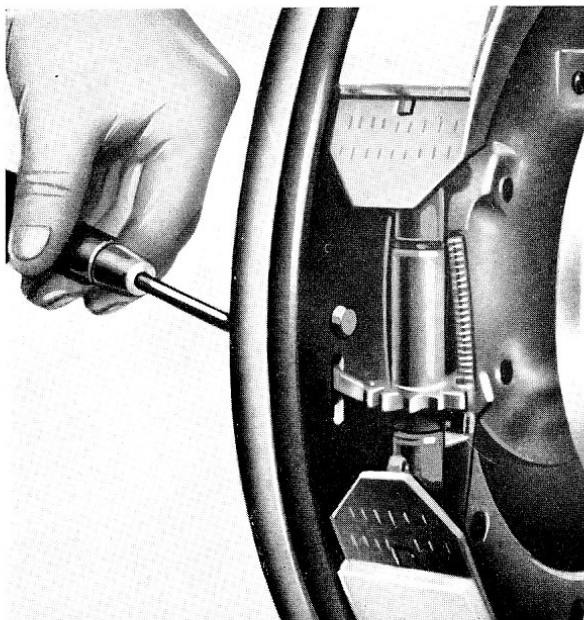


Fig. 2

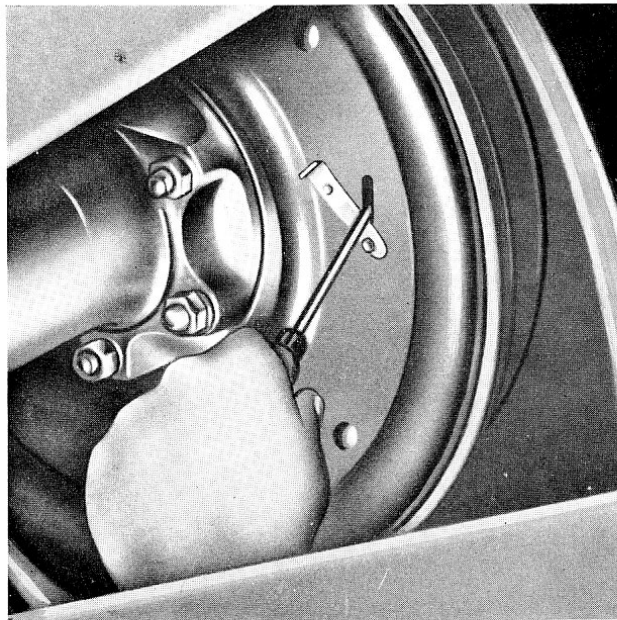


Fig. 3



CHAPITRE **O²**

FREINS

FREINS

TRACTEURS 145-165

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRALITÉ	O 3
FONCTIONNEMENT	O 3
DÉMONTAGE	
— OPÉRATION O. 1 - Dépose du frein	O 4
— OPÉRATION O. 2 - Démontage du frein	O 4
— OPÉRATION O. 3 - Vérification	O 5
REMONTAGE	
— OPÉRATION O. 4 - Assemblage du frein	O 5
— OPÉRATION O. 5 - Pose du frein	O 5
— OPÉRATION O. 6 - Réglage	O 6

FREINS

TRACTEURS 145-165

GÉNÉRALITÉS

Freins à double disque à commande mécanique par tringlerie. Ils sont complètement enfermés dans un logement ménagé entre la trompette et le support de différentiel, ce qui les met à l'abri de l'eau et de la boue.

Les deux pédales sont groupées sur le côté droit de la boîte de vitesses, la gauche actionnant le frein gauche, la droite le frein droit. Lors de manœuvres dans une surface réduite, en actionnant un seul frein, on réduit notablement le rayon de braquage.

En utilisation sur la route les deux pédales sont jumelées par un verrou. Pour le stationnement, les freins sont maintenus serrés par un cliquet.

FONCTIONNEMENT

Chaque frein est composé de 2 plateaux presseurs (A, fig. 2) dont les faces internes comportent 5 alvéoles composés d'une partie hémisphérique et d'une partie cylindrique inclinée formant rampe.

Chacun de ces alvéoles reçoit une bille.

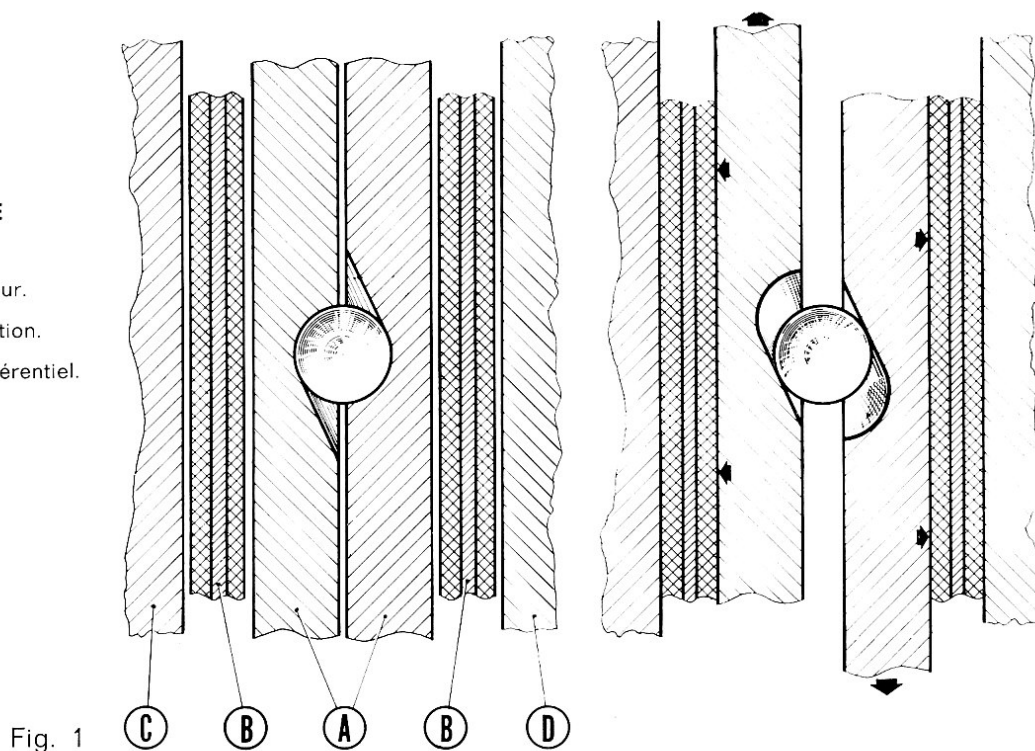
Les 2 plateaux et les 5 billes sont maintenus en contact par 3 ressorts de rappel.

Lorsqu'une pression est exercée sur la pédale, les 2 plateaux sollicités en sens contraire par les 2 biellettes, tournent et s'écartent sous l'action des billes montant sur les rampes.

Lors du contact avec les disques, les plateaux sont légèrement entraînés et l'un d'eux vient en butée par son oreille contre un bossage de la trompette tandis que l'autre a tendance à continuer, augmentant ainsi la puissance du freinage.

LÉGENDE

- A - Plateaux presseur.
- B - Disques de friction.
- C - Support de différentiel.
- D - Trompette.



Opération préliminaire : J. 5 - Dépose des trompettes.

- 1° Placer la trompette verticalement.
- 2° Démonter le support de différentiel en prenant soin de ne pas endommager la bague d'étanchéité.
- 3° Sur le côté droit :
— extraire la goupille fixant la fourchette
- du blocage de différentiel ;
— enlever simultanément la fourchette, la noix mobile et le support de différentiel.
- 4° Sortir l'ensemble du frein avec les disques en notant la position de ces derniers pour les remettre dans la même position.

Opération préliminaire : O. 1 - Dépose du frein.

- 1° Enlever la goupille fendue et l'axe (fig. 2, rep. 6) reliant les biellettes à la chape.
- 2° Décrocher les ressorts (fig. 2, rep. 3) et recueillir les billes d'acier (rep. 4).

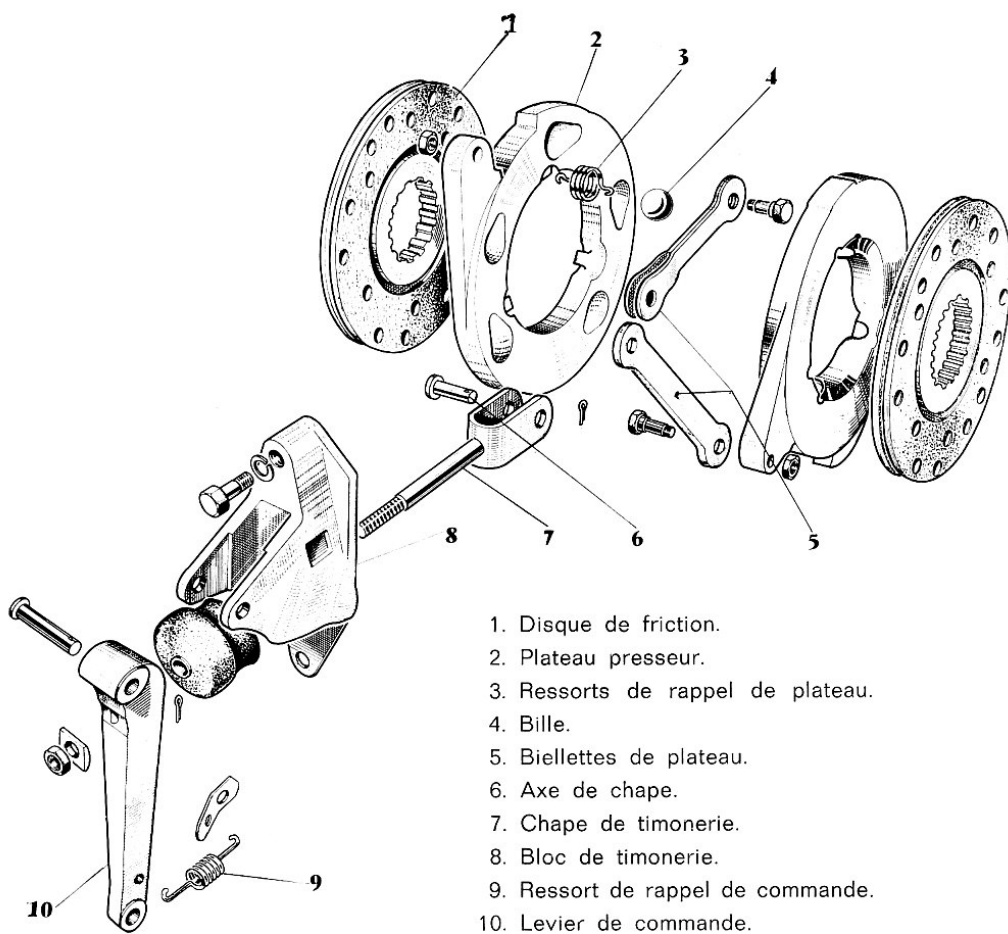


Fig. 2

Opération préliminaire : O. 2 - Démontage du frein.

1° Vérifier :

- Qu'aucune pièce n'est endommagée ou cassée.
- Que les disques de friction (voir fig. 1) sont en bon état. Voir si les garnitures ne sont pas fendues, grasses ou usées jusqu'aux têtes de rivets et s'il n'y a pas de rivets desserrés.

- Que les cannelures des disques et celles de l'arbre ne sont pas détériorées.
- Que les ressorts de rappel ne sont pas fatigués.
- Que tous les boulons et axes sont en bon état.

2° Procéder aux opérations :

- O. 4 - Assemblage du frein
- O. 5 - Pose du frein.

3° Reposer la roue.

Opération préliminaire : O. 3 - Vérification.

- 1° Placer un plateau de pression la face alvéolée vers le haut et disposer les billes dans leurs alvéoles.
- 2° Placer le second plateau sur le premier, la face alvéolée vers le bas, en s'assurant que les billes prennent bien leur place et en disposant les oreilles de façon à pouvoir réunir les deux biellettes.

3° Accrocher les ressorts de rappel.

- 4° Relier les deux biellettes et la chape de commande. Utiliser une goupille neuve.

Remarque. — En cas de démontage des biellettes, serrer boulons et écrous au couple 2,10 à 2,70 m/kg.

Opération préliminaire : O. 4 - Assemblage du frein.

- 1° Replacer les pièces assemblées en O. 4 et les disques de friction, tels qu'ils ont été repérés en O. 1/4.
- 2° Remonter le support de différentiel sans endommager la bague d'étanchéité. Sur le côté droit, monter la noix et la fourchette du blocage de différentiel et fixer celle-ci sur l'axe avec une goupille dont la fente sera disposée dans le sens de la rotation de l'arbre.
- 3° Fixer le support en y introduisant la tige de commande.
- 4° Effectuer l'opération J 16 : Pose de la trompette.

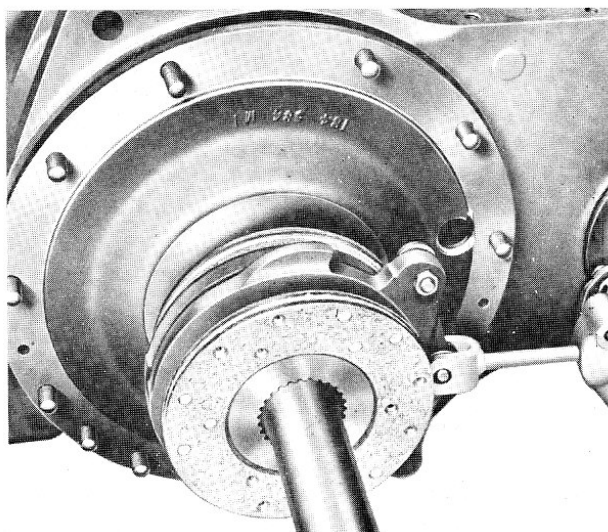


Fig. 3

Les freins ne nécessitent aucun autre réglage que celui de la garde à la pédale. Cette garde se mesure en appuyant sur la pédale jusqu'à ce qu'on rencontre une résistance ferme. La distance entre les deux positions extrêmes mesurée au patin doit être de 60 mm (fig. 4).

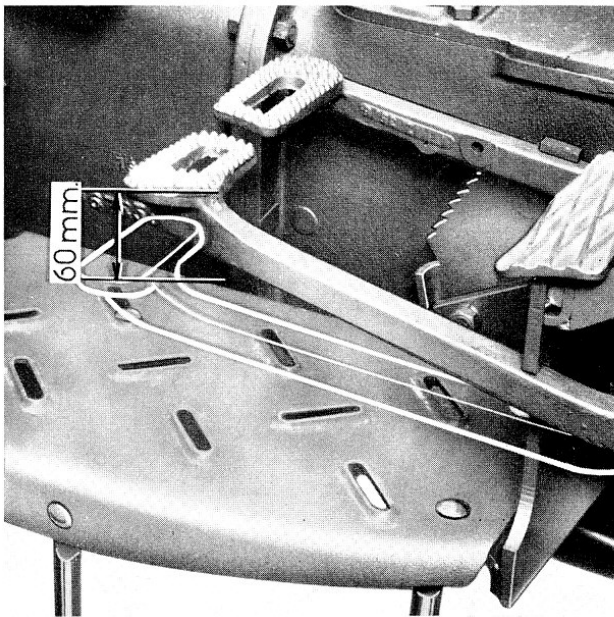


Fig. 4

Pour obtenir cette garde, agir sur l'écrou de réglage (fig. 5 ou 6). Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la garde à la pédale et inversement.

ENTRETIEN

Lors du remontage, enduire légèrement les axes d'articulation avec de la graisse graphitée ou de la graisse au bisulfure de molybdène, « Molykote-G » de préférence.

Ne jamais graisser les freins lorsqu'ils sont montés sur le tracteur.

Un conduit d'évacuation a été ménagé à la partie inférieure des supports de différentiel pour éviter l'accumulation, dans le carter des freins, de l'huile qui aurait pu franchir la bague d'étanchéité.

Veiller à ce que ce conduit ne soit jamais obstrué.

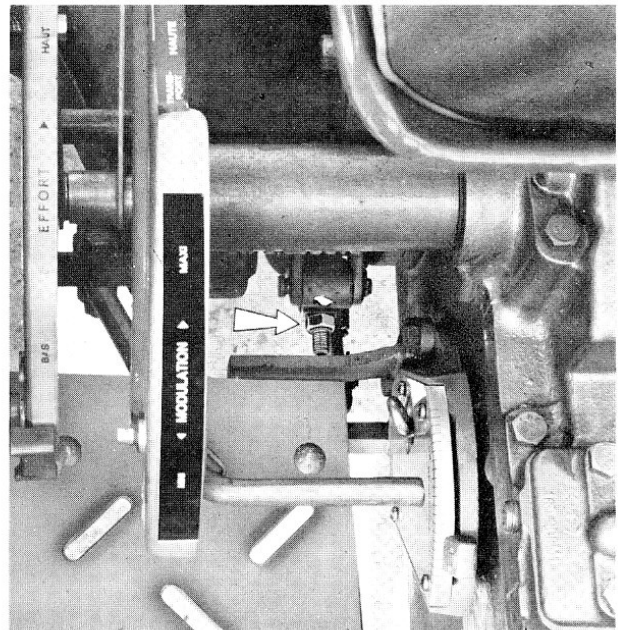


Fig. 5

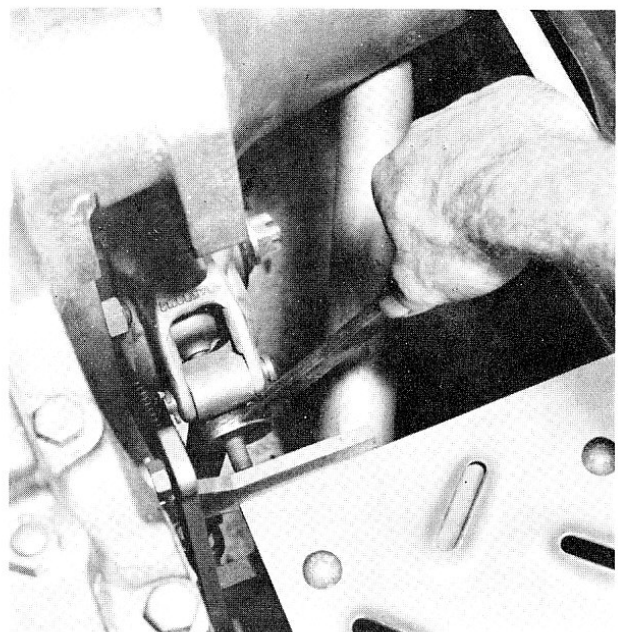


Fig. 6



CHAPITRE **P**

ROUES AVANT

ROUES AV

TABLE DES MATIÈRES

GONFLAGE DES ROUES AR A L'EAU...	P 3
CHANGEMENT DE VOIE DU TRACTEUR ...	P 3
— OPÉRATION P 1 - Dépose du moyeu de roue AV..	P 4
— OPÉRATION P 2 - Démontage du moyeu de roue AV...	P 4-5
— OPÉRATION P 3 - Remontage du moyeu de roue AV ...	P 5-6-7
— OPÉRATION P 4 - Pose du moyeu de roue AV ...	P 7

ROUES AVANT

GONFLAGE DES ROUES AR A L'EAU

Dans certaines conditions, en particulier pour éviter le patinage ou le cabrage lorsqu'on utilise des outils trainés, il est nécessaire d'alourdir le tracteur. Il existe deux procédés.

— **Adjonction de masses en fonte** aux roues AV et AR sur l'avant du tracteur.

— **Gonflage des roues AR à l'eau.**

Par temps froid, il est indispensable d'utiliser du chlorure de calcium à la dose de 1 kg pour 4 ou 5 litres d'eau.

Lors de la préparation de cette solution, éviter de verser l'eau sur le chlorure.

Le réservoir contenant la solution ainsi préparée sera disposé à 1,50 m au moins au-dessus du sol, de façon à permettre le remplissage de la chambre par gravité.

Procéder comme suit :

- 1° Mettre le tracteur sur cric. Placer la valve vers le haut et retirer l'intérieur de la valve.
- 2° Laisser l'air s'échapper.
- 3° Brancher le tuyau et laisser la solution s'écouler.
- 4° Débrancher de temps en temps pour permettre à l'air de s'échapper.
- 5° Quand l'eau s'écoule par la valve, remonter l'intérieur de la valve.
- 6° Compléter le gonflage à l'air.

CHANGEMENT DE VOIE DU TRACTEUR

1° **Roues AV** : cette opération est décrite au chapitre N, généralités.

2° **Roues AR** : la voie AR est réglable par déplacement du flasque sur la jante, par retournement de la partie extérieure du flasque et par retournement de la partie inférieure du flasque.

Ces différents réglages donnent 8 voies différentes variant suivant le type de tracteur.

Certains montages obligent à intervertir les roues, afin de conserver le sens de rotation correct des pneumatiques. Le flanc des pneus porte une flèche indiquant le sens de rotation normale du pneu.

Nota important. — Afin de ne pas contrevenir aux prescriptions du Code de la Route, le tracteur ne devra pas être utilisé sur la voie publique à une voie supérieure à celle de 1,83 m.

OPÉRATION P 1

DÉPOSE DU MOYEU DE ROUE AV

- | | |
|--|--|
| <p>1° Desserrer les écrous de fixation de la roue.</p> <p>2° Placer un vérin de levage sous le support de train AV et lever légèrement celui-ci.</p> | <p>3° Déposer les écrous et la roue.</p> <p>4° Déposer le bouchon de moyeu et recueillir le joint.</p> <p>5° Dégager la goupille fendue, dévisser l'écrou et déposer le moyeu.</p> |
|--|--|

OPÉRATION P 2

DÉMONTAGE DU MOYEU DE ROUE AV

Opération préliminaire : P 1 - Dépose du moyeu de roue AV.

- 1° A l'aide d'un extracteur, tirer le cône de roulement intérieur et extraire ainsi la bague d'étanchéité (fig. 1).

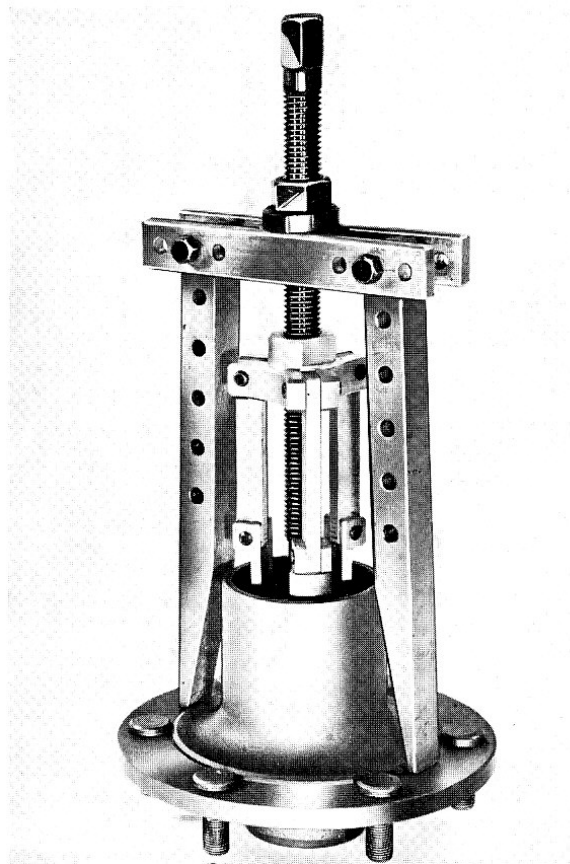


Fig. 1

2° Extraire la cuvette du roulement intérieur avec un extracteur à 3 griffes (fig. 2).

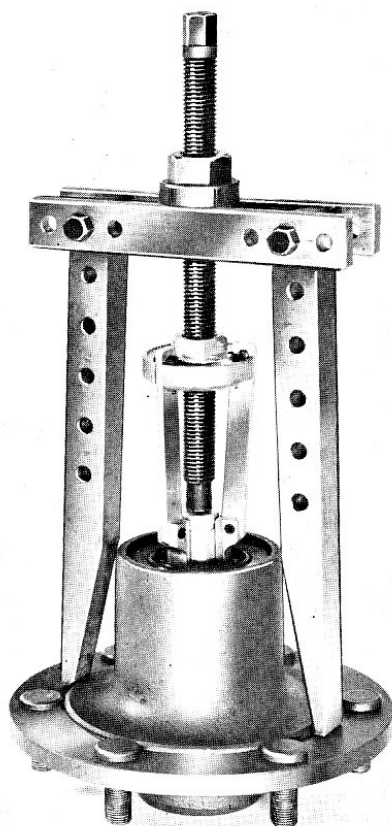


Fig. 2

3° Extraire la cuvette du roulement extérieur avec un extracteur à 2 griffes (fig. 3).

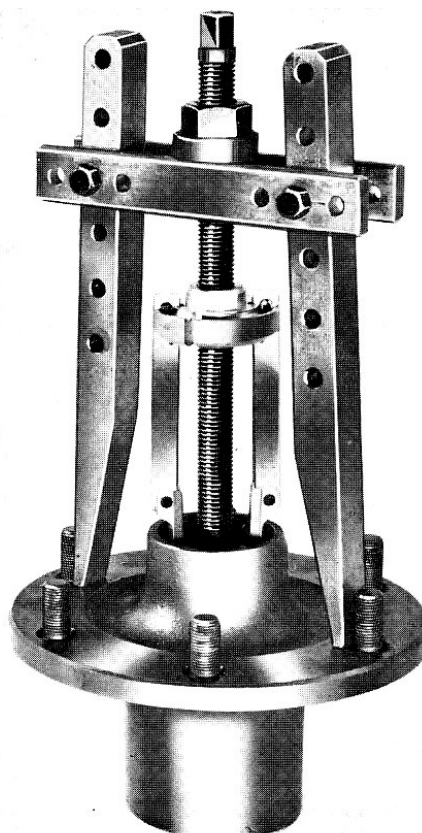


Fig. 3

OPÉRATION P 3

REMONTAGE DU MOYEU DE ROUE AV

Outils Service nécessaires : MUTI - MUTO.

1° Nettoyer le moyeu au white spirit ou pétrole ou gas-oil (1) et sécher à l'air comprimé.

2° Huiler les logements de roulements.

(1) Le nettoyage au moyen de produits très inflammables, donc dangereux, est vivement déconseillé.

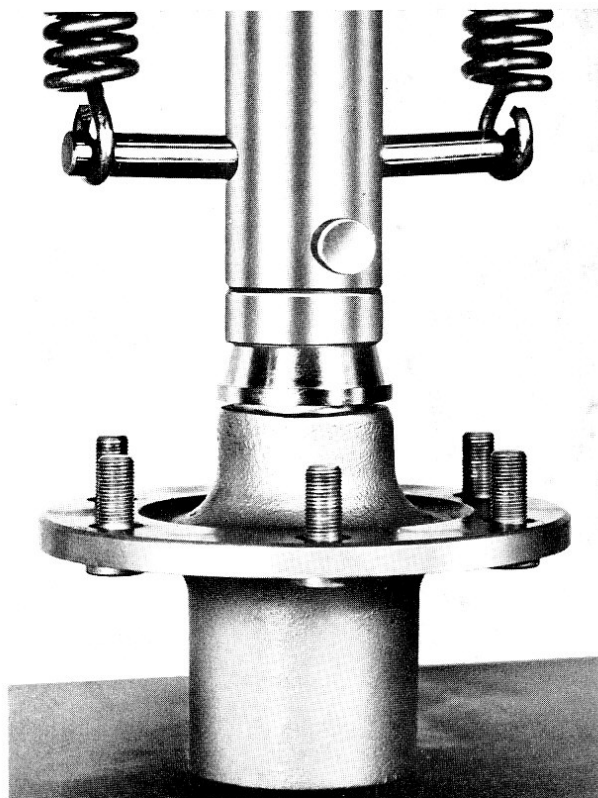


Fig. 4

3° A la presse, mettre en place la cuvette du roulement extérieur à l'aide du tampon MUTI (fig. 4).

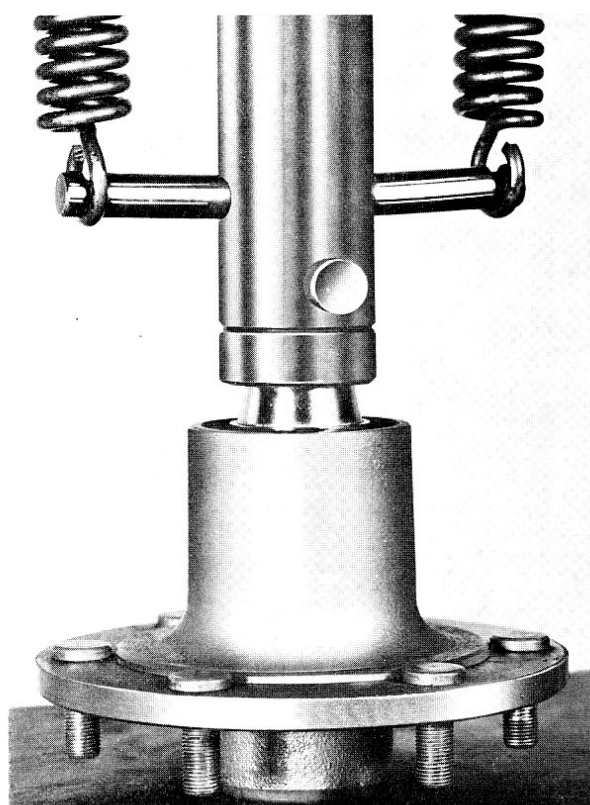


Fig. 5

4° A la presse, mettre en place la cuvette du roulement intérieur à l'aide du tampon MUTI (fig. 5).

- 5° Enduire de graisse le cône du roulement intérieur et le mettre en place.
- 6° A la presse, mettre en place la bague d'étanchéité à l'aide du tampon MUTO (fig. 6).

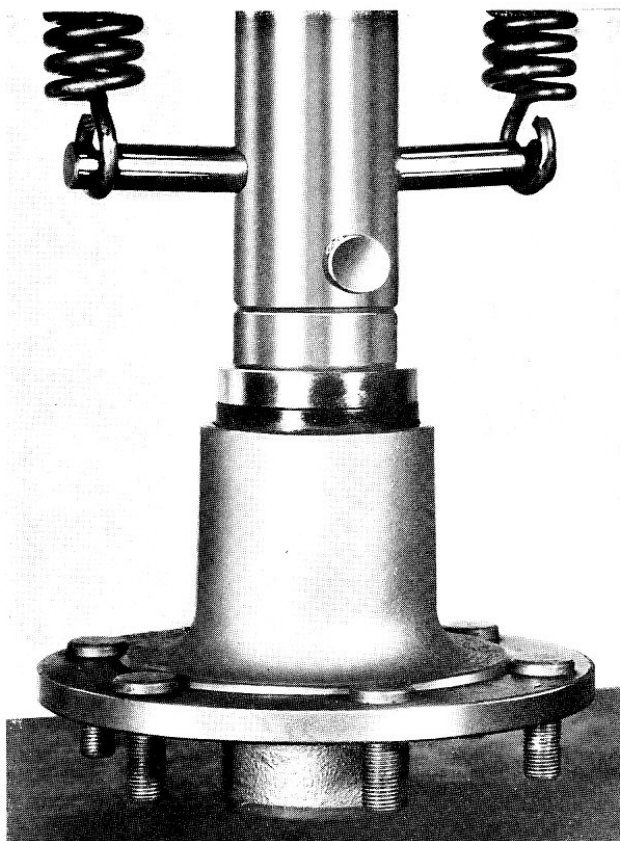


Fig. 6

OPÉRATION P 4

POSE DU MOYEU DE ROUE AV

- 1° Garnir le moyeu de graisse et le placer sur la fusée.
- 2° Mettre en place le cône du roulement extérieur.
- 3° Placer la rondelle et l'écrou. Serrer à 8 m/kg puis le desserrer de 120° à 180° de façon à obtenir un jeu de 0 à 0,25 mm.
- 4° Monter une goupille fendue neuve.
- 5° Garnir le chapeau de graisse et le mettre en place en interposant un joint.
- 6° Poser la roue et ses écrous.
- 7° Enlever le vérin ou cric de levage et bloquer les écrous de fixation de la roue.

CHAPITRE **P2**

ROUES AVANT



Roues avant

L'échange des moyeux de roues AV du tracteur 165 Mark III n'attire aucun commentaire particulier quant au démontage ou remontage, échange de roulements et serrage de l'écrou de fusée.

Cependant, lors de la dépose d'un moyeu de roue AV, il y a lieu de s'assurer du bon état de la bague cache-poussière et de son immobilisation sur la fusée.

Si cette bague a tourné sur la fusée ou a subi des dommages, la changer en procédant comme suit :

1° Retirer de la fusée la bague cache-poussière. Celle-ci étant montée au "Loctite" A.V., il sera peut-être nécessaire de la chauffer à l'aide d'un chalumeau.

2° Nettoyer au trichloréthylène, sur la fusée, la zone d'emplacement de la bague ainsi que la bague neuve à monter.

3° Appliquer trois gouttes de "Loctite" A.V. également espacées sur l'épaule de la fusée (point A, fig. 1).

4° Emmancher la bague dans la position indiquée à la figure 1, c'est-à-dire d'équerre à l'axe de la fusée et en contact avec la face AR de la fusée (point B, fig. 1).

Laisser sécher le "Loctite" pendant une à deux heures avant de reposer la roue.

LE CACHE POUSSIERE DOIT ETRE
EMMANCHE D'EQUERRE A L'AXE DE LA
FUSEE ET DOIT ETRE EN CONTACT AVEC LA
FACE ARRIERE DE LA FUSEE COMME INDIQUE

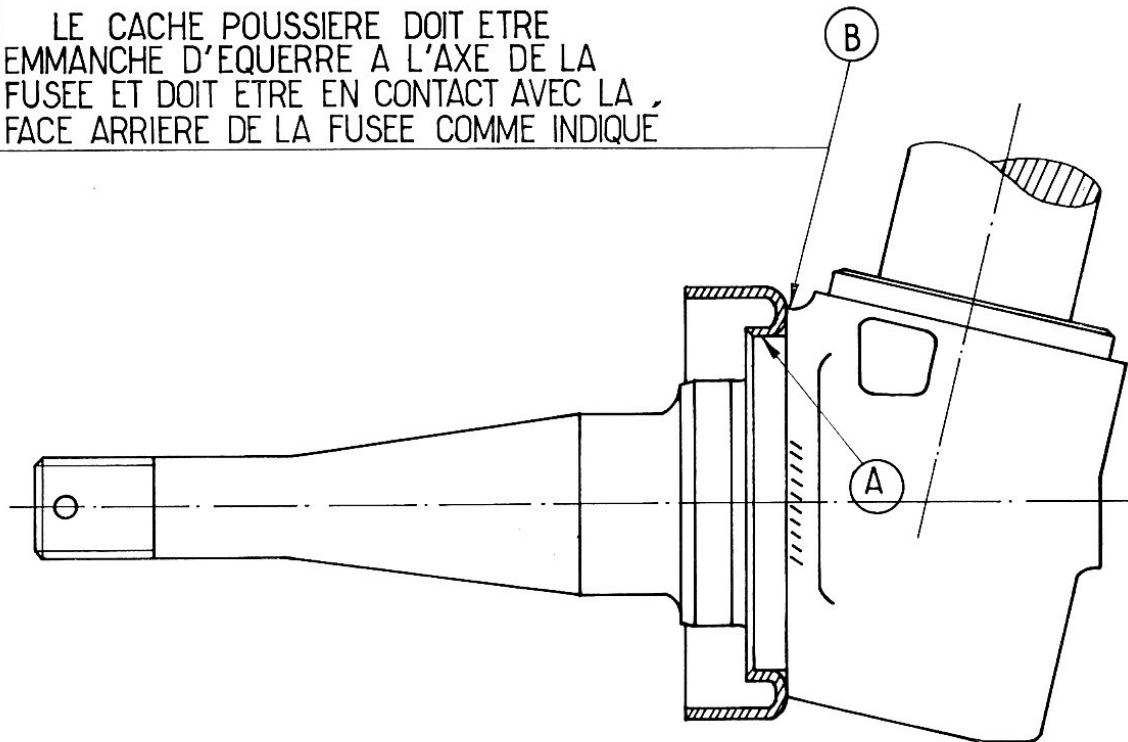


Fig. 1



CHAPITRE **Q¹**

TOLERIE

TOLERIE

TRACTEURS 135-140-145

TABLE DES MATIÈRES

TRACTEUR STANDARD

— OPÉRATION Q 1 - Dépose du siège ..	Q 3
— OPÉRATION Q 2 - Dépose des ailes..	Q 3
— OPÉRATION Q 3 - Dépose et démontage de l'ensemble capot-calandre ..	Q 3
— OPÉRATION Q 4 - Dépose du tableau de bord...	Q 4
— OPÉRATION Q 5 - Dépose des marchepieds ..	Q 4
— OPÉRATION Q 6 - Dépose du support batterie...	Q 4-5
— OPÉRATION Q 7 - Pose du support batterie ..	Q 5
— OPÉRATION Q 8 - Pose des marchepieds ..	Q 5
— OPÉRATION Q 9 - Pose du tableau de bord ..	Q 6
— OPÉRATION Q 10 - Montage et pose de l'ensemble capot-calandre ..	Q 6
— OPÉRATION Q 11 - Pose des ailes ..	Q 7
— OPÉRATION Q 12 - Pose du siège ..	Q 7

TRACTEUR VIGNERON

— OPÉRATION Q 13 - Dépose de l'ensemble ailes-siège..	Q 7
— OPÉRATION Q 14 - Dépose des marchepieds ..	Q 7-8
— OPÉRATION Q 15 - Pose des marchepieds ..	Q 8
— OPÉRATION Q 16 - Pose de l'ensemble ailes-siège ..	Q 8

OPÉRATION Q 1**DÉPOSE DU SIÈGE (tracteur standard)**

1° Déposer les vis fixant le siège sur le socle du couvercle de relevage hydraulique (le

nombre de vis varie avec le type de siège équipant le tracteur).

2° Déposer le siège.

OPÉRATION Q 2**DÉPOSE DES AILES (tracteur standard)**

Aile gauche

1° Déconnecter le câble d'alimentation au relais de la plaque de police.

2° Déposer le boulon AV du socle de catadioptré.

3° Desserrer légèrement le boulon AR du socle de catadioptré ; faire pivoter le socle pour dégager la patte de fixation du tube de protection inférieur.

4° Desserrer les boulons de fixation de l'aile sur la cale et la trompette.

5° Dégager la fourchette support de tube de protection, de dessous l'aile.

6° Déposer l'ensemble tube et câble.

7° Déposer :

- les boulons de fixation de l'aile,
- l'aile.

Aile droite

1° Déposer le boulon AV du socle de catadioptré.

2° Desserrer les boulons de fixation de l'aile, sur la cale et la trompette.

3° Déposer la vis de fixation du support de phare de travail.

4° Desserrer légèrement le boulon AR du socle de catadioptré ; faire pivoter le socle pour dégager la patte de fixation du tube de protection inférieur.

5° Dégager la fourchette support du tube de protection de dessous l'aile.

6° Déposer l'ensemble tube, câble et phare.

7° Déposer :

- les boulons de fixation de l'aile,
- l'aile.

OPÉRATION Q 3**DÉPOSE ET DÉMONTAGE DE L'ENSEMBLE CAPOT-CALANDRE**

A. — Dépose

1° Ouvrir la porte de visite de la batterie (la porte restant solidaire du tableau de bord) et déconnecter les câbles de batterie.

2° Ouvrir la porte de visite de calandre fermée par un « dzus ».

3° Déconnecter les conduits électriques au relais 3 bornes AV.

4° Déposer les 6 vis de fixation du capot sur le tableau de bord.

5° Déposer les 2 vis pivots AV de fixation d'embase de calandre sur le support AV.

B. — Démontage

1° Déposer les 2 vis de fixation du capot sur

la calandre (à l'aplomb de la porte de visite).

2° Déposer les 4 vis d'assemblage des panneaux latéraux de calandre aux cornières porte-feux de stationnement et au capot supérieur.

3° Déposer les 4 vis de fixation des montants d'étanchéité de radiateur, déposer ceux-ci.

C. — Dépose des blocs de phare

1° Retirer du phare, la prise d'alimentation.

2° Déposer les vis latérales à têtes fraisées fixant le bloc du phare sur la calandre.

3° Déposer les écrous (2 par phare) fixant les tiges à ressort de phare sur leur patte de calandre.

4° Déposer les blocs de phare.

Opération préliminaire : M 1 - Dépose du volant de direction.

- 1° Déconnecter les bornes de la batterie et déposer celle-ci.
 - 2° Déposer les vis de fixation du caisson inférieur au tableau de bord.
 - 3° Déposer le caisson inférieur.
 - 4° Sortir l'agrafe de sécurité de retenue de la tringle de régime (1).
 - 5° Déposer les 2 boulons de fixation du support de manette de régime au support batterie.
 - 6° Sortir l'ensemble manette de régime, du tableau de bord par le bas.
 - 7° Débrancher le raccord d'arrivée de pression d'huile au récepteur.
 - 8° Débrancher le flexible du compteur combiné au récepteur.
Attention à l'échappement possible du joint en cuivre d'accouplement du flexible.
 - 9° Désolidariser du tableau de bord :
 - le commutateur d'éclairage,
 - le contacteur de démarrage.
 - 10° Déconnecter les conduits électriques du faisceau principal :
 - a) à l'ampèremètre (3 fils) ;
 - b) au récepteur de température d'eau (3 fils) ;
 - c) au jaugeur de carburant (2 fils) pour les tracteurs qui en sont équipés.
 - 11° Déposer les vis droite et gauche de fixation du tableau de bord au support de batterie.
 - 12° Déposer les 2 vis supérieures de fixation du tableau de bord sur le socle de la colonne de direction.
 - 13° Déposer le tableau de bord.
- (1) A l'accouplement de la tringle sur le levier inférieur de manette de régime.

A. — Marchepied droit

- 1° Extraire du levier inférieur de pédale droite de frein, l'axe de liaison de la tringle après l'avoir dégoupillé.
- 2° Sortir de sa gorge le jonc d'arrêt de la pédale droite de frein.
- 3° Déposer l'écrou du boulon à collet carré, fixant le marchepied sur l'équerre AR.

- 4° Déposer les 2 écrous de serrage de coquille de jambe de force du train AV.
- 5° Dégager la coquille de ses 2 goujons et déposer le marchepied en même temps que la pédale droite de frein.

B. — Marchepied gauche

Opérer comme indiqué aux paragraphes A 3°, 4°, 5°.

Opération préliminaire : Q 3 - Dépose du tableau de bord.

- 1° Débrancher, sur le raccord en T, la tuyauterie de retour de combustible au thermostat.
- 2° Déposer les 2 vis de fixation du réservoir à combustible sur le support batterie ainsi que les cales en caoutchouc et rondelles. Insérer une cale de bois entre le couverculasse et la base du réservoir.

OPÉRATION Q 6 (suite)

DÉPOSE DU SUPPORT BATTERIE

- 3° Débrancher les 4 tuyauteries sur les filtres à combustible.
- 4° Enlever les 4 vis de fixation des 2 filtres à combustible.
- 5° Desserrer et déposer les 4 vis de fixation du filtre à air, et le déposer.
- 6° Déposer l'agrafe de sécurité de la tringle d'accélération.
- 7° Desserrer et déposer les 2 vis de fixation du support batterie contre le carter d'embrayage, ainsi que les 2 vis arrière fixées au boîtier et couvercle de direction.
- 8° Déposer le support batterie du tracteur.

OPÉRATION Q 7

POSE DU SUPPORT BATTERIE

- 1° Mettre en place le support batterie sur le tracteur.
- 2° Fixer le support batterie :
 - au carter d'embrayage (2 vis),
 - au boîtier de direction (2 vis).
- 3° Poser les 2 filtres à combustible à l'aide des 4 vis de fixation au support de batterie.
- 4° Mettre en place le filtre à air au moyen des 4 vis de fixation et bloquer ces dernières.
- 5° Brancher les 4 tuyauteries sur les filtres à combustible, ainsi que la tuyauterie sur le raccord en T.
- 6° Poser les 2 vis de fixation du réservoir à combustible au support batterie en insérant les 2 cales en caoutchouc et les rondelles.
- 7° Reposer l'ensemble capot-calandre sur le tracteur (op. Q 10/c).

OPÉRATION Q 8

POSE DES MARCHEPIEDS

A. — Marchepied droit

- 1° Le marchepied étant équipé de sa tige coquille, le présenter sur le tracteur, sa partie AV insérée entre la branche de pédale du frein droit et celle portant le levier d'accouplement.
- 2° Après avoir vérifié si la coquille de jambe de force du train AV comporte une cale d'épaisseur (1), engager la tige coquille sur ses 2 goujons et serrer les 2 écrous munis de rondelles Grower.
- 3° Fixer la partie AR du marchepied sur l'équerre au moyen d'un boulon à collet carré.

- 4° Placer dans sa gorge, le jonc d'arrêt de la pédale de frein droit.
- 5° Assembler au levier de pédale de freinage, la chape de la tringle de frein au moyen de l'axe de liaison.
Goupiller ce dernier.

B. — Marchepied gauche

Opérer comme indiqué au paragraphe A, 2° et 3°.

- (1) La cale (ou les cales) d'épaisseur a pour but d'éviter un serrage excessif sur la rotule de jambe de force du train AV.

Conseil. — Vérifier le branchement correct des conduits électriques au moyen du schéma du circuit électrique, chapitre F, après connexions.

- 1° Mettre en place l'ensemble tableau de bord et câblage sur le tracteur.
- 2° Resserrer les 2 vis supérieures de fixation de tableau de bord sur le socle de la colonne de direction.
- 3° Poser et serrer les 4 vis droite et gauche fixant le tableau de bord au support de batterie.
- 4° Poser le câble d'éclairage et le fixer au moyen de ses clips et colliers ; connecter au commutateur.
- 5° Connecter les fils du faisceau principal :
 - a) à l'ampèremètre : 3 fils ;
 - b) au thermomètre d'eau : 3 fils ;
 - c) au jaugeur de carburant : 2 fils.
- 6° Poser le contacteur de démarrage et le commutateur sur le tableau de bord.
- 7° Brancher le flexible du compteur combiné sur le récepteur après avoir interposé la rondelle de cuivre.
- 8° Brancher le raccord d'arrivée de pression d'huile après avoir interposé le joint en cuivre.
- 9° Placer dans le tableau de bord, l'ensemble de manette de régime et reposer les 2 boulons fixant son support sur le support batterie.
Placer correctement l'agrafe de sécurité de retenue de tringle de régime à l'accouplement au levier inférieur de manette.
- 10° Replacer les 3 lampes d'éclairage du tableau de bord.
- 11° Mettre en place le caisson inférieur et serrer les 2 vis gauche et droite de fixation sur le support batterie.

Nota. — Dans le cas d'un tracteur équipé d'un « M.P. », monter, si elle a été déposée, la manette de commande de ce système dans l'orifice situé à l'embase du tableau de bord et brancher ses articulations.

A. — Montage des blocs de phare

- 1° Mettre en place les blocs sur la calandre.
- 2° **Fixer les blocs au moyen (par phare) :**
 - des 2 vis à têtes fraisées latérales,
 - des 2 écrous (sur les tiges à ressort, de patte de calandre).
- 3° Brancher la prise d'alimentation.

B. — Assemblage

- 1° Assembler la partie supérieure de calandre à la plaque inférieure du capot, au moyen de 2 vis.
- 2° Assembler aux panneaux latéraux de calandre, les montants d'étanchéité de radiateur au moyen de 4 vis.
- 3° Assembler les cornières porte-feux de stationnement au capot supérieur et aux panneaux latéraux de calandre.

C. — Pose de l'ensemble

- 1° Mettre l'ensemble en place sur le tracteur.
- 2° Poser les 2 vis pivots AV de fixation d'embase de calandre sur le support AV.
- 3° Fixer le capot sur le tableau de bord au moyen des 6 vis.
- 4° Reconnecter les conduits électriques au relais 3 bornes AV.
- 5° Poser la porte de visite AV et la verrouiller au moyen de son « dzus ».
- 6° Reconnecter éventuellement les bornes de la batterie et fermer puis verrouiller la porte de visite de batterie.

Aile gauche

- 1° Mettre l'aile en place sur la cale, celle-ci étant à sa place sur la trompette.
- 2° Placer les boulons de fixation de l'aile.
- 3° Mettre en place le tube de protection inférieur de câblage en interposant sa fourchette-support entre l'aile et la cale et prenant le boulon AV.
- 4° Monter le boulon AV de fixation du socle du catadioptré en interposant la patte de fixation du tube de protection entre le socle et l'aile.
- 5° Monter le boulon AR de fixation du socle du catadioptré.
- 6° Serrer les boulons de fixation de l'aile sur sa cale et la trompette.
- 7° Connecter le câble d'alimentation au relais de la plaque de police.

Aile droite

- 1° Mettre l'aile en place sur sa cale, celle-ci étant à sa place sur la trompette.
- 2° Placer les boulons de fixation de l'aile.
- 3° Mettre en place le phare de recul et son support. Fixer sommairement celui-ci sur l'aile pour éviter la chute et le bris du phare.
- 4° Mettre en place le tube de protection inférieur de câblage en interposant sa fourchette-support entre l'aile et la cale et prenant le boulon AV de fixation d'aile.
- 5° Monter le boulon AV de fixation du socle de catadioptré en interposant la patte de fixation du tube de protection entre le socle de l'aile.
- 6° Monter le boulon AR de fixation du socle.
- 7° Serrer les boulons de fixation de l'aile.
- 8° Serrer les vis de fixation du support de phare sur l'aile.

- 1° Mettre le siège en place.
- 2° Le fixer sur le socle de couvercle de relevage hydraulique au moyen de ses vis de

fixation (le nombre de vis varie avec le type de siège équipant le tracteur).

- 1° Déconnecter les bornes de la batterie.
- 2° Déconnecter les conduits électriques, au relais 2 bornes.
- 3° Dévisser les 2 vis de fixation du ressort du siège sur le couvercle de relevage.

- 4° Déboulonner les ailes à leur partie inférieure sur les marchepieds.
- 5° Déposer du tracteur, l'ensemble ailes-siège.

Marchepieds gauche et droit

- 1° Déposer les 2 vis à collet carré fixant le prolongateur d'aile.

- 2° Déposer les 2 vis fixant le prolongateur d'aile au marchepied.

OPÉRATION Q 14 (suite)**DÉPOSE DES MARCHEPIEDS (tracteur vigneron)**

- 3° Déposer le prolongateur d'aile.
- 4° Déposer la vis à collet carré fixant le marchepied sur le support AR fixé sur le carter de pont.

- 5° Déposer les 2 vis supérieures fixant le marchepied sur le repose-pied fixé sur le carter de boîte de vitesses.
- 6° Déposer le marchepied.

OPÉRATION Q 15**POSE DES MARCHEPIEDS (tracteur vigneron)**

Marchepieds droit et gauche

- 1° Poser le marchepied sur le support AR fixé sur le carter du pont et les assembler au moyen du boulon à collet carré.
- 2° Poser les deux vis qui maintiennent le mar-

chepied sur le repose-pied, fixé sur le carter de boîte de vitesses.

- 3° Poser le prolongateur d'aile, fixé par deux boulons à collet carré sur l'aile et deux vis sur le marchepied.

OPÉRATION Q 16**POSE DE L'ENSEMBLE AILES-SIÈGE (tracteur vigneron)**

- 1° Poser l'ensemble ailes-siège sur le tracteur.
- 2° Fixer les ailes sur les marchepieds.

Nota. — Pour faciliter cette dernière opération, il est conseillé de desserrer les vis

de fixation des marchepieds pour donner de la souplesse au montage.

- 3° Assurer la fixation du siège sur le couvercle hydraulique au moyen de ses 2 vis.
- 4° Reconnecter les conduits électriques au relais 2 bornes.
- 5° Reconnecter les bornes de la batterie.



CHAPITRE **Q²**

TOLERIE

TOLERIE

TABLE DES MATIÈRES

GÉNÉRALITÉS	Q 3
— OPÉRATION Q 1 - Dépose du siège...	Q 3
— OPÉRATION Q 2 - Dépose des ailes	Q 3
— OPÉRATION Q 3 - Dépose et démontage de l'ensemble capot- calandre	Q 4
— OPÉRATION Q 4 - Dépose du tableau de bord...	Q 4
— OPÉRATION Q 5 - Dépose des marchepieds.	Q 5
— OPÉRATION Q 6 - Dépose du support batterie...	Q 5
— OPÉRATION Q 7 - Pose du support batterie	Q 5-6
— OPÉRATION Q 8 - Pose des marchepieds...	Q 6
— OPÉRATION Q 9 - Pose du tableau de bord	Q 7
— OPÉRATION Q 10 - Montage et pose de l'ensemble capot- calandre	Q 6
— OPÉRATION Q 11 - Pose des ailes	Q 7
— OPÉRATION Q 12 - Pose du siège	Q 7

1902

THE NEW YORK PUBLIC LIBRARY

ASTOR LENOX TILDEN FOUNDATION
1902

THE NEW YORK PUBLIC LIBRARY
ASTOR LENOX TILDEN FOUNDATION
1902

TOLERIE

GÉNÉRALITÉS.

Les ailes qui équipent le TRACTEUR 165 sont enveloppantes et de deux sortes.

Les premières équipent les tracteurs « Standard » et « Etroit », les secondes équipent le tracteur « Grand dégagement ».

Elles possèdent chacune en outre, dans leur partie inférieure, un coffre à outils, aménagé dans l'épaisseur de l'aile formant caisson.

OPÉRATION Q 1

DÉPOSE DU SIÈGE

1° Déposer les 2 vis fixant le siège sur son socle et le couvercle de relevage hydraulique.

2° Déposer le siège.

OPÉRATION Q 2

DÉPOSE DES AILES

A - Aile gauche.

- 1° Déconnecter le conduit électrique sur la plaque de police.
- 2° A la main, extraire la gaine électrique de son tube de protection et du raidisseur d'aile.
- 3° Libérer la gaine de ses clips de maintien jusqu'au carter de boîte de vitesses.
- 4° Déposer les 2 boulons à collet carré fixant l'aile sur le marchepied.

5° Ouvrir le coffre situé dans l'embase intérieure de l'aile pour accéder aux têtes de boulons de fixation de celle-ci sur la trompette.

6° Débloquer et déposer les 2 boulons de fixation de l'aile sur la trompette.

7° Déposer l'aile en la séparant du catadioptré.

B - Aile droite.

1° Ouvrir le phare de travail et déconnecter son conduit d'alimentation.

2° Effectuer les opérations 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 décrites au § A.

Opérations préliminaires : Eventuellement, dépose du support de masses.

A - Dépose de l'ensemble.

- 1° Déverrouiller le capot cache batterie et le basculer vers l'AV.
- 2° Déconnecter les bornes de la batterie.
- 3° Déposer les 4 vis cruciforme de fixation du capot sur le tableau de bord.
- 4° Déposer la porte de visite de la calandre.
- 5° Déconnecter les conduits électriques d'alimentation des phares ainsi que le fil de masse.
- 6° Déposer les boulons situés aux extrémités.
- 7° Déposer les 2 vis de fixation de la plaque inférieure de la calandre sous le support AV.
- 8° Déposer les supports de feux de stationnement.
- 9° Déposer les 4 vis cruciforme de fixation à l'AV du capot.

- 10° Déposer les 2 vis pivot latérales inférieures.

- 11° Déposer l'ensemble capot-calandre.

B - Démontage de l'ensemble.

- 1° Séparer de la calandre, les 2 panneaux fixés chacun par 2 boulons.
- 2° Déposer les blocs de phare, en procédant comme suit :
 - a) Déposer les vis latérales à tête fraisée,
 - b) Déposer les écrous sur les pattes de fixation de calandre.
- 3° Séparer la calandre du caisson supérieur de capot après avoir déposé les 4 vis de fixation.
- 4° Séparer le capot du caisson supérieur en déposant les 4 vis de fixation. Démonter la porte de visite de batterie en déposant les 2 vis de charnière.

Opérations préliminaires : M 1 - Dépose du volant de direction.

- 1° Déposer la barrette de fixation de la batterie.
- 2° Déconnecter les bornes de la batterie et déposer cette dernière.
- 3° Dégager l'agrafe du levier de commande de régime.
- 4° Déposer les 4 vis qui maintiennent le tableau de bord au support batterie.

Nota. — Les 4 vis maintiennent également le support de levier inférieur d'accélération, un clip de maintien du flexible de compteur combiné, le support de fusible, un clip du faisceau d'éclairage et le support de la tringle d'arrêt de la pompe à injection.

- 5° Dégager l'agrafe du levier de commande de « Multi-power ».
- 6° Séparer la partie inférieure du capot de la partie supérieure.
- 7° Déconnecter tous les conduits électriques du tableau de bord (pour le démarreur et déposer seulement les 2 écrous de serrage).
- 8° Débrancher le flexible du compteur combiné sur le récepteur.
- 9° Débrancher la tuyauterie de pression d'huile au manomètre.
- 10° Déposer le caisson inférieur du tableau de bord.
- 11° Déposer le tableau de bord proprement dit.

OPÉRATION Q 5**DÉPOSE DES MARCHEPIEDS**

- | | |
|---|---|
| 1° Déposer les 4 boulons à collet carré placés sous les supports de marchepied. | 2° Déposer les marchepieds gauche et droit. |
|---|---|

OPÉRATION Q 6**DÉPOSE DU SUPPORT BATTERIE**

- | | |
|--|--|
| <p>1° Déposer la barrette de fixation de la batterie.</p> <p>2° Déconnecter les bornes de la batterie et déposer celle-ci.</p> <p>3° Débrancher la tringle de commande de régime sur le levier situé au côté D du support batterie.</p> <p>4° Débrancher la tringle de commande de régime entre pompe et levier droit après avoir dégagé l'agrafe de sécurité.</p> <p>5° Déposer les 2 vis de fixation de filtre primaire sur le support batterie.</p> <p>Nota. — Il n'est pas nécessaire de déposer les tuyauteries de combustible sur ce filtre.</p> <p>6° Débrancher à ses deux extrémités la tuyauterie d'alimentation entre la pompe d'alimentation et le filtre primaire, et le déposer.</p> <p>Nota. — Il est recommandé de repérer les raccords pour faciliter le remontage.</p> <p>7° Débrancher sur le filtre primaire sa tuyauterie de refoulement.</p> <p>8° Déposer les 2 vis de fixation du filtre secondaire et écarter légèrement le filtre.</p> | <p>9° Déposer les 2 vis de fixation du support batterie contre la plaque d'adaptation moteur.</p> <p>10° Déposer les 2 vis latérales de fixation du support batterie sur le boîtier de direction.</p> <p>11° Déposer le boulon transversal fixant le support batterie sur la plaque intermédiaire de la plaque de direction.</p> <p>12° Déposer les 4 vis du support batterie sur la plaque AV du tableau de bord.</p> <p>Nota. — Ces 4 vis fixent également le support de levier inférieur d'accélération, un clip de maintien du flexible de compteur combiné, le support de fusible, un clip de maintien du faisceau électrique et le support de la tringle d'arrêt de la pompe à injection.</p> <p>13° Déconnecter au tableau de bord, le conduit du régulateur de tension au contacteur de sécurité.</p> <p>14° Déposer le support batterie en faisant passer le faisceau complet dans l'orifice du support batterie.</p> <p>15° Déposer le régulateur de tension après avoir déconnecté ses conduits.</p> |
|--|--|

OPÉRATION Q 7**POSE DU SUPPORT BATTERIE**

Le support batterie n'étant pas encore en place sur le tracteur :

- | | |
|--|--|
| <p>1° Reconnecter les conduits électriques sur le régulateur de tension.</p> <p>Attention. — Ne pas omettre de passer le faisceau dans l'orifice en demi-lune du support batterie.</p> <p>2° Poser le régulateur de tension sur le support batterie.</p> <p>3° Reconnecter sur le contacteur de sécurité, ses deux conduits d'alimentation.</p> | <p>4° Poser le support batterie sur le tracteur.</p> <p>5° Poser le boulon transversal fixant le support batterie sur la plaque intermédiaire de la colonne de direction.</p> <p>6° Poser les 2 vis latérales de fixation du support batterie sur le boîtier de direction sans omettre la patte support du basculeur de commande « Multi-power » et le clip du flexible de compteur combiné.</p> |
|--|--|

OPÉRATION Q 7 (suite)

POSE DU SUPPORT DE BATTERIE

7° Poser les 2 vis de fixation du support batterie contre la plaque d'adaptation moteur.

Nota. — Il est recommandé de monter toutes les vis avant blocage.

8° Poser les 4 vis de fixation du support batterie sur la plaque AV du tableau de bord.

Nota. — Les 4 vis maintiennent également le support de levier inférieur d'accélération, un clip de maintien du flexible de compteur combiné, le support de tringle d'arrêt de pompe à injection, le support de fusible ainsi qu'un clip de maintien de la gaine du faisceau principal.

9° Poser le filtre primaire et ses 2 vis de fixation sur le support batterie.

10° Brancher sur le filtre primaire, la tuyauterie de refoulement.

11° Poser les 2 vis de fixation du filtre secondaire sur le support batterie.

12° Brancher à ses deux extrémités, la tuyauterie d'alimentation entre la pompe d'alimentation et le filtre primaire.

Nota. — Cette tuyauterie qui aura été éventuellement repérée à ses extrémités lors de la dépose, traverse de part en part, le support batterie.

13° Brancher la tringle de commande de régime entre la pompe d'injection, le levier gauche en prenant soin de poser l'agrafe de sécurité.

14° Poser la batterie et sa barrette de fixation maintenue et serrée par les vis et les ressorts. (Ne pas écraser les ressorts par un serrage exagéré.)

15° Effectuer les opérations :

— D 19 - Pose du réservoir à combustible.

— Q 10 - Pose de l'ensemble capot-calandre.

16° Reconnecter les bornes de la batterie.

OPÉRATION Q 8

POSE DES MARCHEPIEDS

Mettre le marchepied gauche (ou droit), en place et en assurer sa fixation sur ses supports au moyen des 4 vis à collet carré.

OPÉRATION Q 9

POSE DU TABLEAU DE BORD

1° Poser le tableau de bord et après avoir engagé la commande de régime dans son orifice, le fixer par 4 vis au support batterie.

Nota. — Ces 4 vis maintiennent également le support de levier inférieur d'accélération, les clips de maintien de flexible et du faisceau électrique ainsi que le support de tringle d'arrêt de pompe et support de flexible.

2° Brancher sur leurs récepteurs respectifs :
— le manomètre de pression d'huile,
— le flexible de compteur combiné.

3° Reconnecter les conduits électriques sur les instruments de bord (se référer au schéma du circuit électrique, chapitre F).

4° Mettre en place le caisson inférieur du tableau de bord et en assurer sa fixation.

5° Brancher etagrafer la tringle d'accélération et la tringle de commande de « Multi-power ».

6° Poser le volant après avoir placé la calotte de caoutchouc sur la colonne de direction. Poser le capuchon central du volant de direction.

A - Montage.

- 1° Monter la porte de visite de batterie au moyen des 2 vis de charnière, si elle a été démontée.
- 2° Assembler la partie supérieure AV et la partie inférieure AR du capot au moyen de 4 vis situées à l'intérieur.
- 3° Assembler la calandre sur le capot seulement avec les 6 boulons et vis en laissant libre les deux orifices se trouvant à chaque extrémité.
- 4° Poser les blocs de phare sur la calandre et en assurer leur fixation au moyen :
 - des 2 vis latérales à tête fraisée,
 - des écrous, sur les tiges filetées des pattes de fixation.
- 5° Assembler les 2 panneaux latéraux sur la calandre.

B - Pose de l'ensemble sur le tracteur.

- 1° Poser l'ensemble capot-calandre sur le tracteur en s'assurant de la bonne mise en place des bandes de mousse d'étanchéité sur les cloisons fixées sur la buse de ventilation et les faces latérales du radiateur.
- 2° Poser les 2 vis pivot d'embase du capot.

Nota. — Dans le cas où le tracteur est équipé d'un support de masses d'alourdissement, ne pas oublier de placer les deux entretoises sur les vis pivot entre panneaux latéraux de calandre et support des masses.
- 3° Poser la plaque inférieure de calandre ainsi que la partie inférieure de calandre et serrer les 2 vis situées sous le support AV.
- 4° Reconnecter les conduits d'alimentation des phares. Reconnecter également le fil de masse avec le boulon.
- 5° Poser les 4 vis cruciformes sur les panneaux latéraux droit et gauche.
- 6° Poser les feux de stationnement droit et gauche et assurer la connexion des conduits d'alimentation.
- 7° Poser les 4 vis cruciformes latérales de fixation du capot sur le tableau de bord.
- 8° Mettre en place la porte de visite de calandre et la fixer au moyen de son « dzus ».

- 1° Poser l'aile sur la trompette en insérant les pattes support de catadioptré entre celles-ci.
- 2° Ouvrir le coffre à outils et par l'intérieur de celui-ci, poser les 2 boulons de fixation d'aile.
- 3° Poser les 2 boulons à collet carré fixant l'aile au marchepied ainsi que les 2 clips de maintien de gaine d'éclairage AR. Bloquer les boulons.
- 4° Placer les gaines de conduits d'éclairage AR dans les 4 clips. Passer la gaine entre l'embase du raidisseur d'aile et l'aile ; l'engager ensuite dans le raidisseur AR, de bas en haut, puis l'introduire dans son tube de protection et dans l'orifice d'aile.
- 5° Ouvrir le phare de travail et reconnecter le conducteur.

Attention. — Ne pas omettre le caoutchouc d'étanchéité de gaine.

Nota. — La plaque de police est éclairée par un conducteur sous gaine passant dans l'aile gauche. Ce montage est identique à celui de l'aile droite.

- 1° Poser le siège sur son socle et le régler à la demande.
- 2° Poser les boulons et les serrer correctement.



CHAPITRE



OUTILS SERVICE

OUTILS - SERVICE

MOTEURS

MUTU (fig. 1).

Clé à œil 12 pans en C de 11/16 sur plat à carré entraîneur de 1/2, pour écrous de culasse.

Permet le resserrage de la culasse à chaud.

Fig. 1

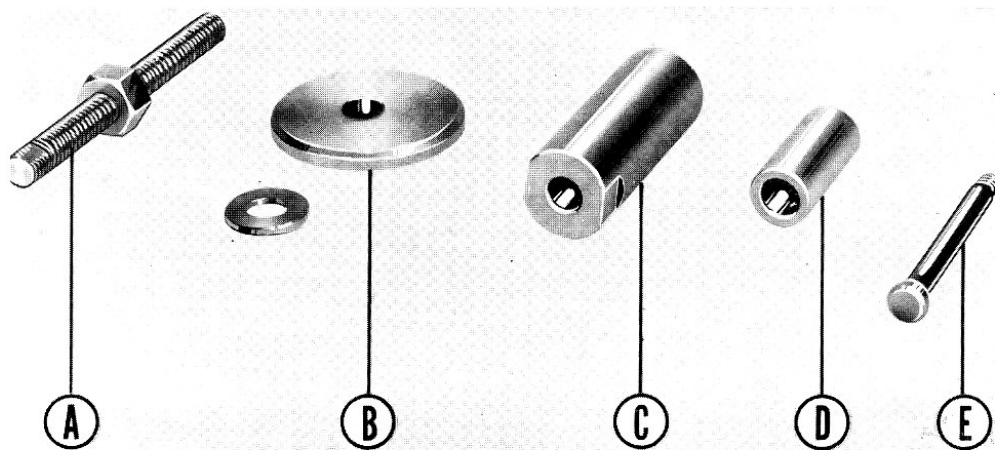


Fig. 2

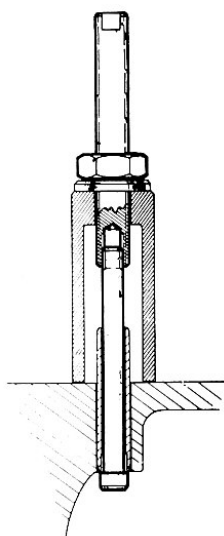


Fig. 3

MIMI-A (fig. 2-3-4).

Appareil d'extraction et de pose des guides de soupapes admission et échappement (commun aux moteurs A 4-99, A 4-107, A 3-144, A 3-152, AD 3-152, A 4-203, AD 4-203).

Extraction de guide (fig. 3).

Utiliser la tige guide E, la tige filetée A, le fourreau support C, la rondelle et l'écrou de serrage.

Effectuer un montage de l'outil comme indiqué sur la figure 3.

Pose de guide (fig. 4).

Orienter correctement (1) la butée de limitation D et en coiffer le guide de soupape. Enfiler dans la butée de limitation et le guide de soupape, la tige guide E sur laquelle se vissera la tige filetée A.

Agir sur l'écrou de serrage, l'appui nécessaire à la pression d'emmanchement du guide s'exerçant sur la platine B. Effectuer un montage comme indiqué sur la figure 4.

(1) La cote 15 concerne la culasse des moteurs A 3-144, A 3-152, AD 3-152, A 4-203 et AD 4-203. La cote 21 (butée de limitation retournée) concerne la culasse des moteurs A 4-99 et A 4-107.

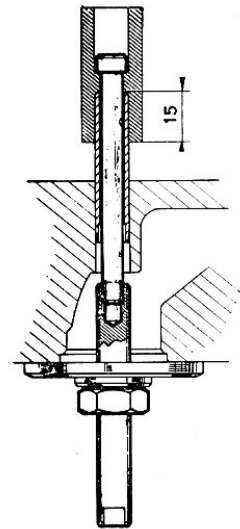


Fig. 4

MITO (fig. 5).

Jeu de fraises à 30° et 44° pour rectification des sièges rapportés de soupapes.

Ces fraises se montent sur l'entraîneur pilote MAFU (fig. 5).

Fig. 5

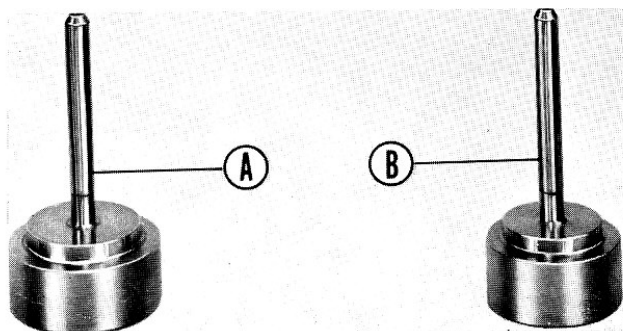
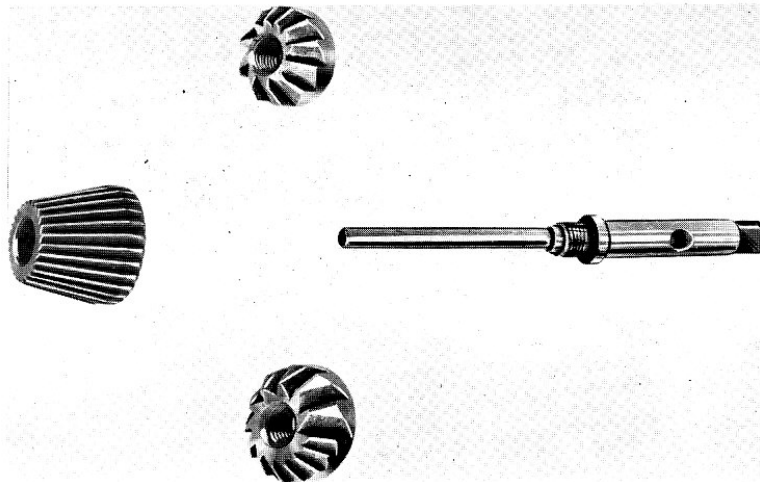


Fig. 6

MOTA-MOTI (fig. 6).

Tampons de montage de sièges rapportés de soupapes.

A - Tampon pour siège admission.

B - Tampon pour siège échappement.

Ces tampons sont à utiliser avec une presse. Voir la figure 8, page 7, du chapitre B, pour les cotes (Moteurs A 3-144 et AD 3-152).

MITA (fig. 7).

Bague tampon de centrage du couvercle de carter de distribution de l'arbre vilebrequin, et de pose de la bague d'étanchéité du couvercle de carter de distribution.

A utiliser sur moteur A 3-144, A 3-152 et AD 3-152. L'épaulement large sera utilisé pour le centrage du couvercle sur l'arbre. L'épaulement mince sera utilisé pour la mise en place de la bague d'étanchéité.

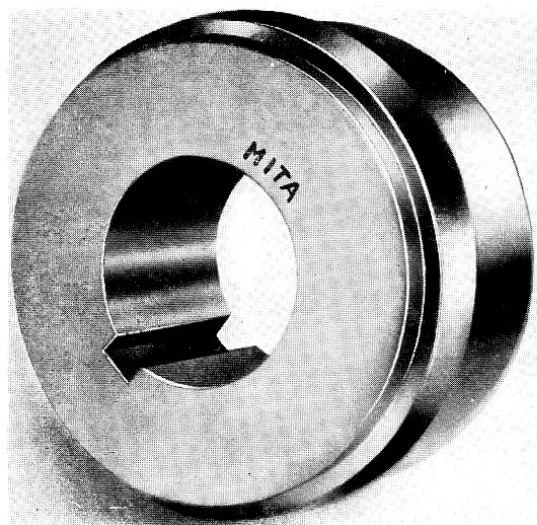
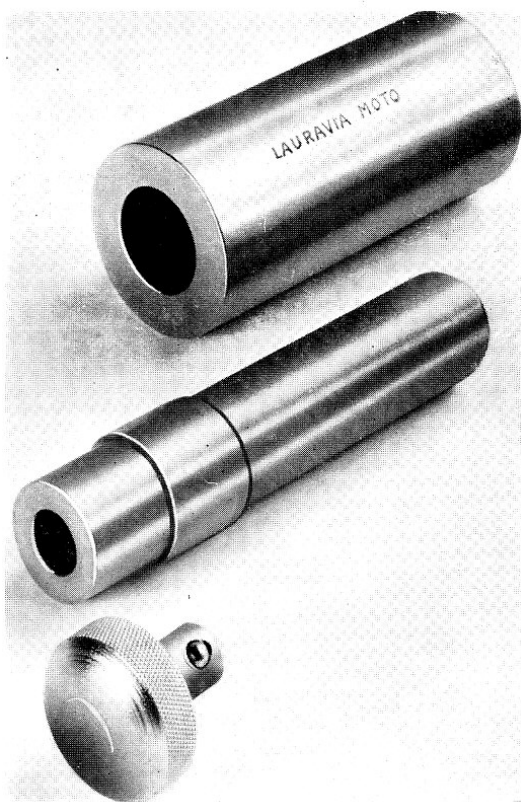


Fig. 7



MOTO (fig. 8).

Appareil d'extraction et de pose des bagues de pied de bielle (à utiliser avec une presse). Outil commun aux moteurs A 4-99, A 4-107, A 3-152, AD 3-152, A 4-203 et AD 4-203.

Cet appareil comprend :

- 1 cylindre à deux alésages ;
- 1 emmanchoir à épaulement ;
- 1 tête moletée à bille de maintien.

Fig. 8

MITI (fig. 9).

Appareil d'extraction et de pose des chemises amovibles sèches de cylindre-moteur.

Cet appareil comprend :

a) Pour l'extraction des chemises :

- 1 platine trépied réglable ;
- 1 tampon MITI-BAS pour moteur A 3-152, AD 3-152, A 4-203 et AD 4-203 (MITI-2-BAS pour moteur A 3-144) ;
- 1 tampon MITI-HAUT pour moteurs A3-152, AD 3-152, A 4-203 et AD 4-203 (MITI-2-HAUT pour moteur A 3-144) ;

1 tige filetée munie d'un T à ergots ;

2 écrous six pans ;

2 rondelles plates.

b) Pour la pose des chemises :

1 tampon MITI-BAS (voir § a) ;

1 tampon MITI-HAUT (voir § a) ;

1 tige filetée (voir § a) ;

1 traverse ;

1 écrou six pans ;

1 écrou-tube à carré entraîneur femelle de 1/2 ;

2 rondelles plates (voir § a).

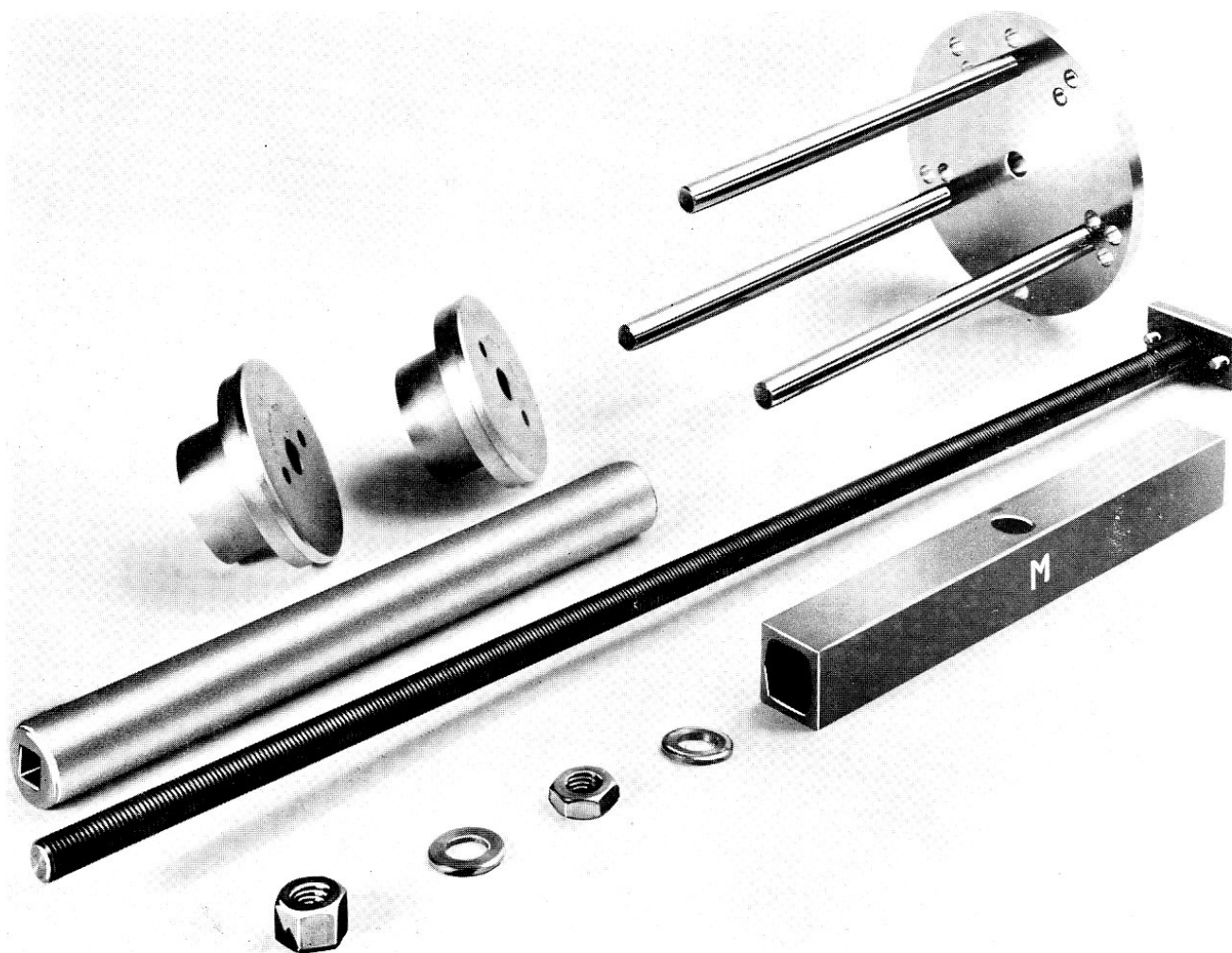


Fig. 9

MITU (fig. 10).

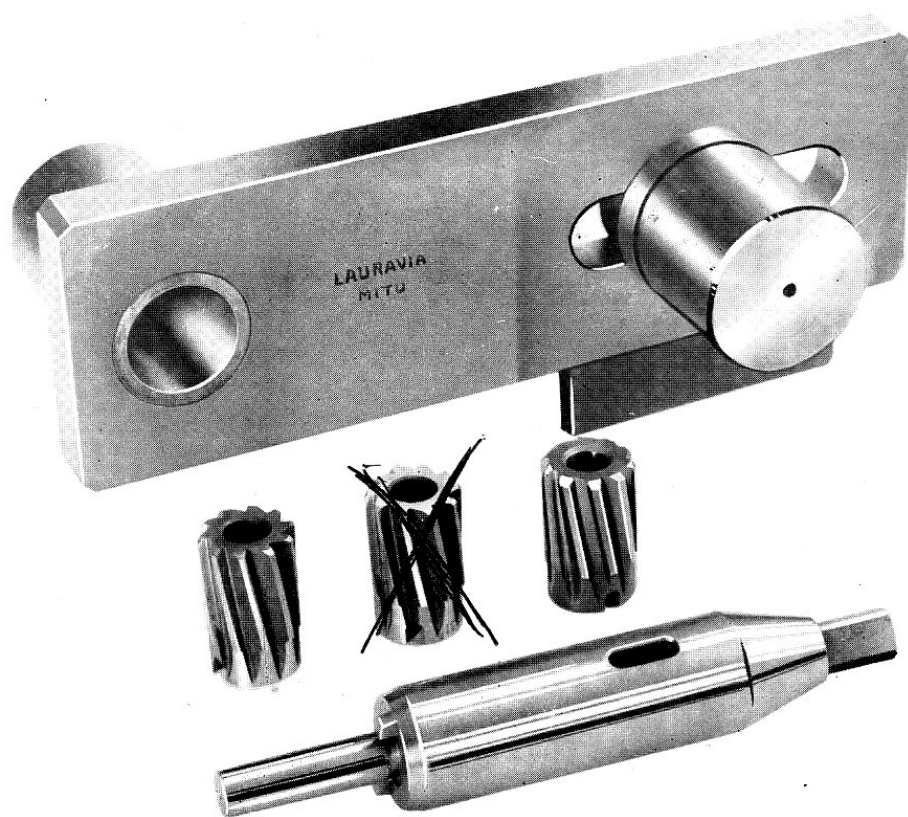
Appareil nécessaire à l'opération d'alésage des bagues de pied de bielle.

Cet appareil comprend :

- 1 armature à deux cylindres parallèles dont l'un est réglable (longueur des entre-axes de bielle) et sur lequel se monte la tête de bielle ;

- 1 canon conique de centrage, porte-fraise ;
- 1 jeu de 3 fraises, dont les diamètres varieront avec les diamètres des bagues à aléser.

Fig. 10



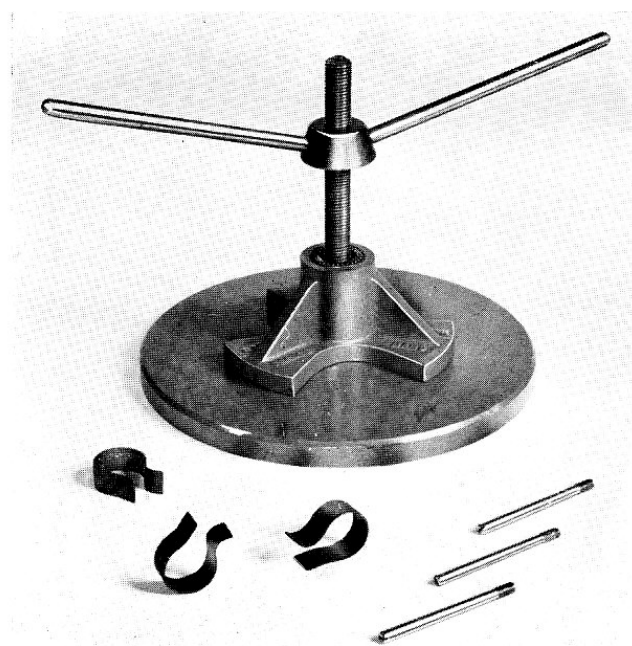
TRACTEUR

MAMU (fig. 11).

Plateau presseur de démontage et remontage des embrayages.

Appareil commun aux embrayages de tracteurs 825; MF 30 - 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 122 - 130 - 135 - 140 - 145 - 165.

Fig. 11



MANA (fig. 12)-2

Pont de repose et réglage d'embrayage.

Appareil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 - 165.

comporte 2 fourches $\phi = 33,7$ et $33,2$ mm pour embrayage avec disque de PTO ancien ou nouveau modèle

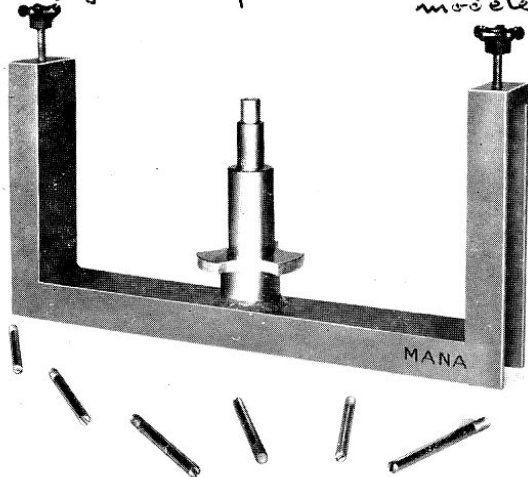


Fig. 12

MANI (fig. 13).

Tampon pour emmanchement du joint Spi dans le boîtier d'arbres primaires de boîte de vitesses standardisée.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 - 165.

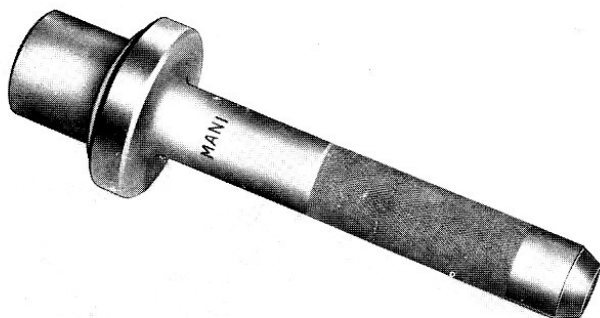


Fig. 13

MANO (fig. 14).

Tampon pour emmanchement du joint Spi dans l'arbre primaire creux de boîte de vitesses standardisée.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 - 165.

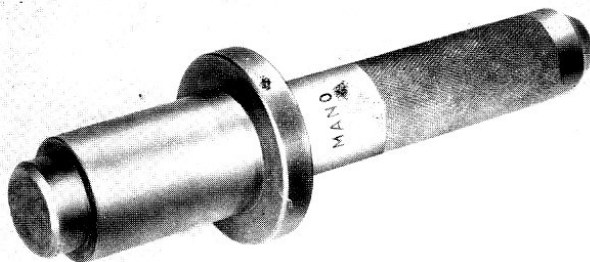


Fig. 14

MANU (fig. 15-A).

Fourreau de protection de l'arbre primaire creux dans le joint Spi de boîte de vitesses.

Outil commun aux boîtes de vitesses des tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 - 165 (sauf boîtes Multi-power).

MAPA (fig. 15-B).

Fourreau de protection pour emmanchement de l'arbre primaire plein dans le joint Spi.

Outil commun aux boîtes de vitesses des tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165, boîtes anciennes standardisées et Multi-power.

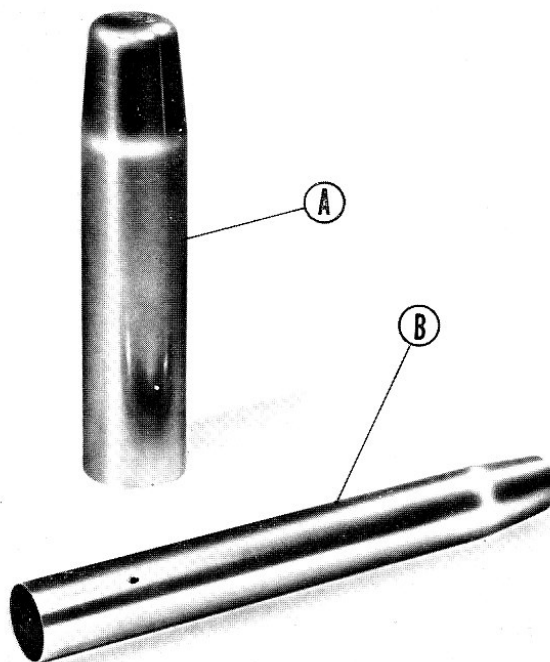


Fig. 15

MAPU (fig. 16).

Pince à circlips (à coupe oblique).

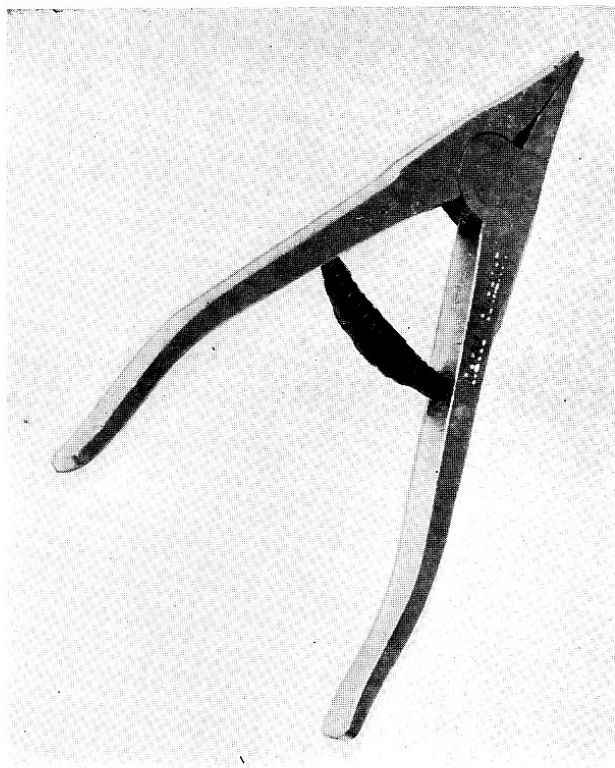


Fig. 16

MAPO (fig. 17).

Outil pour emmanchement du roulement sur l'arbre de commande de prise de force de boîtes de vitesses anciennes, standardisées et Multi-power.

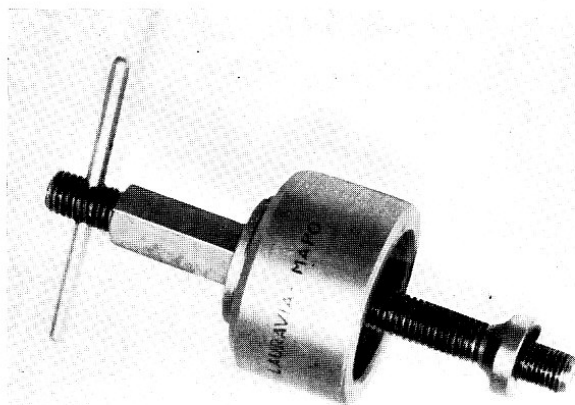


Fig. 17

MATA (fig. 18).

Leviers de contrôle de la précharge des roulements coniques de réducteurs.

Ces outils sont communs aux tracteurs 825 - MF 30 - 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 122 - 130 - 135 - 140 - 145 et 165.

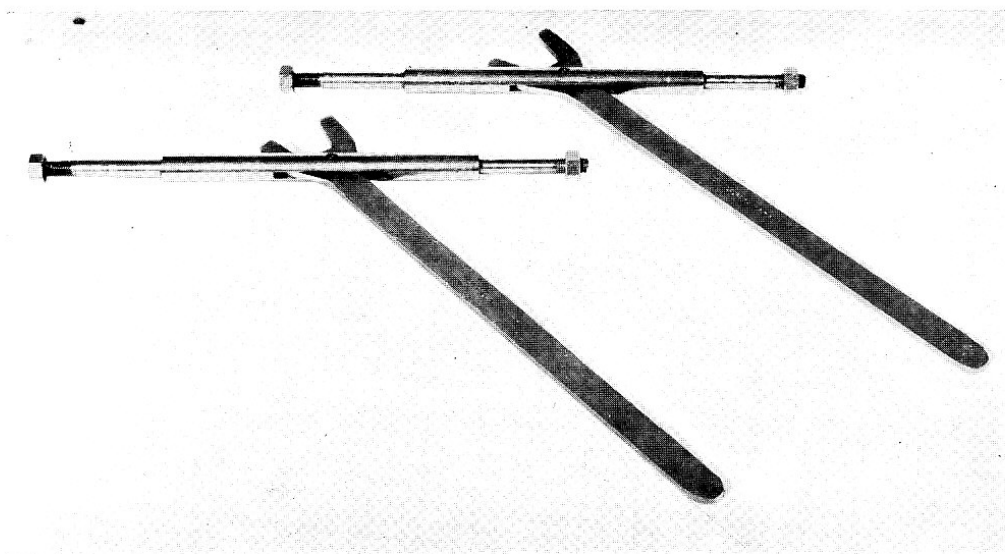


Fig. 18

MAPI (fig. 19).

Faux axe pour pose et dépose du pignon de marche AR.

Permet d'éviter l'échappement des aiguilles de roulements dans le carter.

Outil commun aux boîtes de vitesses standardisées et Multi-power.

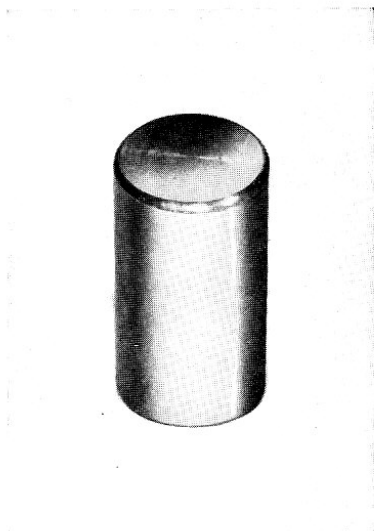


Fig. 19

MARI (fig. 21).

Outil à utiliser pour le réglage des arbres de roues AR.

Cet outil a pour but d'éliminer totalement le jeu d'un arbre de roue, afin de permettre le réglage précis de l'arbre opposé.

Outil commun aux trompettes des tracteurs 35 - 37 - 135 et 140.

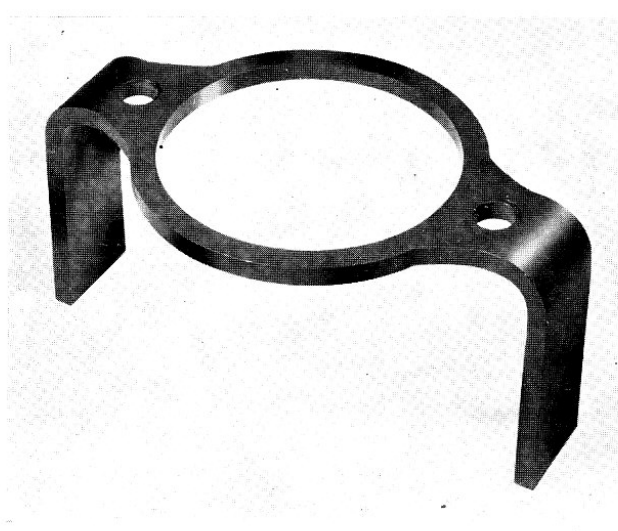


Fig. 20

MARA (fig. 21).

Appareil d'extraction du roulement des arbres de roues AR.

Cet appareil est spécialement conçu pour

l'extraction et la mise en place des roulements des arbres des roues AR à la presse hydraulique.

Outil commun aux trompettes des tracteurs 35 - 37 - 135 et 140.

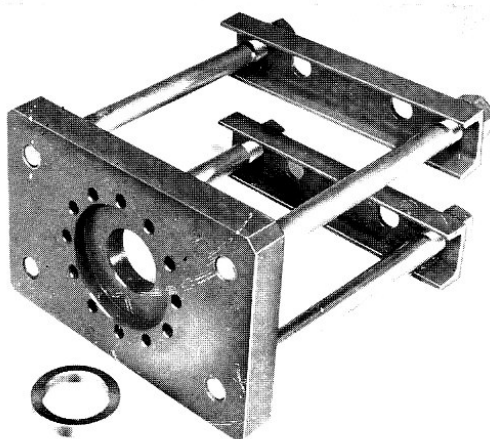


Fig. 21

MARO (fig. 22).

Clé de serrage de l'écrou de réglage des roulements coniques du pignon d'attaque.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 135 et 140. 165-42-65 et 65 Mark II.

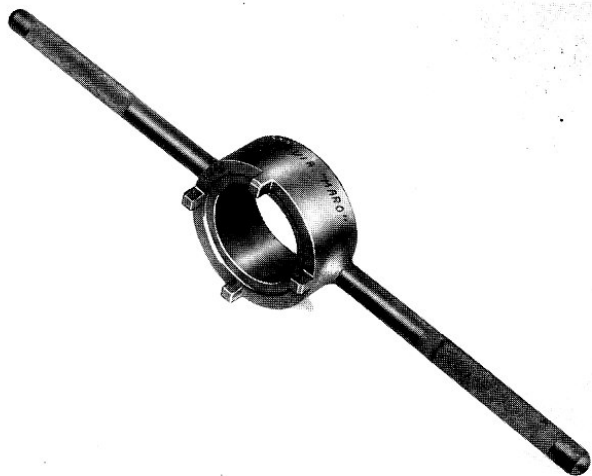


Fig. 22

MICO-A (fig. 23).

Tampon de montage des cuvettes des roulements coniques :

- de différentiel côté gauche,
- de réducteur.

Outil à utiliser avec le manche MIGA et une presse hydraulique, commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 - 165.



MIGA (fig. 24).

Manche d'adaptation pour bagues et tampons de montage.



Fig. 24

Fig. 23

MILI (fig. 25 A).

Tampon de montage de la cage du roulement conique de différentiel côté droit.

A utiliser avec le manche RASO et une presse hydraulique sur trompette des tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

MIBI (fig. 25 D).

Tampon de montage de la bague d'étanchéité du couvercle de réducteur.

A utiliser avec le manche RASO.

Outil commun aux tracteurs 825 - MF 30 - 42 - 65 - 65 Mark II - 122 - 130 - 145 et 165.

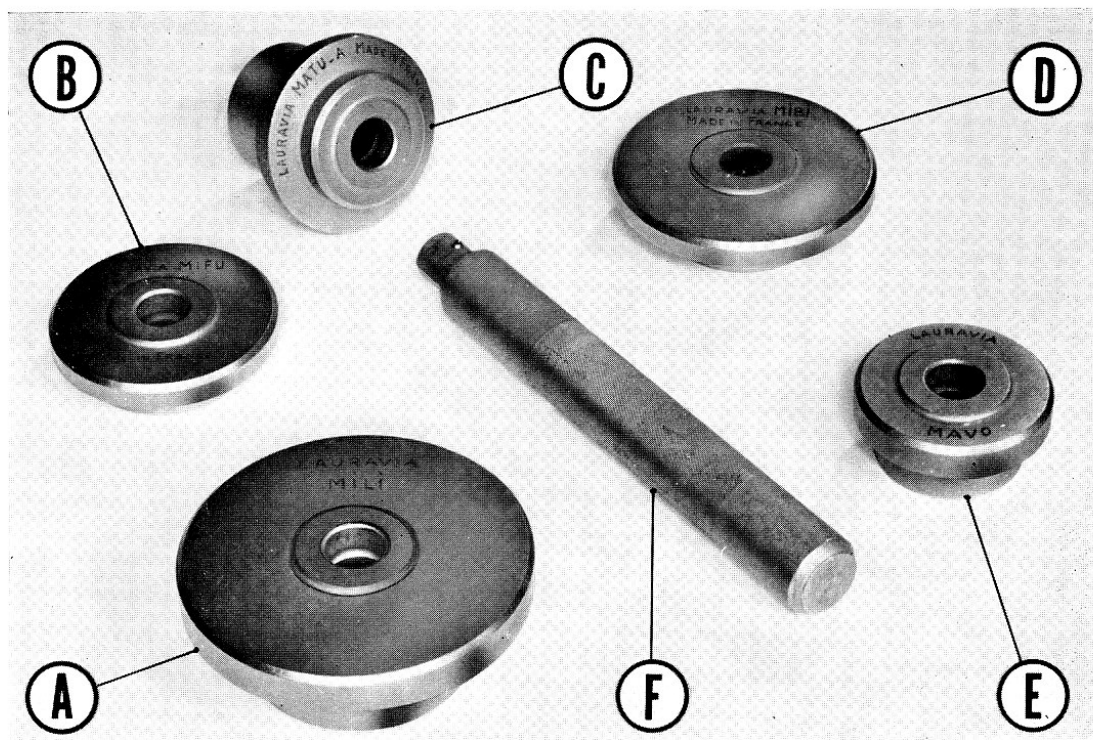


Fig. 25

MIFU (fig. 25 B).

Tampon de montage de la bague d'étanchéité de trompette côté réducteur.

A utiliser avec le manche RASO et une presse hydraulique sur trompette des tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

MATU-A (fig. 25 C).

Tampon de montage de la cage du roulement conique et des bagues d'étanchéité double lèvres des plateaux supports de différentiel.
Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

A utiliser avec le manche RASO.

MAVO (fig. 25 E).

Tampon de montage de la cuvette sphérique d'arbre de sortie de pont.

A utiliser avec le manche RASO.

Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

RASO (fig. 25 F).

Manche d'adaptation pour bagues et tampons de montage.

MILO (fig. 26).

Tampon de montage de cuvette de roulement conique dans le plateau de différentiel côté droit.

A utiliser avec une presse hydraulique.
Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

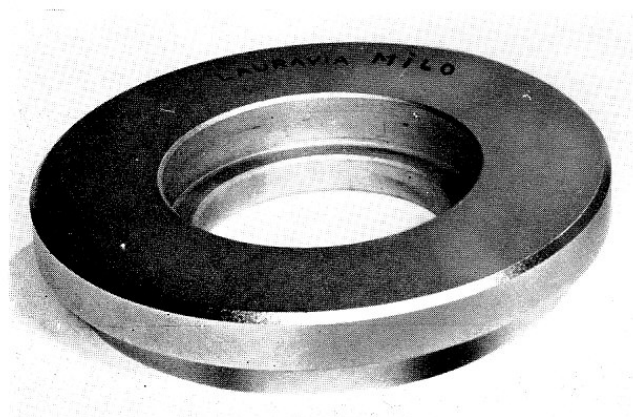


Fig. 26

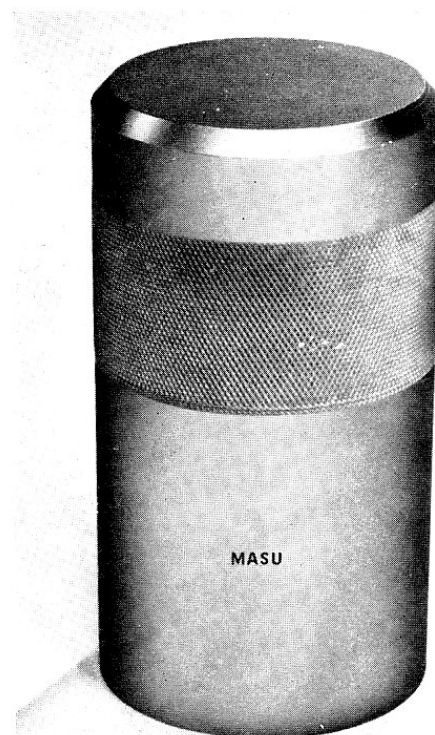


Fig. 27

MASO (fig. 27).

Fourreau de protection des lèvres de la bague d'étanchéité du couvercle de réducteur.

Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.



MASU (fig. 28).

Mandrin de montage de la cage du roulement conique d'arbre de roue.

Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

Fig. 28

MAVI (fig. 29).

Faux axe pour pignons satellites de réducteur.
Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.

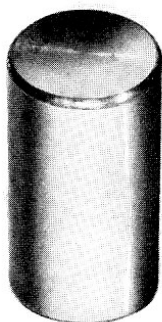


Fig. 29

MIDI-A (fig. 30).

Tampon de montage du cône de roulement gauche de différentiel.
Outil commun aux tracteurs 825 - 122 - 130 - 835 - 135 - 140.



Fig. 30

MF 245 (fig. 31).

Appareil nécessaire au réglage de la précharge des roulements de différentiel.

Cet appareil comprend :

- A - 1 barre de serrage,
- B - 2 butées de réglage,
- C - 1 manchon de centrage,
- D - 1 règle,
- E - 2 écrous spéciaux,
- F - 1 élément de centrage.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

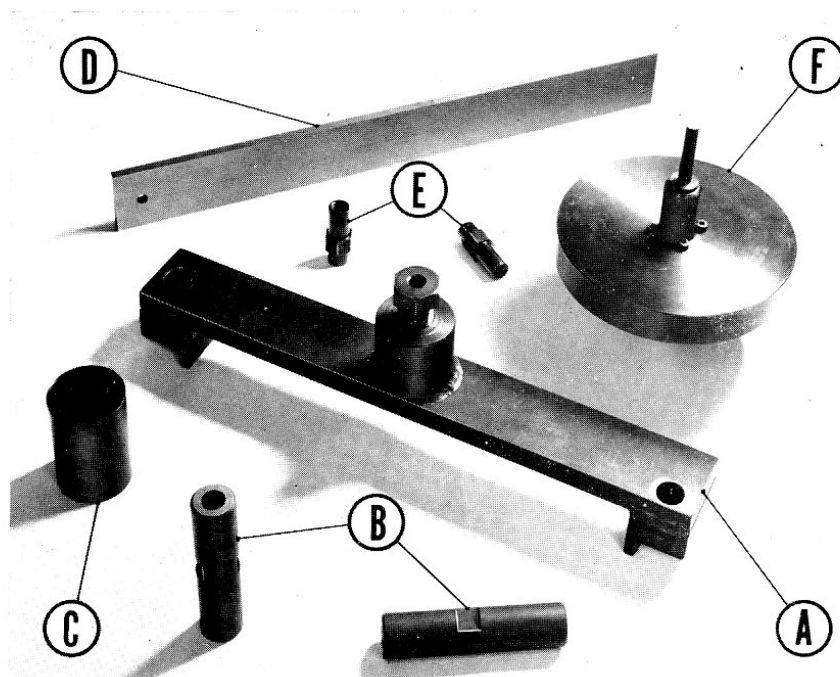


Fig. 31

MIVA (fig. 32).

Extracteur :

- de bagues du support d'essieu AV,
- de bagues de boîtier de direction.

Outil commun aux tracteurs 65 - 65 Mark II - 122 - 130 - 135 - 140 - 145 et 165.

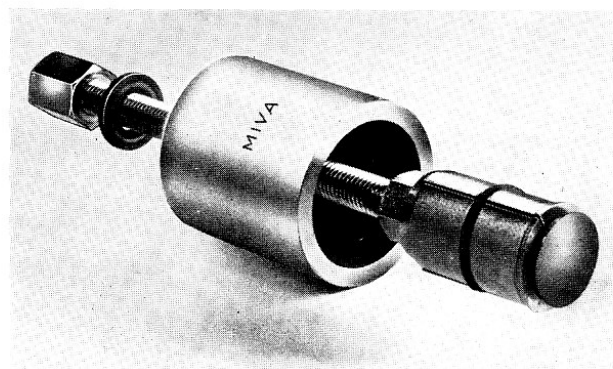


Fig. 32

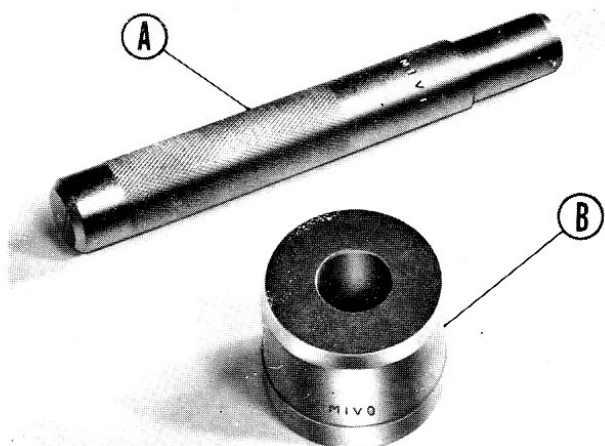


Fig. 33

MIVI (fig. 33-A).

Outil d'extraction et de mise en place de la bague de bielle sur vérin (direction assistée).
Tracteurs 65 - 65 Mark II et 165.

S'adapte également sur l'outil MIVO.

MIVO (fig. 33-B).

Tampon d'extraction et mise en place des bagues du carter de biellettes de direction assistée.

A utiliser avec le MIVI et une presse hydraulique.

Outil commun aux tracteurs 65 - 65 Mark II et 165.

MOTU (fig. 34).

Extracteur de bagues de support de fusée de train AV et de bagues de bras de direction (boîtier de direction).

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

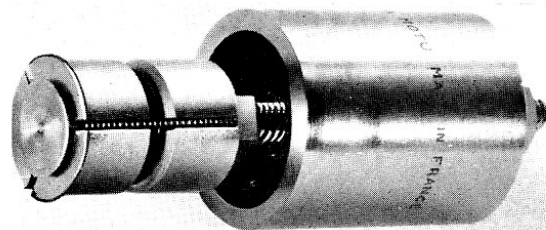
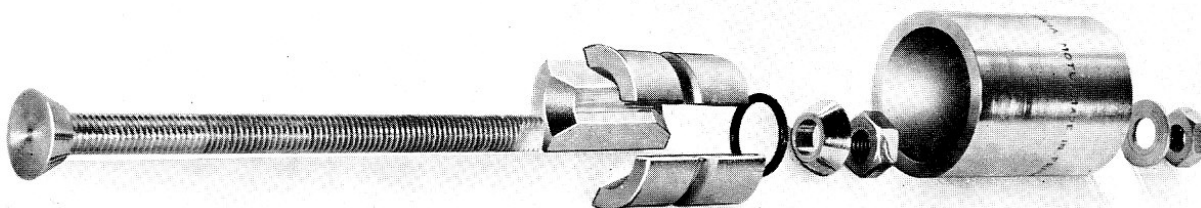


Fig. 34



MUTA (fig. 35).

Tampon de mise en place de bagues de support de fusée de train AV et de bagues de direction (boîtier de direction).

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

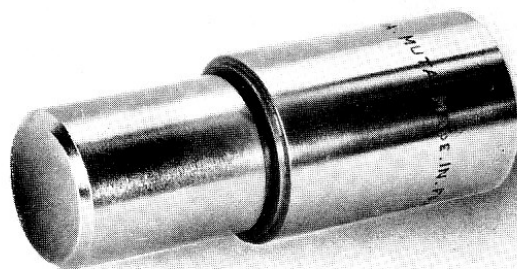


Fig 35.

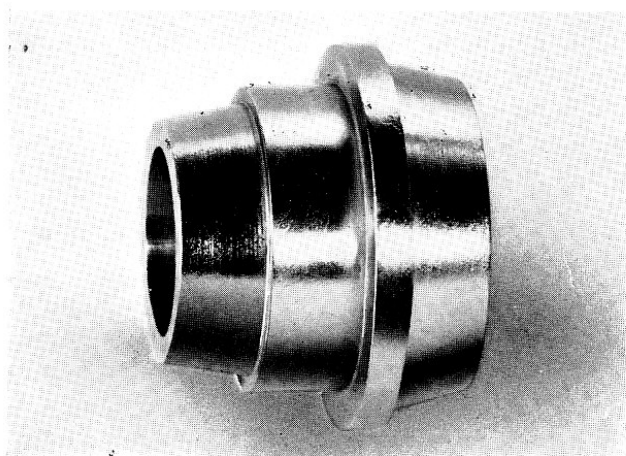


Fig. 36

MUTI (fig. 36).

Tampon double de mise en place des cuvettes intérieures et extérieures de roulements de roues AV.

A utiliser avec une presse hydraulique.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

MUTO (fig. 37).

Tampon de mise en place de la bague d'étanchéité du roulement intérieur des roues AV.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

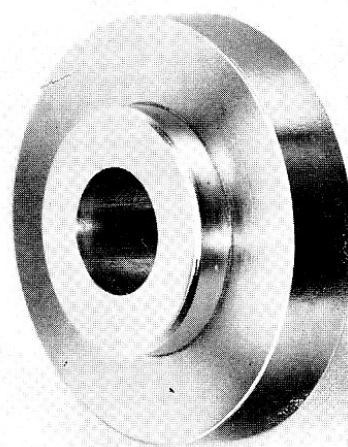


Fig. 37

OUTILLAGE SERVICE COMPLÉMENTAIRE

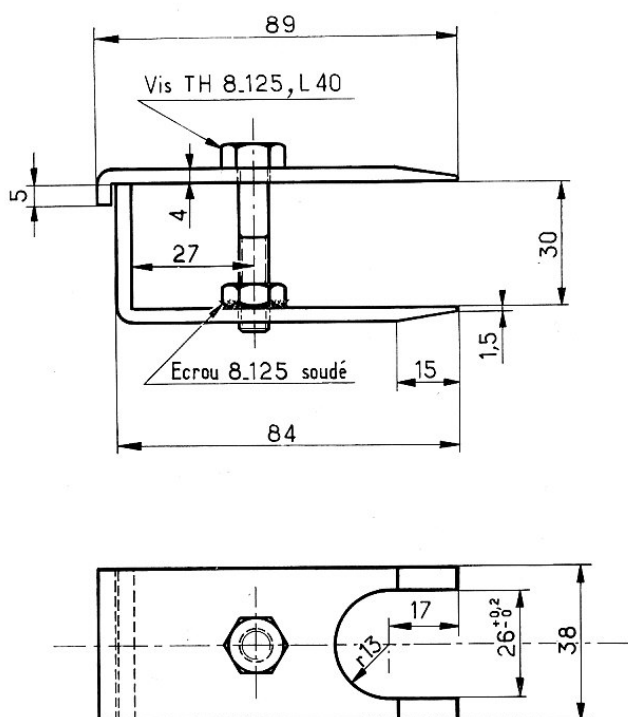
L'utilisation de ces outils est traitée dans les chapitres J 2, tome 2, et L, tome 3.

OER 1 (fig. 38) ~~38~~ 42

Fourchette de maintien en compression.

A utiliser pour la dépose du ressort de blocage de différentiel.

Outil commun aux tracteurs 42 - 65 - 65 Mark II - 145 et 165.



Tolérances générales $\pm 0,5$

Matière: XC38 traité 80.85 kg

k3 k4 k5.

OER 2 (fig. 39-40-41).

Ensemble plaque tampon-tige d'extraction et de montage du manchon et de la bague du roulement à aiguilles de prise de force.

Outil commun aux tracteurs 35 - 37 - 42 - 65 - 65 Mark II - 135 - 140 - 145 et 165.

Fig k3.

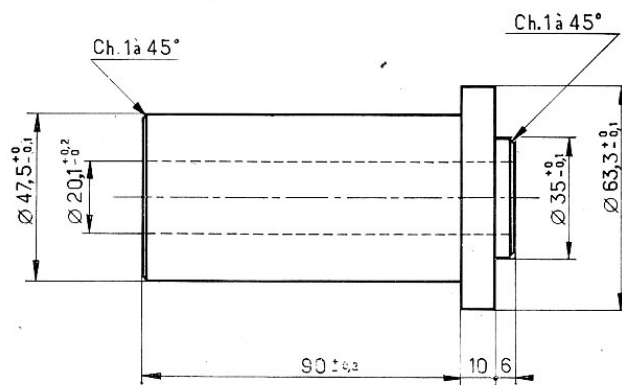
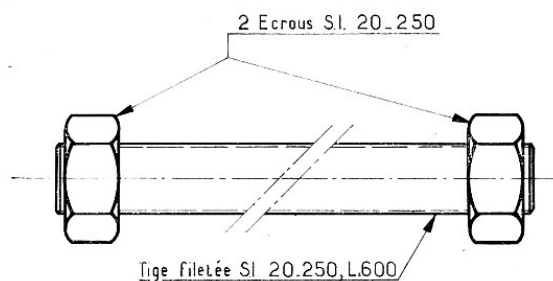
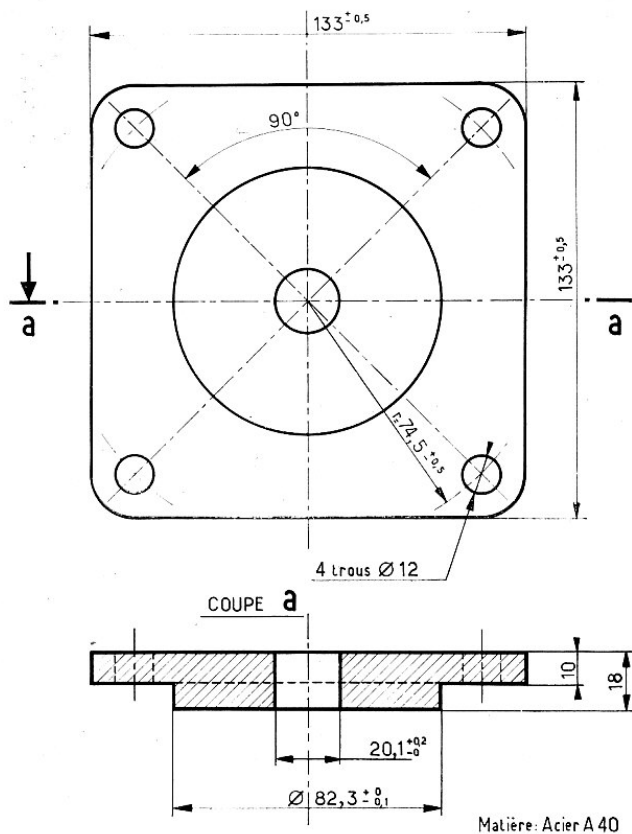
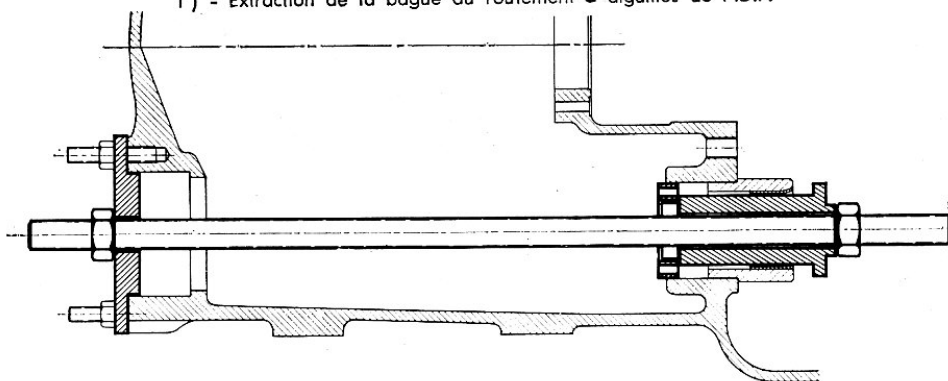


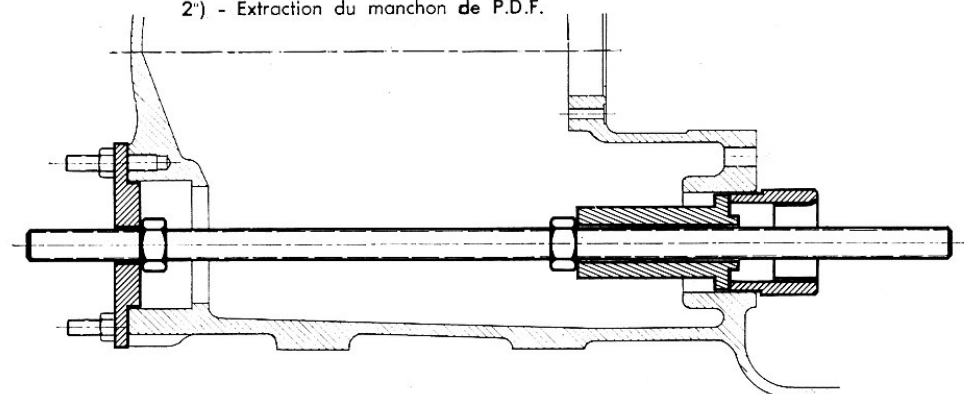
Fig k4.

Matière: Acier A 40

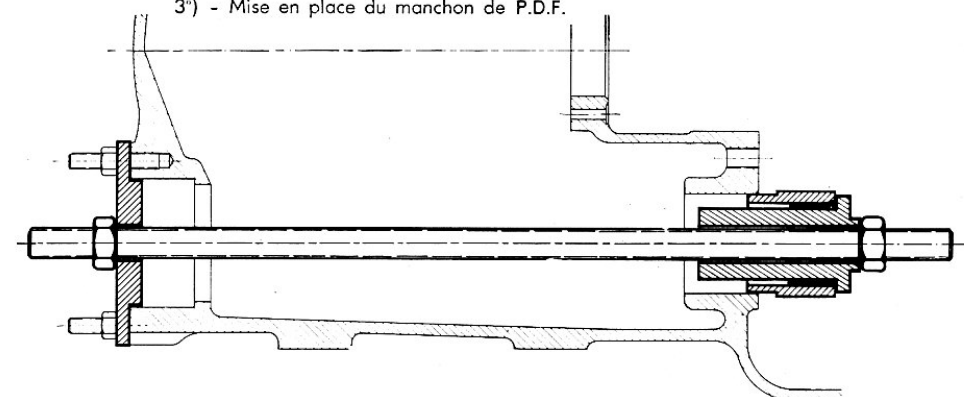
1°) - Extraction de la bague du roulement à aiguilles de P.D.F.



2°) - Extraction du manchon de P.D.F.



3°) - Mise en place du manchon de P.D.F.



4°) - Mise en place de la bague du roulement à aiguilles de P.D.F.

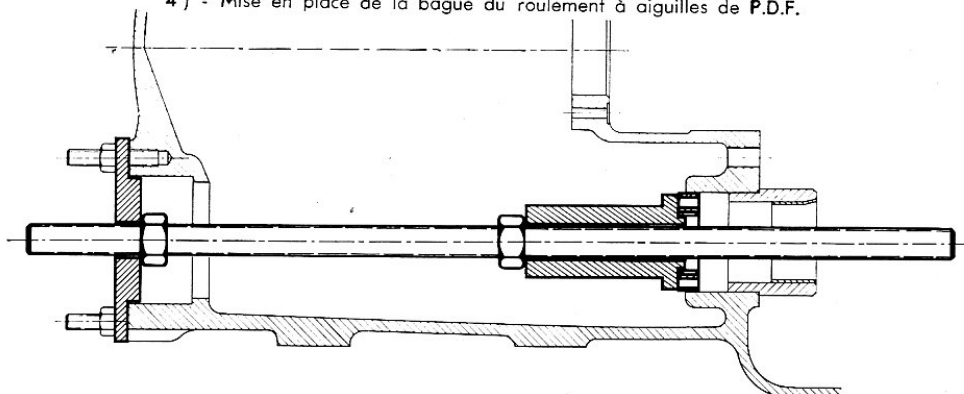
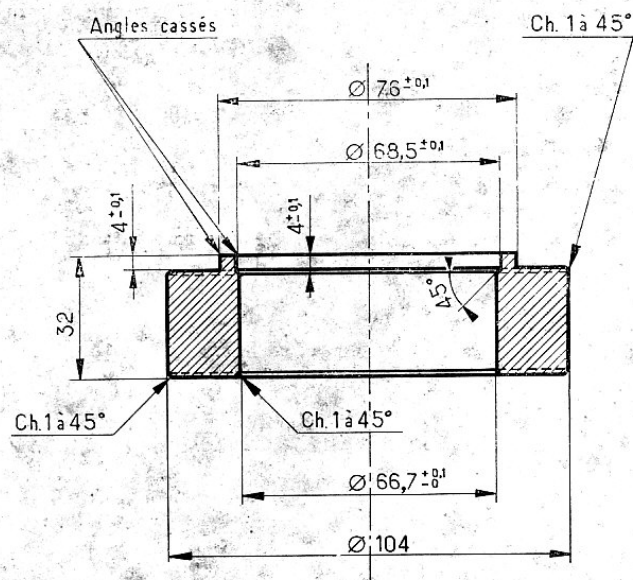


Fig. 45

OER 3 (fig. 46).

Bague pour montage du roulement d'arbre
d'essieu.

Outil commun aux tracteurs 42 - 65 -
65 Mark II - 145 et 165.



Matière: Acier XC38.
traité 80.85 kg

Fig 46.

