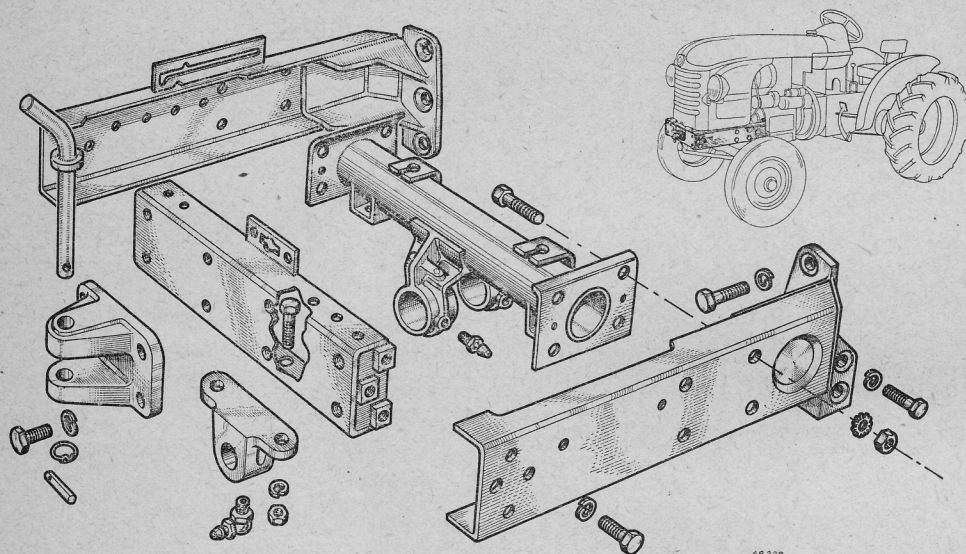


CHASSIS

DESCRIPTION : Le cadre essentiellement constitué par quatre éléments amovibles assemblés par boulons. Nous trouvons successivement :



- Deux longerons droit et gauche.
- Une traverse support d'essieu.
- Une traverse avant de châssis.

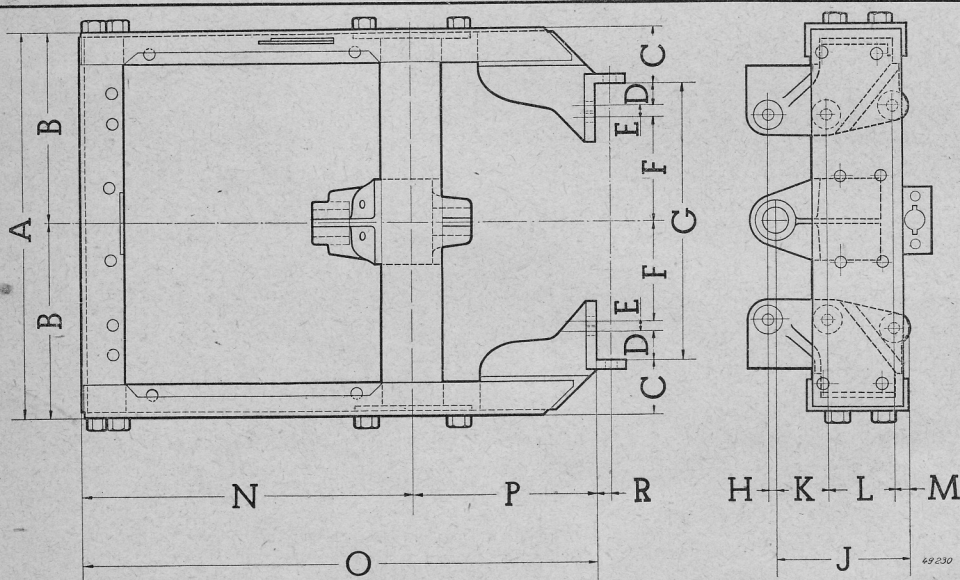
Sur cet ensemble fixé au carter moteur par boulons, se montent les éléments suivants :

- le pare-chocs goudronné.
- le capot et son articulation.
- les supports batterie.
- le support de filtre à air.
- l'essieu avant et son tirant.
- la manille.

CONTROLE DU CHASSIS

Pour contrôler le cadre s'assurer :

- du non-gauchissement des deux longerons et traverses.
- de l'équerrage des traverses par rapport aux longerons après assemblage.
- du parallélisme des deux longerons après assemblage également.

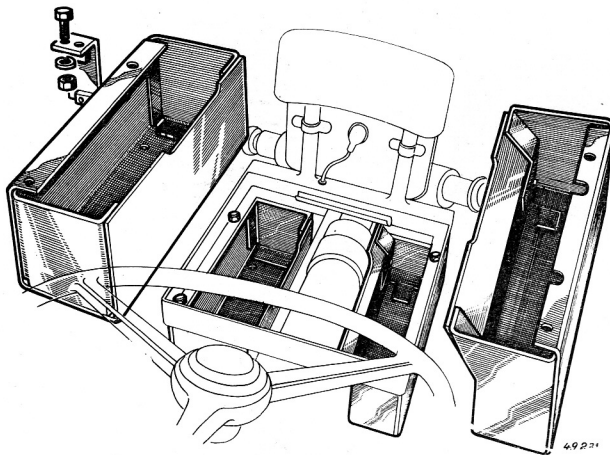


COTES A VÉRIFIER

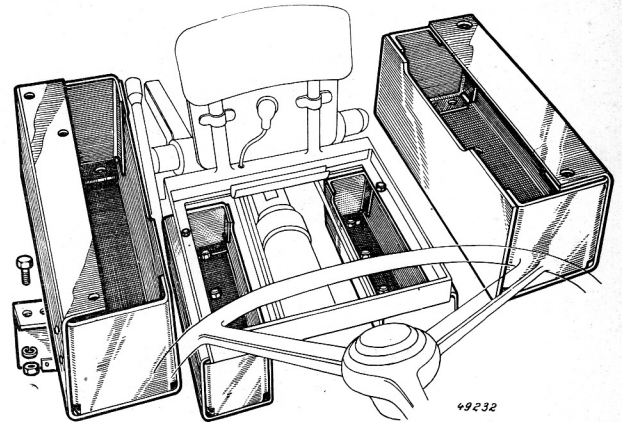
A = 440	J = 155
B = 220	K = 70
C = 65	L = 80
D = 35	M = 15
E = 10	N = 397
F = 110	O = 615
G = 310	P = 318
H = 10	R = 175

MONTAGE DU COFFRE A OUTILS

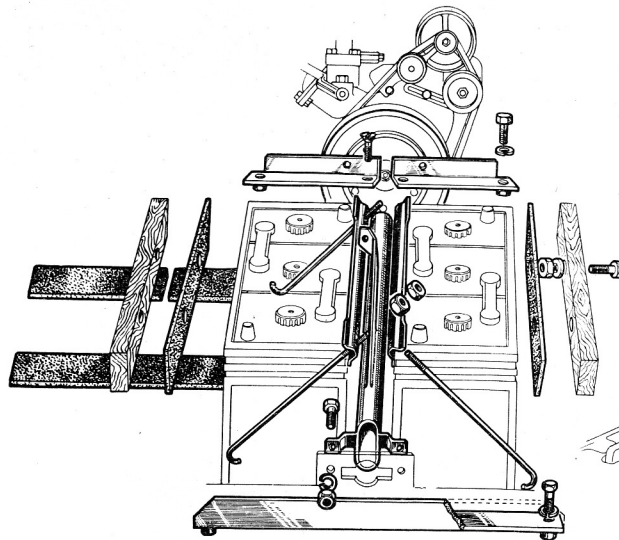
ÉTROIT



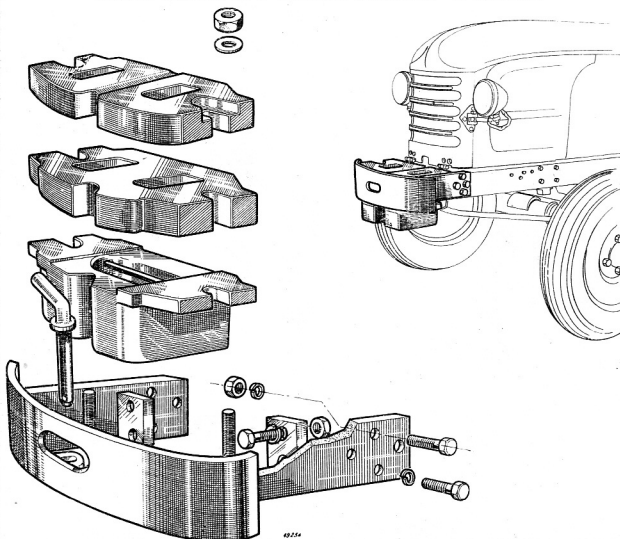
NORMAL



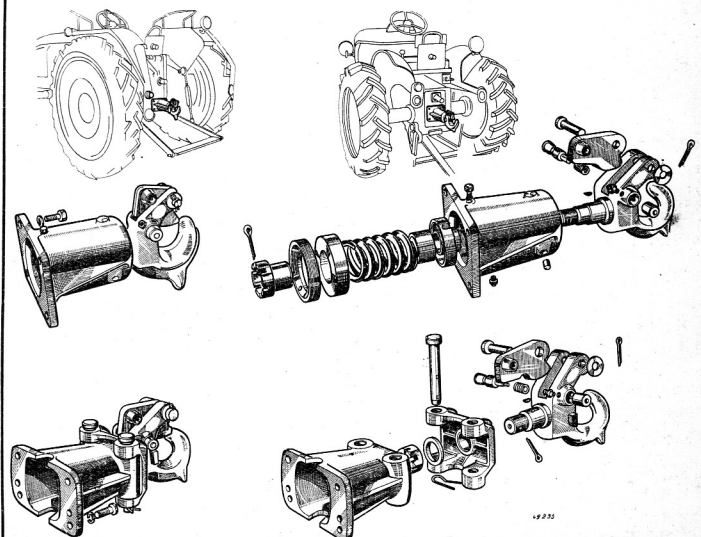
MONTAGE DE LA BATTERIE



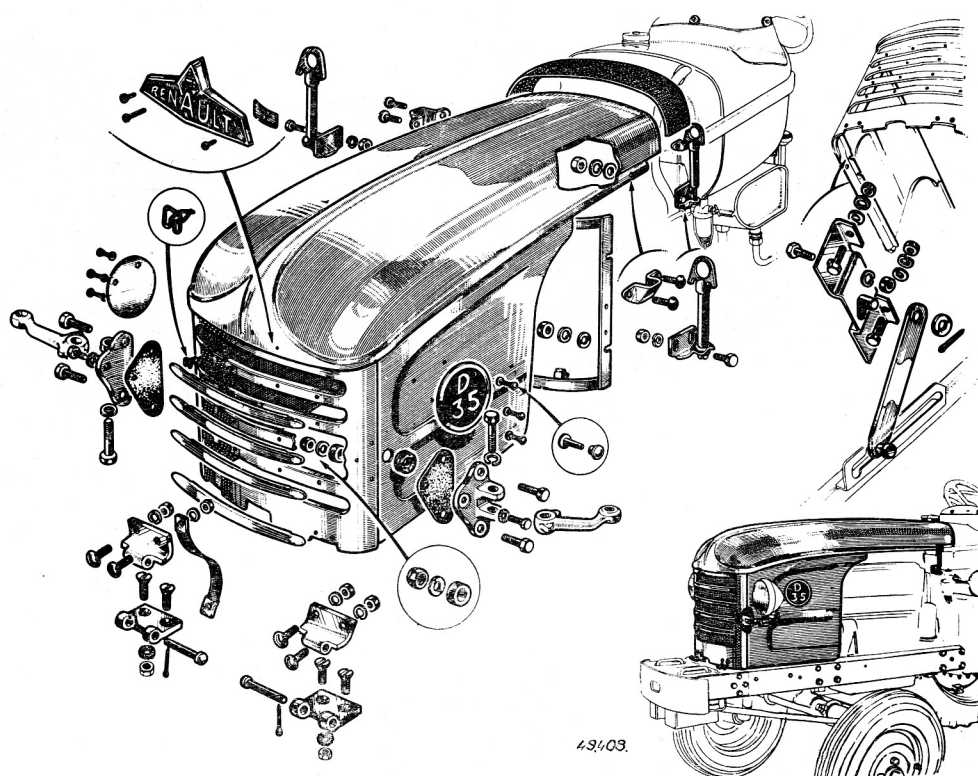
MONTAGE DU PARE-CHOCS GUEUSÉ



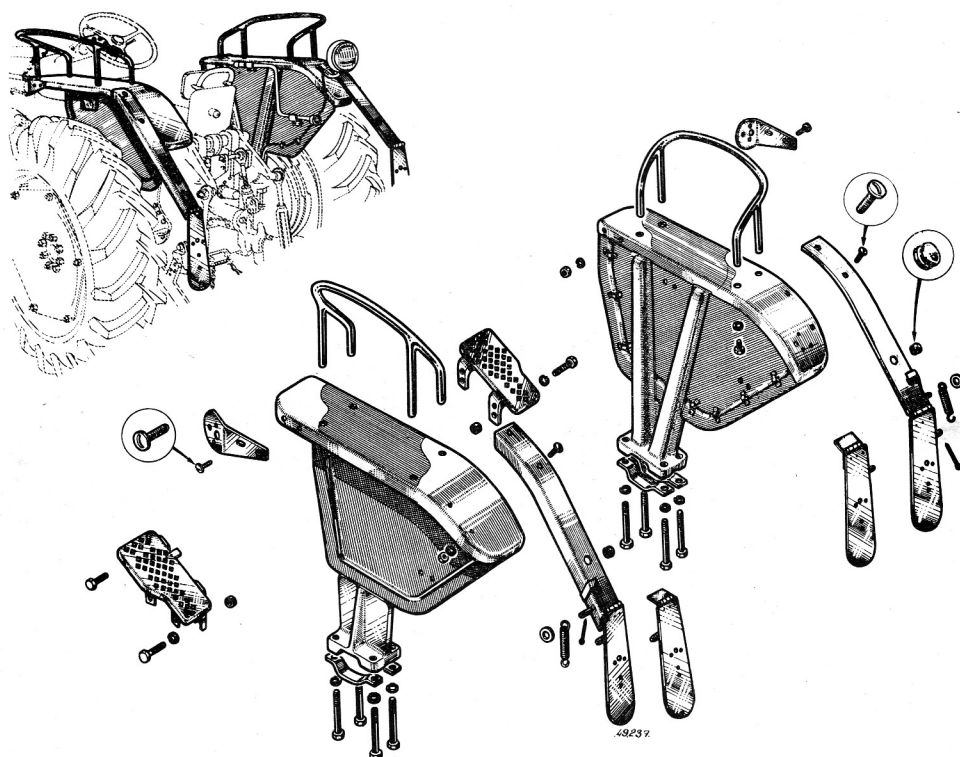
MONTAGE DES CROCHETS ÉLASTIQUE OU RIGIDE



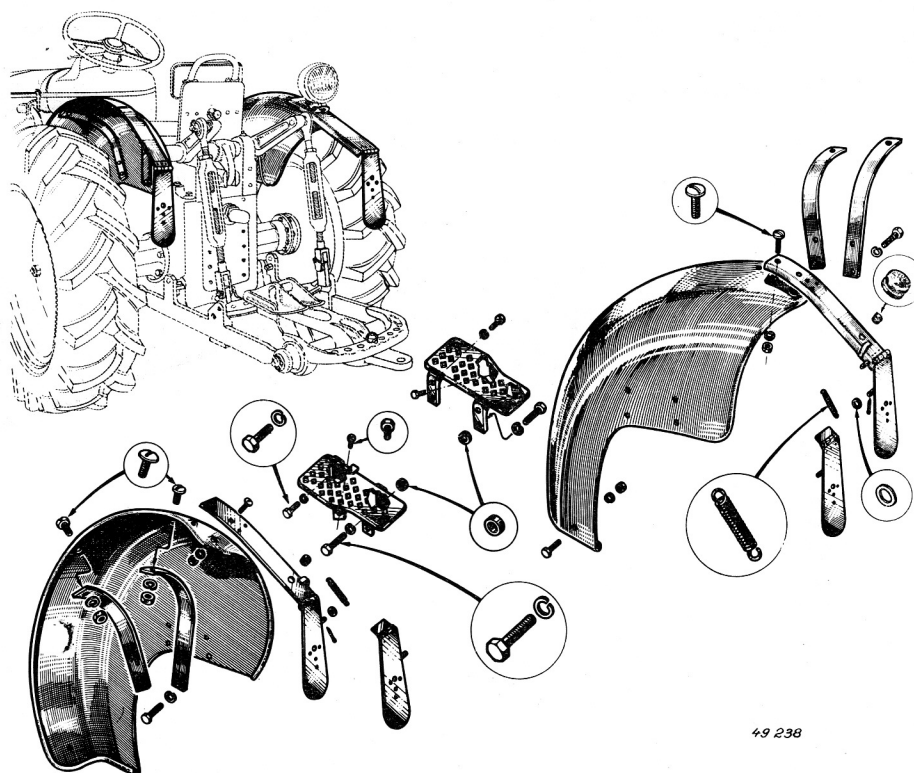
MONTAGE DU CAPOT



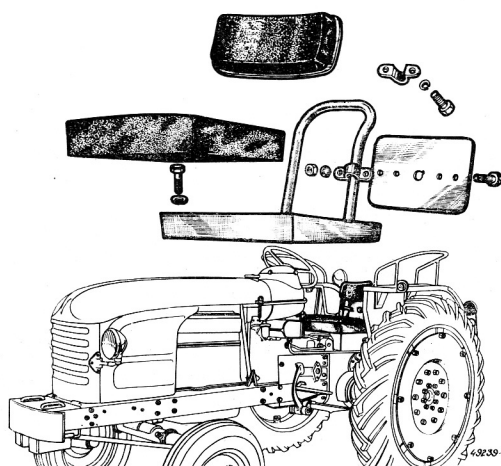
TRACTEUR Type Normal. MONTAGE DES AILES, MARCHEPIEDS, DOSSIERS, SUPPORTS, SIGNALISATION



TRACTEUR Type Étroit. MONTAGE DES AILES, MARCHEPIEDS, SUPPORTS, SIGNALISATION

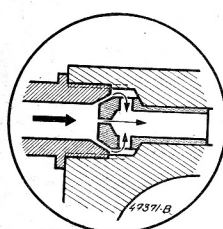
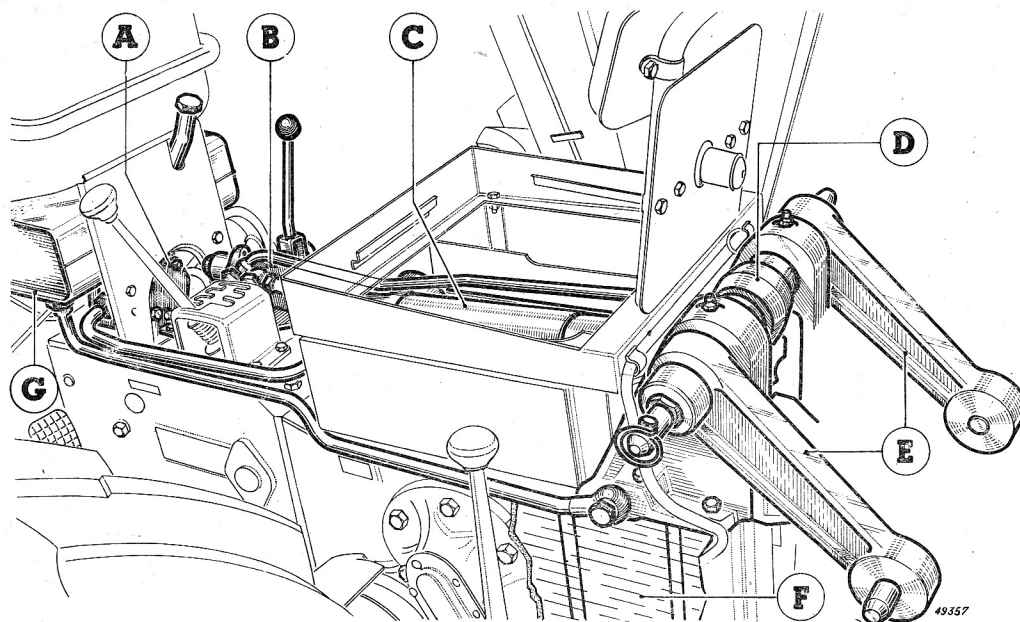


MONTAGE DU SIÈGE AVEC DOSSIER ET PLAQUE DE POLICE

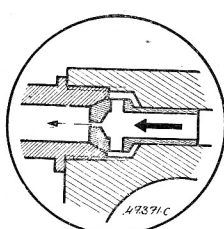


12. RELEVAGE HYDRAULIQUE ET ATTELAGES

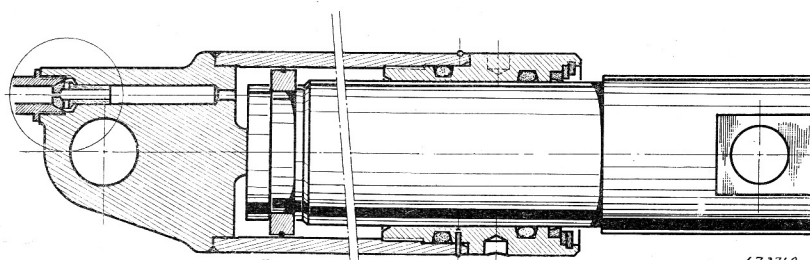
	PAGES
Description et fonctionnement du relevage hydraulique.....	166
Description et fonctionnement du distributeur.....	167 et 168
Vérification du déclenchement du dispositif de sécurité.....	168
Vidange du système hydraulique.....	168
Plein d'huile du système hydraulique.....	168
Remplacement du distributeur.....	169
Vérin.....	169
{ Dépose et repose.....	170
{ Démontage et remontage.....	171
Pompe.....	171
{ Description.....	172
{ Remplacement.....	172
Commande d'arrêt automatique.....	172
{ Dépose.....	172
{ Repose.....	172
Aspiration dans pont arrière.....	172
{ Dépose.....	172
{ Repose.....	172
Tuyauteries, vis raccords et joints.....	173
Montage d'une prise de pression hydraulique.....	173
Bras et axe de relevage.....	174
Remplacement des bagues sur couvercle de pont arrière.....	174
ATTELAGES :	
A. - Tracteurs sans relevage (attelage traîné).....	177
B. - Tracteurs avec relevage.....	176
a) Attelage type « Trois points ».....	175
b) Attelage type « Universel ».....	175



B



C



A

DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT DU RELEVAGE HYDRAULIQUE

DESCRIPTION.

Le relevage hydraulique comprend :

- Une pompe à engrenages (A), fixée sur le couvercle de boîte de vitesses et entraînée par la roue de commande de l'arbre de prise de force.
 - Un distributeur (B) à déverrouillage automatique, fixé sur le couvercle de boîte à portée du conducteur.
 - Un vérin (C) à simple effet et à clapet de descente freinée, fixé sur le couvercle de pont.
 - Un levier (D) qui transmet le mouvement du vérin aux bras de relevage (E) par l'intermédiaire d'un axe cannelé.
 - Un réservoir principal (F) dans le carter de pont.
 - Un réservoir supplémentaire (G) fixé sous le réservoir à combustible.
 - Un système de tringlerie permet l'arrêt automatique de la montée et de la descente.
- Ce dispositif est solidaire du vérin et porte deux butées réglables.

FONCTIONNEMENT.

La pompe (A) aspire l'huile dans le réservoir principal (F) (compartiment dans pont AR) et la refoule dans le distributeur (B).

NOTA. — La pompe débite continuellement tant que fonctionne le moteur et que l'embrayage est en position « embrayée ». Suivant la position du levier du distributeur (B) l'huile est dirigée vers le vérin (C) ou retourne directement au réservoir principal (F).

L'huile envoyée au vérin fait reculer le piston qui entraîne le levier et les bras de relevage.

Le retour du piston est assuré par le poids de l'attelage.

Le clapet placé à l'entrée du vérin a pour but de ralentir la descente de l'attelage :

Temps montée : L'huile soulève le clapet et pénètre sans difficulté.

Temps descente : L'huile pousse le clapet sur son siège et passe par l'orifice calibré (d'où ralentissement de l'écoulement et par suite de la descente).

DESCRIPTION DU DISTRIBUTEUR

Distributeur Bendix à déverrouillage automatique, avec clapet de décharge.

Le distributeur se compose essentiellement d'un corps (9) dans lequel se déplace un tiroir (8) manœuvré par un levier (10).

Un ressort (3) ramène le tiroir dans sa position neutre après la montée ou la descente.

Deux jons de verrouillage (5) et (6) maintenus dans un support (4) immobilisent le tiroir en position montée ou descente. Ces jons s'engagent dans l'espace (15) compris entre la douille (16) [solidaire du tiroir (8) par l'intermédiaire de la goupille (19), et la douille (14)] [solidaire de la coupelle (13) par l'intermédiaire de la goupille (12)].

Un piston (7) se déplace dans le tiroir lorsque la pression atteint sa valeur maximum, déverrouille le tiroir et évite la surpression. Il est maintenu en position repos par le ressort (17) et les coupelles (13) et (18).

Un capot (1) maintient en position la rondelle (2) et protège les ressorts.

Une barrette (11), commandée par deux butées portées par une tringle solidaire du vérin, permet l'arrêt automatique de la descente ou de la montée à la position désirée.

L'huile venant de la pompe arrive en P et repart en V (vers le vérin) ou en R (retour).

FONCTIONNEMENT DU DISTRIBUTEUR

Le distributeur fonctionne dans 3 positions : position neutre, position montée, position descente.

Position « neutre » :

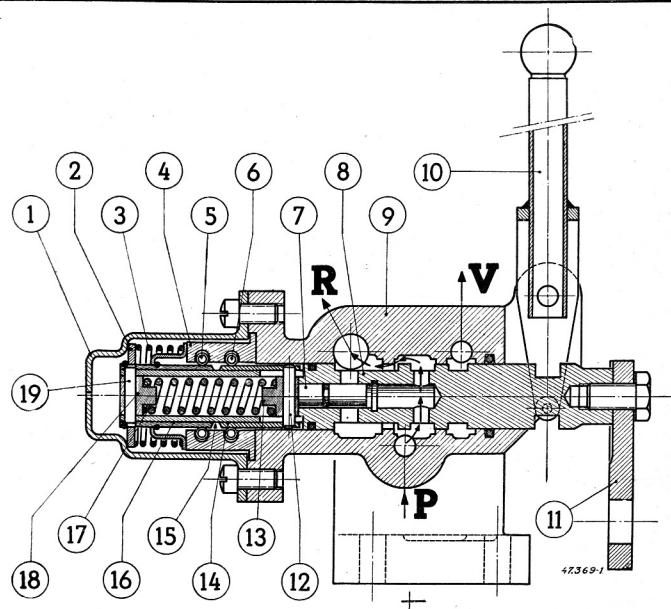
Le tiroir (8) est en position médiane dans le corps (9).

Le ressort (3) est au repos.

L'huile venant de la pompe pénètre dans le distributeur en P, suit le circuit indiqué par les flèches, et retourne au réservoir par R.

Cette circulation se fait pratiquement à pression nulle.

L'huile contenue dans le vérin est séparée du reste du circuit, le vérin est donc immobilisé.



Position « montée » :

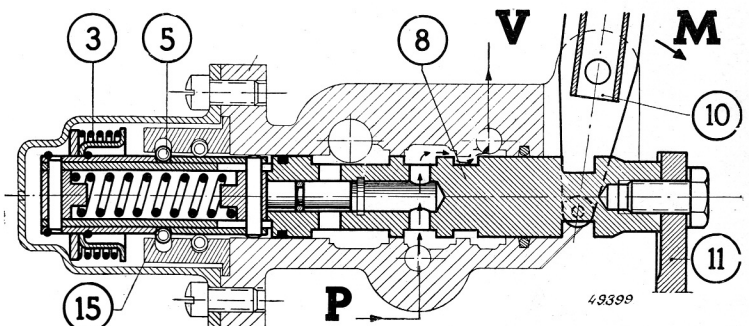
Le levier de commande (10), tiré vers l'arrière, déplace le tiroir (8) vers l'avant en comprimant le ressort (3).

Le tiroir est immobilisé quand le jonc de verrouillage (5) est engagé dans la gorge (15).

L'huile venant de la pompe pénètre dans le distributeur en P, suit le circuit indiqué par les flèches et part au vérin par V.

Le vérin déplace le relevage et en même temps entraîne la tige de déverrouillage jusqu'au moment où la butée réglable vient agir sur la barrette (11) qui recule et déverrouille le tiroir.

Le ressort (3) ramène le tiroir dans sa position « neutre », le vérin est immobilisé.



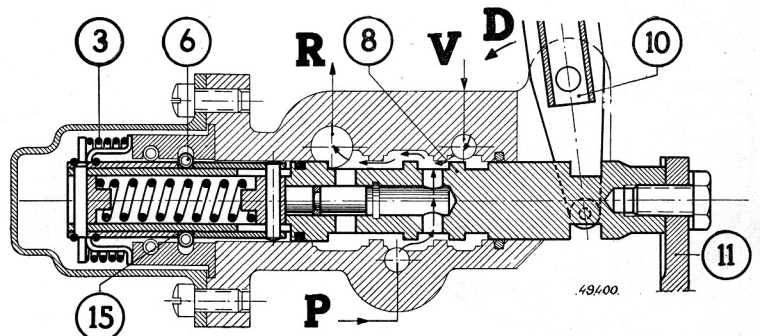
Position « descente » :

Le levier de commande (10) poussé vers l'avant déplace le tiroir (8) vers l'arrière en comprimant le ressort (3).

Le tiroir est immobilisé quand le jonc de verrouillage (6) est engagé dans la gorge (15).

L'huile venant de la pompe pénètre dans le distributeur en P, suit le circuit indiqué par les flèches et retourne au réservoir par R.

D'autre part, l'huile contenue dans le vérin est chassée par le piston qui est déplacé par le poids de l'attelage et de l'outil. Elle retourne au réservoir par R en suivant le sens des flèches jusqu'au moment où la butée réglable vient agir sur la barrette (11) qui avance et déverrouille le tiroir. Le ressort (3) ramène le tiroir dans sa position « neutre », le vérin est immobilisé.



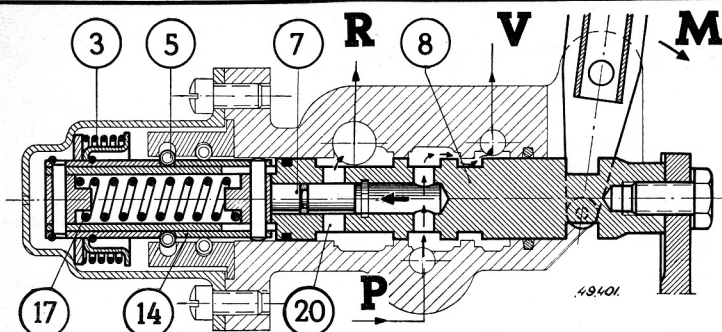
FONCTIONNEMENT DU DISTRIBUTEUR

Clapet de sécurité :

Si, pendant le relevage (position « montée »), le vérin rencontre une résistance trop élevée, la pression dépassant celle d'utilisation maximum (170 kg/cm^2) agit sur le piston (7). Celui-ci se déplace en comprimant le ressort (17) et en entraînant la douille (14) qui lui est solidaire.

L'extrémité biseautée de la douille (14) s'engage sous le jonc de verrouillage (5) et oblige celui-ci à s'écarter.

Le tiroir (8) est alors déverrouillé et ramené à sa position neutre par le ressort (3). Pendant le temps de déverrouillage le piston du clapet (7) découvre une lumière (20) et l'huile s'écoule en (R).



VÉRIFICATION DU DÉCLENCHEMENT DU DISPOSITIF DE SÉCURITÉ

Brancher un manomètre (0 à 200 kg/cm^2) sur le distributeur.

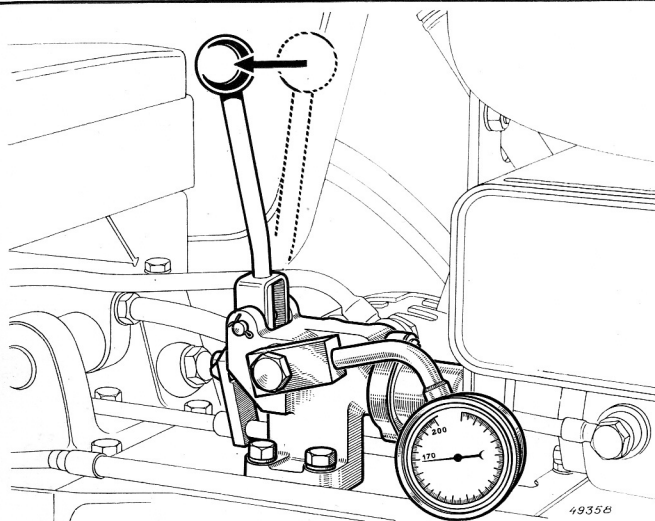
Desserrer la butée d'arrêt automatique de la montée.

Faire tourner le moteur entre 800 et 1.000 tr/mn.

Placer le levier du distributeur dans la position « montée ».

Le piston du vérin se déplace (le manomètre indique une pression variable suivant le poids de l'attelage), puis arrive en fin de course. A partir de ce moment, la pression monte progressivement :

- La pression monte jusqu'à 170 kg/cm^2 , puis retombe :** la pompe et le dispositif de sécurité du distributeur sont bons.
- La pression monte au-dessus de 170 kg/cm^2 .** la pompe est bonne, mais le dispositif de sécurité du distributeur ne fonctionne pas (échange standard).
- La pression ne monte pas à 170 kg/cm^2 :** la pompe ne donne pas une pression normale (Remise en état, page 171) ou le distributeur n'est pas étanche (échange standard).



VIDANGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Le bouchon de vidange est situé sous le pont dans la partie arrière.

Il est vissé sur la plaque de visite.

Pour vidanger, procéder comme suit :

- Placer le levier du distributeur dans la position « descente ».
- Retirer le bouchon de remplissage du réservoir supplémentaire et celui de vidange (magnétique).

PLEIN D'HUILE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Le remplissage du système hydraulique s'effectue par le réservoir supplémentaire :

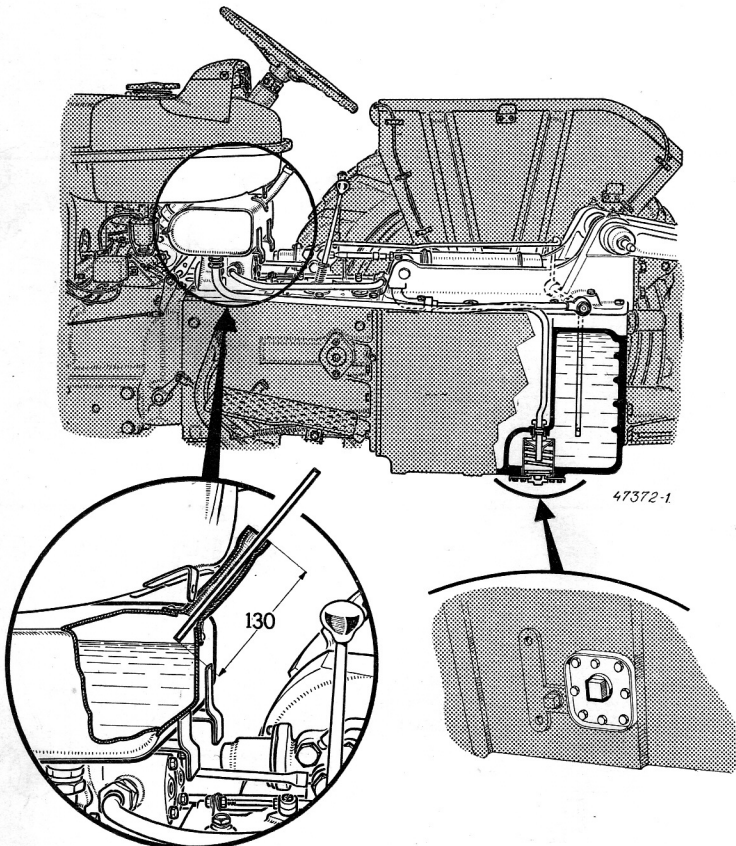
- Le système a été complètement vidangé.**

Verser environ 10 l d'huile. Qualité SAE 10 W. Faire fonctionner le relevage une dizaine de fois pour purger le système et l'arrêter en position basse. Terminer le remplissage jusqu'à ce que le niveau de l'huile arrive à environ 130 mm au-dessus du haut du tube de remplissage.

Capacité du réservoir principal dans pont AR	8,75 l
Capacité du réservoir supplémentaire	4,25 l
Capacité totale	13 l

- Le système a été vidangé partiellement.**

Verser l'huile jusqu'à ce qu'elle commence à monter dans le réservoir supplémentaire. Puis opérer comme dans le cas ci-dessus.



REEMPLACEMENT DU DISTRIBUTEUR

NOTA. — Le distributeur ne peut être réparé. S'il est défectueux, procéder à l'échange standard.

IMPORTANT. — Le distributeur sera défectueux (mauvaise étanchéité) lorsque, sous une pression hydraulique de retenue de 90 kg/cm² (manomètre branché sur distributeur), la descente évaluée en bout des tirants de l'attelage excédera 10 mm au bout de 2 minutes.

En pratique, cette pression hydraulique de retenue est obtenue en attelant, en suspens, une charrue bi-socs réversible.

DÉPOSE.

Vidanger six litres d'huile environ (page 168).

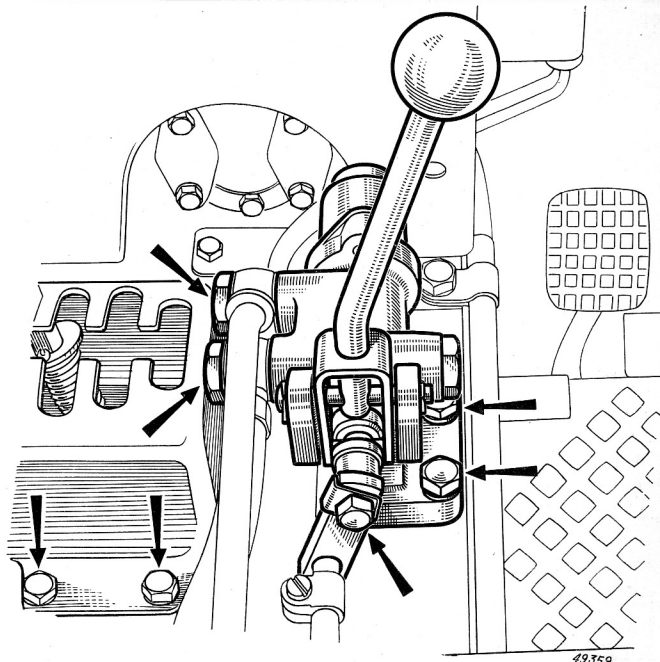
Retirer la grille du levier de commande des vitesses. Débrancher les trois raccords sur distributeur et, s'il y a lieu, la prise de pression.

Retirer la vis fixant la barrette d'arrêt automatique sur le tiroir.

Retirer les deux vis de fixation du distributeur.

REPOSE.

Effectuer en ordre inverse les opérations de dépose. Faire le plein d'huile (page 168).



VÉRIN

Marque : Bendix (à simple effet). **Effort max axial 5.000 kg.** **Descente freinée par soupape.**

DÉPOSE.

Vidanger six litres d'huile environ (page 168).

Déposer :

- le siège (coussin seulement);
- les supports de l'axe du 3^e point (pour attelage 3 points).

Placer le levier du distributeur dans la position « neutre ».

Débrancher, du vérin, la commande d'arrêt automatique du distributeur et retirer l'axe assemblant le vérin au levier de relevage.

Retirer la grille du levier de commande des vitesses. Débrancher, du distributeur, le raccord entre distributeur et vérin.

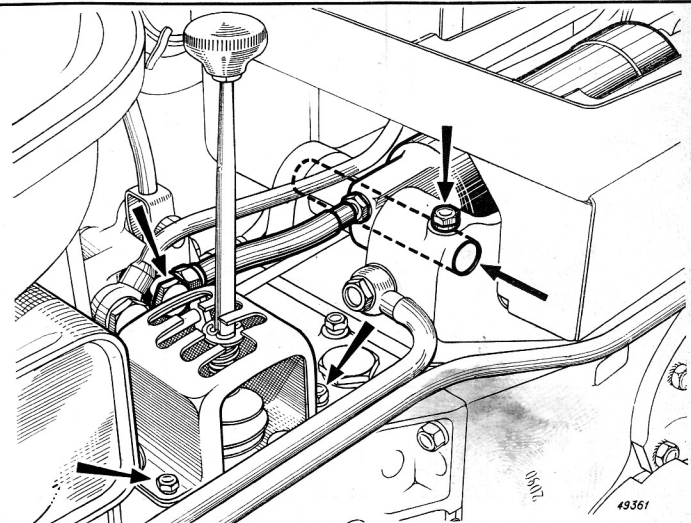
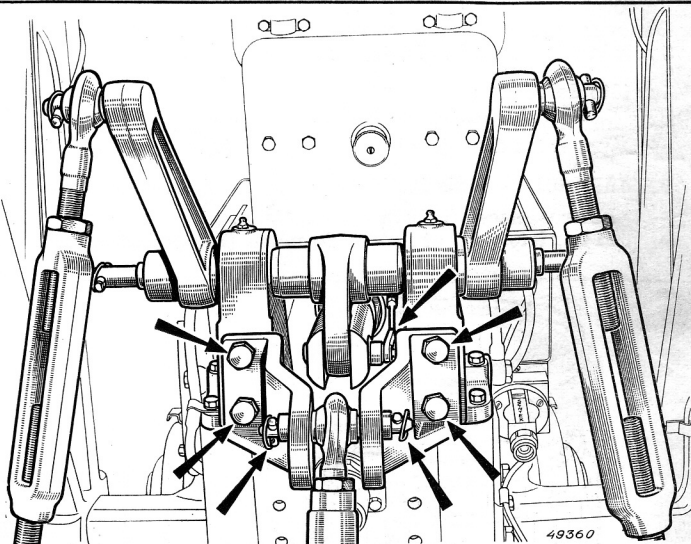
Déposer l'axe d'articulation du vérin (arrêté par une vis du couvercle de pont).

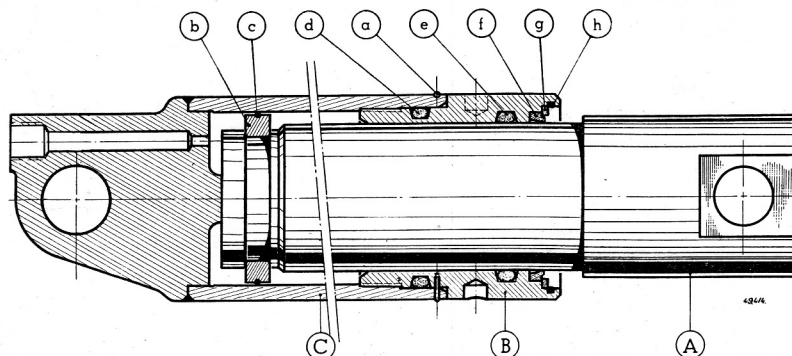
Sortir le vérin.

Dévisser le raccord de sur le vérin et récupérer la soupape.

REPOSE.

Effectuer en ordre inverse les opérations de dépose. Faire le plein d'huile.





VÉRIN (suite)

DÉMONTAGE.

Déposer le jonc d'arrêt (a).

A l'aide d'une broche, $\varnothing = 10$ mm, dévisser la tête de vérin (B), puis sortir l'ensemble « tête de vérin (B)-piston (A) » du corps de vérin (C).

Déposer le jonc (c) et les deux demi-lunes (b).

Sortir la tête de vérin (B) de sur le piston (A).

Sur tête de vérin :

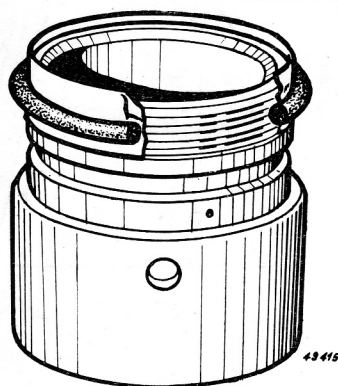
— Sortir le jonc d'arrêt (h), la rondelle d'appui (g), puis la bague bronze (f).

— Déposer les deux joints français (d) et (e).

REMARQUE. — Seuls les joints français (d) et (e) et la bague bronze (racleur) (f) se remplacent.

Les remplacer à chaque démontage.

Si le piston (A) et la tête de vérin (B) sont défectueux, procéder à l'échange standard du vérin.



REMONTAGE.

Monter, à l'intérieur de la tête de vérin (B) un joint neuf (e) puis, à l'extérieur, un joint neuf (d).

NOTA. — Placer sur les filets une bague de papier fort afin que le joint français (d) ne soit pas en contact avec les filets lors de son montage.

Placer une bague bronze (f) neuve.

Sens de montage : épaulement vers l'extérieur. (Voir fig. 1.)

Monter ensuite la rondelle d'appui (g) et son jonc d'arrêt (h).

Continuer le remontage en prenant en ordre inverse les opérations de démontage. (Huiler les joints français.)

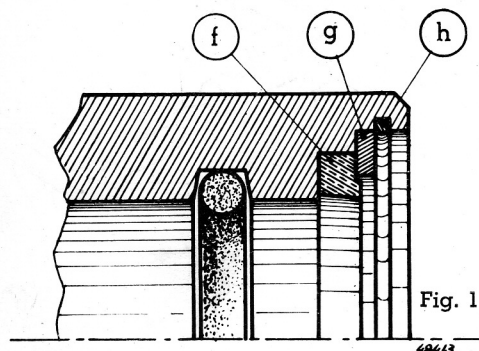


Fig. 1

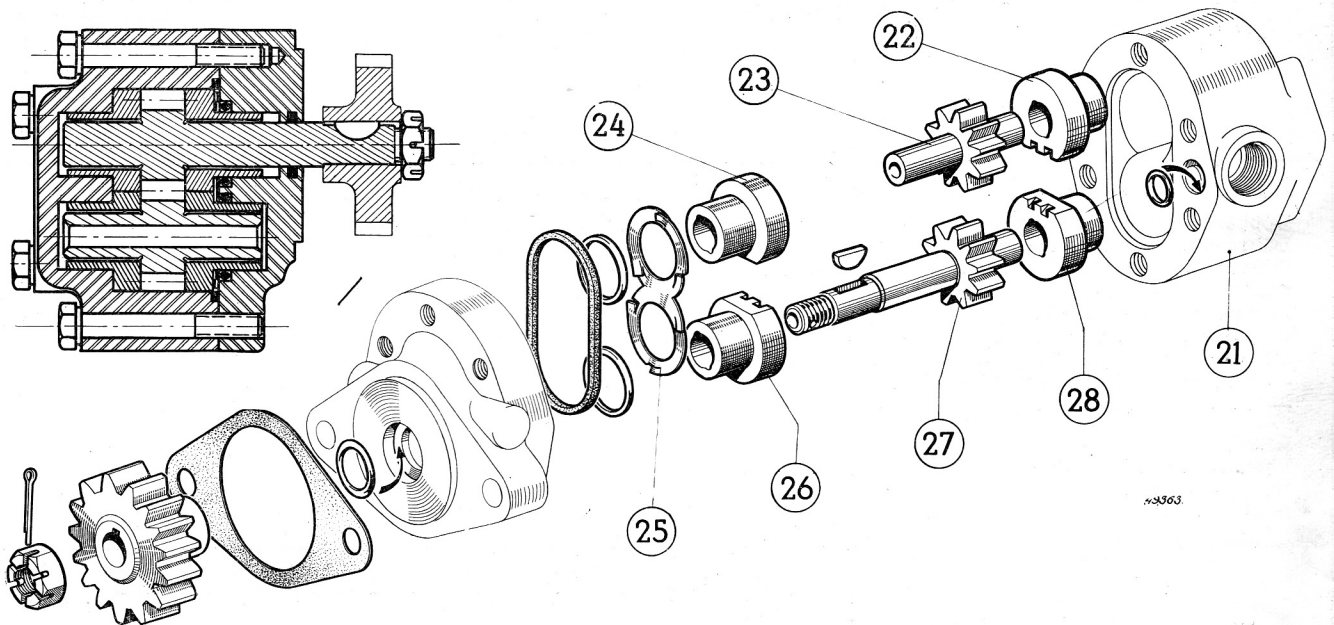
POMPE

DESCRIPTION.

Pompe à engrenages marque PESCO - Pression maxi de fonctionnement 170 kg/cm².

La pompe Pesco comprend :

- Un pignon menant (27) reposant sur des coussinets (26 et 28) rapportés dans le corps de pompe (21).
- Un pignon mené (23) reposant également sur des coussinets (22 et 24).
- Une rondelle-ressort (25) exerce une pression sur les coussinets, les appliquant ainsi contre les faces latérales des pignons (23 et 27).



REMPLACEMENT.

A la suite d'un accord intervenu avec la Société Air-Équipement, fabriquant la pompe, celle-ci n'est plus réparée par les ateliers de notre Réseau.

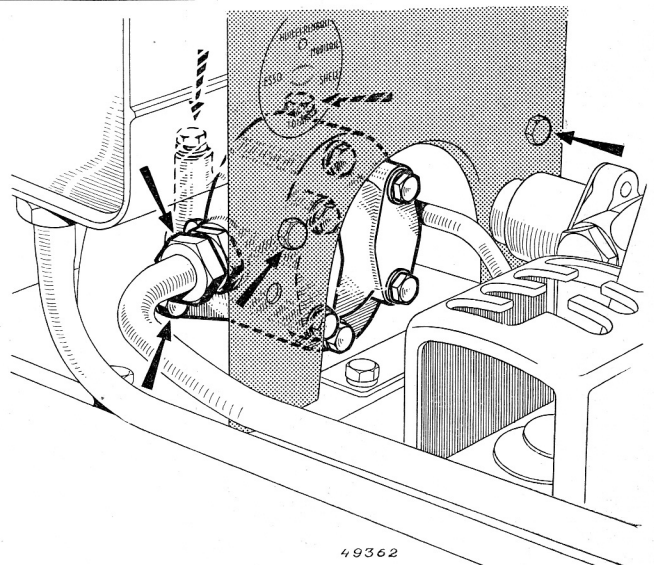
Il y a lieu, dans tous les cas de fonctionnement défectueux, de procéder à l'échange standard.

Dépose :

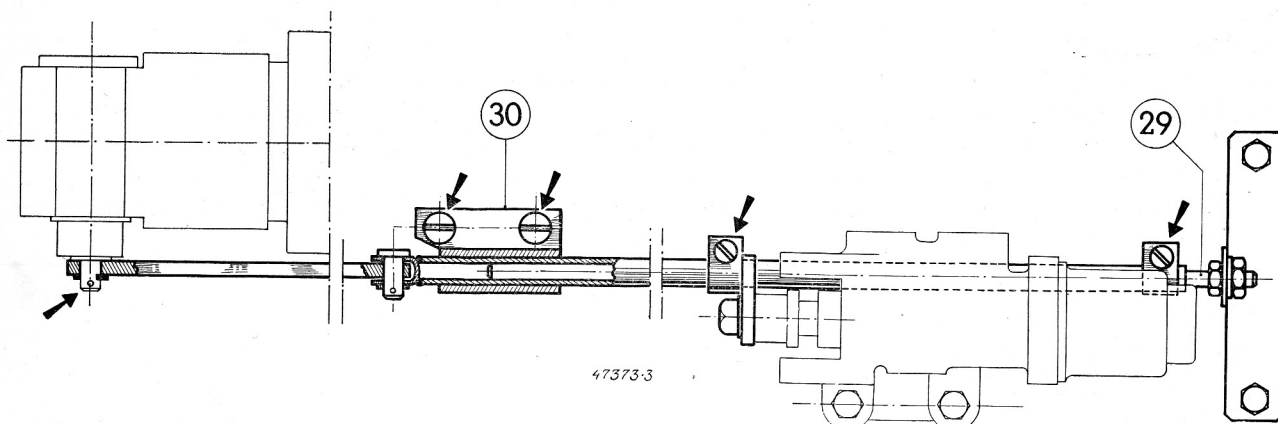
- Vidanger six litres d'huile environ.
- Déposer le support AR du réservoir à combustible et du réservoir supplémentaire.
- Débrancher de la pompe les canalisations.
- Retirer les deux vis de fixation de la pompe sur son support.
- S'il y a lieu, débloquer les deux vis fixant le réservoir supplémentaire sur le support, pour permettre le dégagement de la pompe.

Repose :

- Effectuer en ordre inverse les opérations de dépose.
- Coller le joint à l'hermétique.
- Faire le plein d'huile.



COMMANDE D'ARRÊT AUTOMATIQUE



DÉPOSE.

Déposer le siège (coussin seulement).

Débrancher l'attelage des bras de relevage.

Débrancher aux endroits indiqués par les flèches.

Sortir, par l'arrière, l'ensemble « tube et biellette ».

Récupérer les deux butées.

Déposer, s'il y a lieu, la « tige-guide » (29) et son support.

S'il y a lieu de déposer le « support-guide » (30), il sera nécessaire :

- De dévisser le raccord d'alimentation et de retirer l'axe d'articulation du vérin.
- De soulever ce dernier pour avoir accès aux vis de fixation du support-guide.

REPOSE.

Effectuer en ordre inverse les opérations de dépose.

Huiler la « tige-guide ».

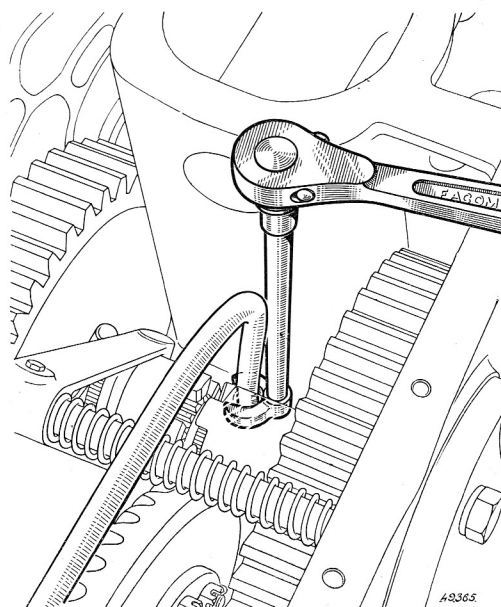
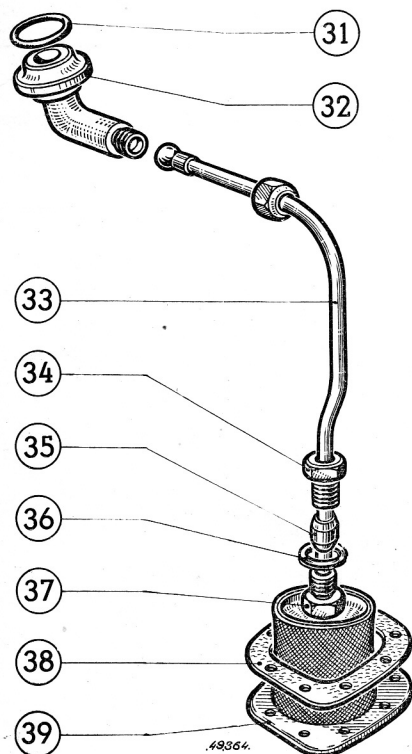
Régler la position des deux butées.

ASPIRATION DANS PONT ARRIÈRE

DÉPOSE.

Déposer :

- le couvercle de pont arrière (Voir page 117),
- le couvercle inférieur (39) muni de la crépine et du bouchon magnétique (joint « Klingérit » (38) monté au perfect seal),
- le joint raccord d'aspiration (32) avec son joint français (31).



Dévisser le raccord supérieur (34) à l'aide de la clé T. Ar. 46.

Sortir le tuyau (32) muni de la bague bicone (35) et du raccord supérieur (34).

Déposer, s'il y a lieu, le raccord inférieur (37) muni de son joint (36).

REPOSE.

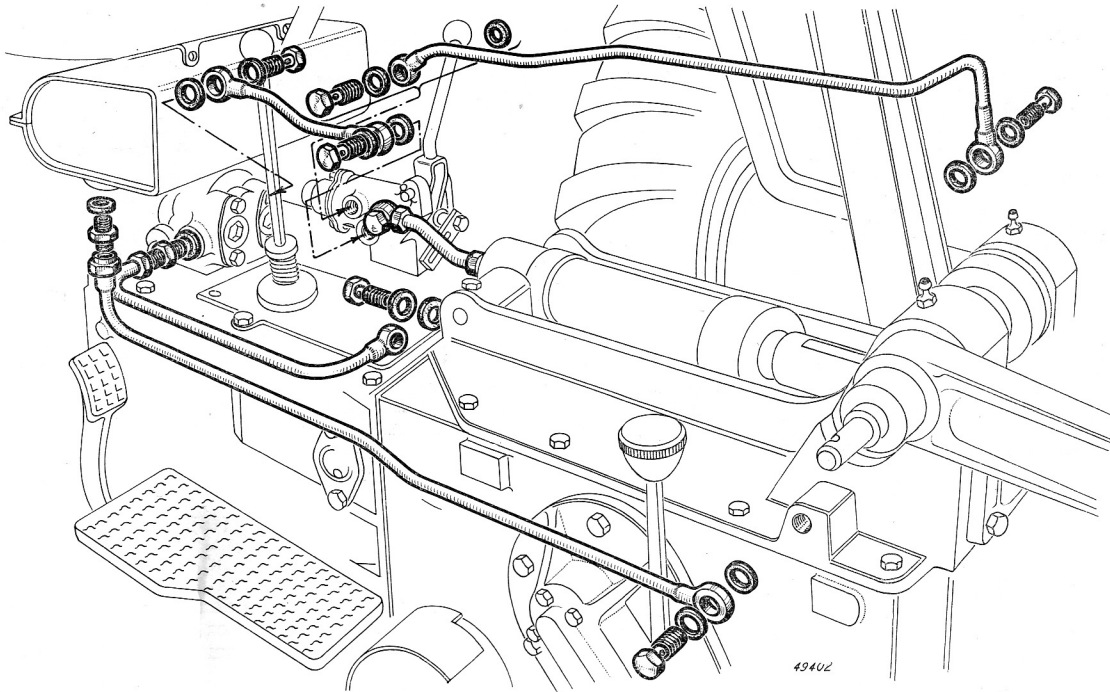
Remplacer la bague bicone (35) et le joint (36), du raccord inférieur (37) si celui-ci a été déposé.

Effectuer en ordre inverse les opérations de dépose.

Bien bloquer le raccord supérieur (34).

TUYAUTERIES, VIS RACCORDS ET JOINTS

Remplacer les joints à chaque démontage.

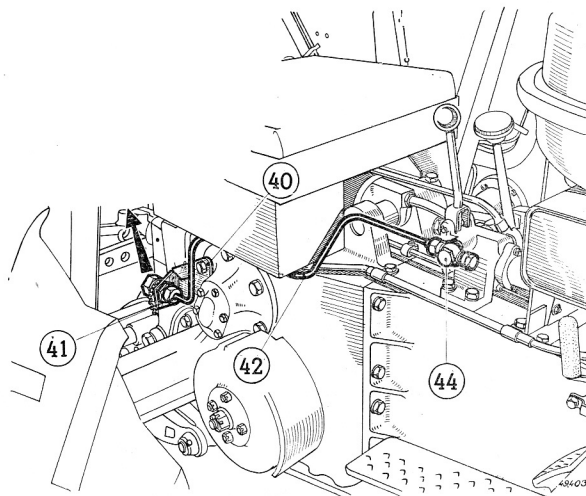
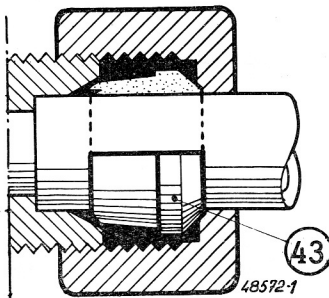


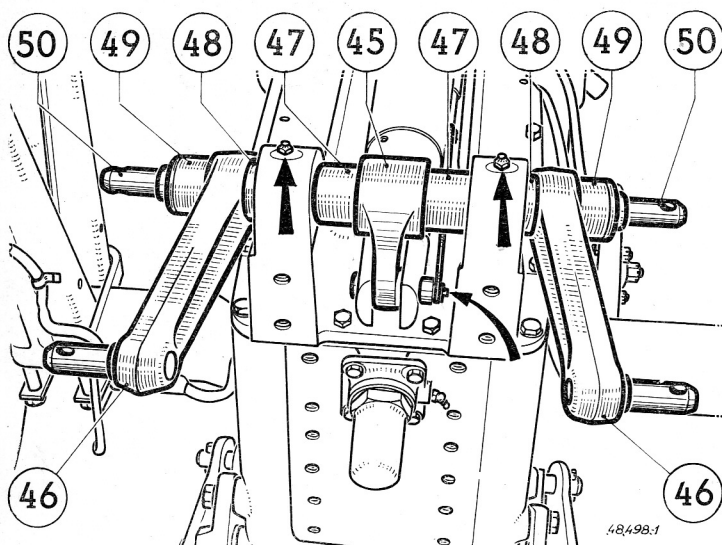
MONTAGE D'UNE PRISE DE PRESSION HYDRAULIQUE

Le montage est réalisable en se procurant l'équipement N° 631 **vendu dans nos Usines du Mans.** Pour faciliter le montage, desserrer l'aile droite de sur la trompette puis la chasser au maximum contre la roue.

- Monter le support de valve (40), en intercalant, entre le support et la trompette, deux rondelles plates par vis.
- Monter la valve sur son support.
- Brancher le tube (42) sur la valve (serrer l'écrou (41) à la main).
- Attention au sens de montage de la bague (43).**
- Monter le raccord orientable (44) sur le tube (bicône) sans bloquer l'écrou.
- Brancher ensuite le raccord sur le distributeur (vis raccord).
- Bloquer les écrous de fixation du tube.

NOTA. — Pour l'écrou (41) côté valve, bloquer au maximum à la main, puis continuer le serrage à clé pendant 2 tours 1/2 environ. Ne jamais dépasser 3 tours.





BRAS ET AXE DE RELEVAGE

DÉPOSE.

Pour tracteur vigneron : déposer l'aile droite.
Pour tracteur normal : desserrer l'aile droite et la chasser contre la roue.

Déposer les supports de l'axe du 3^e point (pour attelage 3 points).

Placer le levier du distributeur en position « neutre ».

Débrancher la commande et désaccoupler le vérin de son levier (45).

Déposer ensuite :

— les axes (50) et les rondelles d'extrémités.

(Nota. — Pour les tracteurs vigneron ces axes sont remplacés par des simples vis).

- les entretoises (49),
- les bras de relevage (46),
- les entretoises (48).

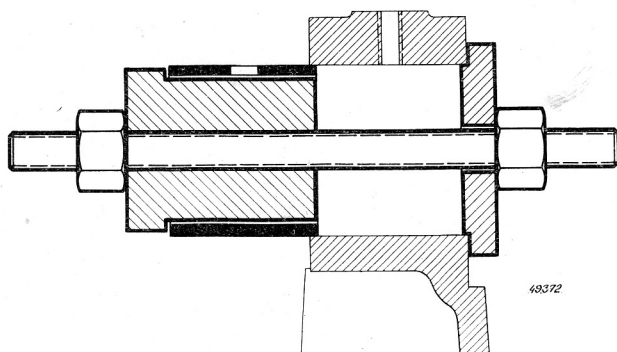
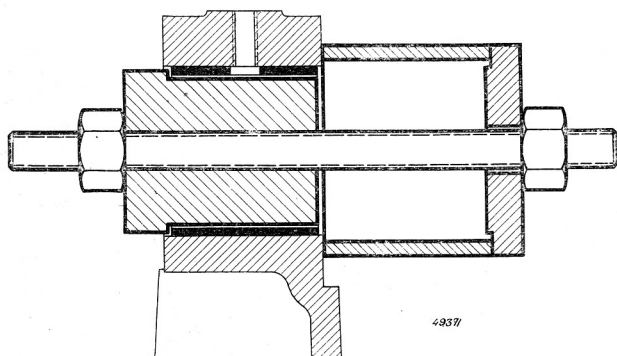
Sortir l'axe de relevage et récupérer les bagues, portées de l'axe, les entretoises (47) et le levier (45).

REPOSE.

Mettre en place dans le couvercle du pont les bagues faisant portées puis glisser l'axe de relevage en plaçant les entretoises (47) et le levier (45).

Prendre ensuite les opérations de dépose en ordre inverse.

Après repose, graisser l'axe des bras et axe du levier de relevage (2 graisseurs).



REMPACEMENT DES BAGUES SUR COUVERCLE DE PONT ARRIÈRE

Extraire les bagues à l'aide du mandrin d'extraction et d'emmanchement T. Ar. 48.

Monter les bagues à l'aide du même outil en veillant à l'orientation du trou de graissage des bagues (suiffer les bagues pour faciliter le montage).

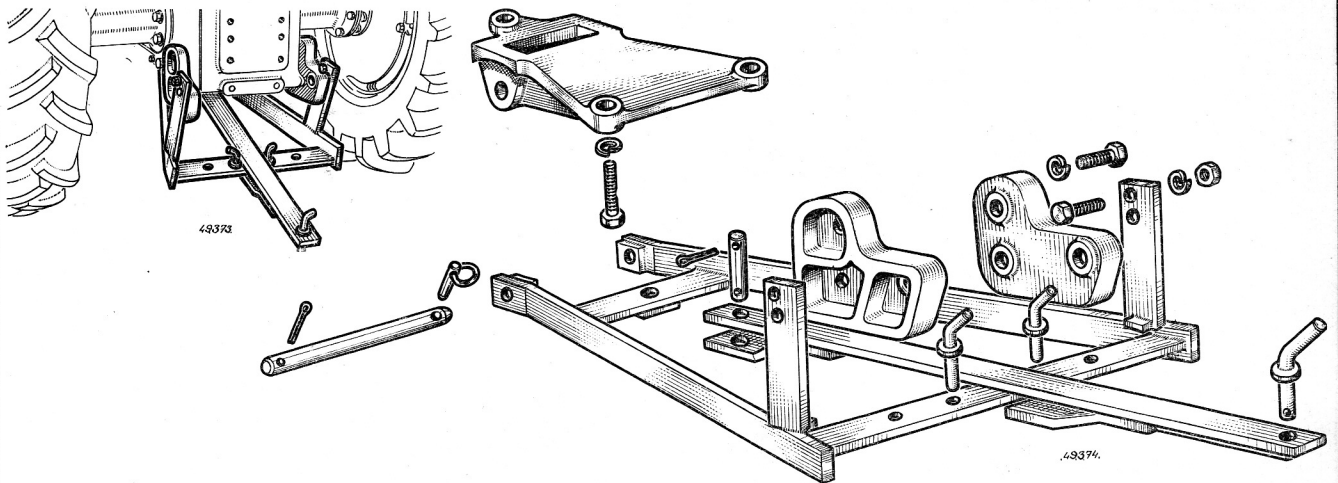
NOTA. — Après montage les bagues seront alésées à :

$$\varnothing = 51,7 + 0,03$$

— 0

De plus, ces bagues doivent être alésées en ligne, aussi nous vous conseillons de les faire aléser dans un atelier spécialisé.

ATTELAGES



A. - TRACTEURS SANS RELEVAGE.

Les tracteurs sans relevage sont équipés d'un attelage trainé.
La barre de traction est fixée sous le carter de pont et guidée par un secteur.

B. - TRACTEURS AVEC RELEVAGE.

Les tracteurs avec relevage sont équipés d'un attelage type 3 points ou d'un attelage type universel sur demande.
Ces deux attelages sont fixés au carter de pont par l'intermédiaire de deux sabots.

Deux modèles de sabots sont utilisés.

1° Grand sabot :

pour attelage « Universel » sur Tracteurs « Normaux ».

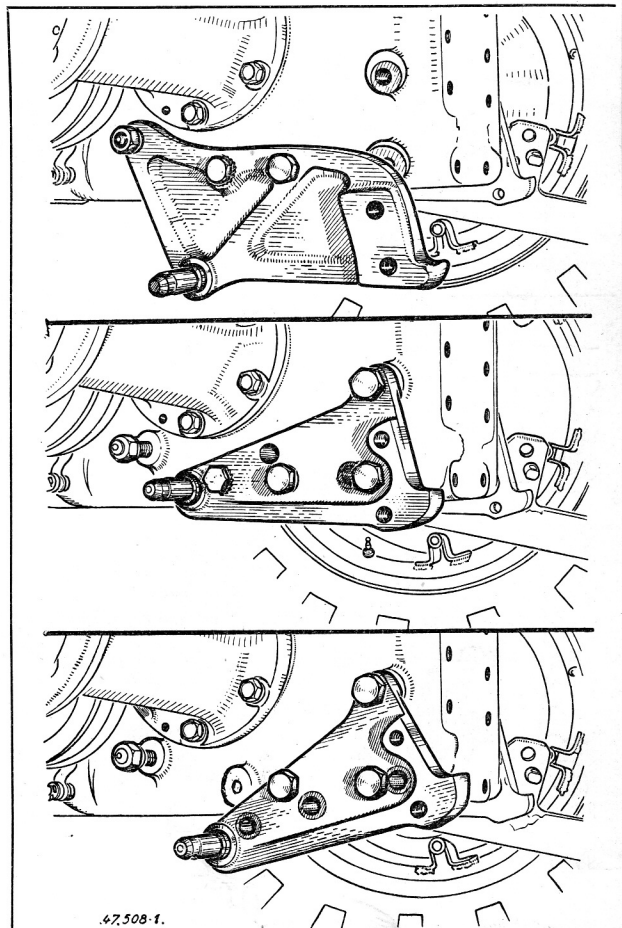
2° Petit sabot :

a) Position horizontale :

pour Tracteurs « Vignerons » et « Étroits » avec pneumatiques de 24 pouces.

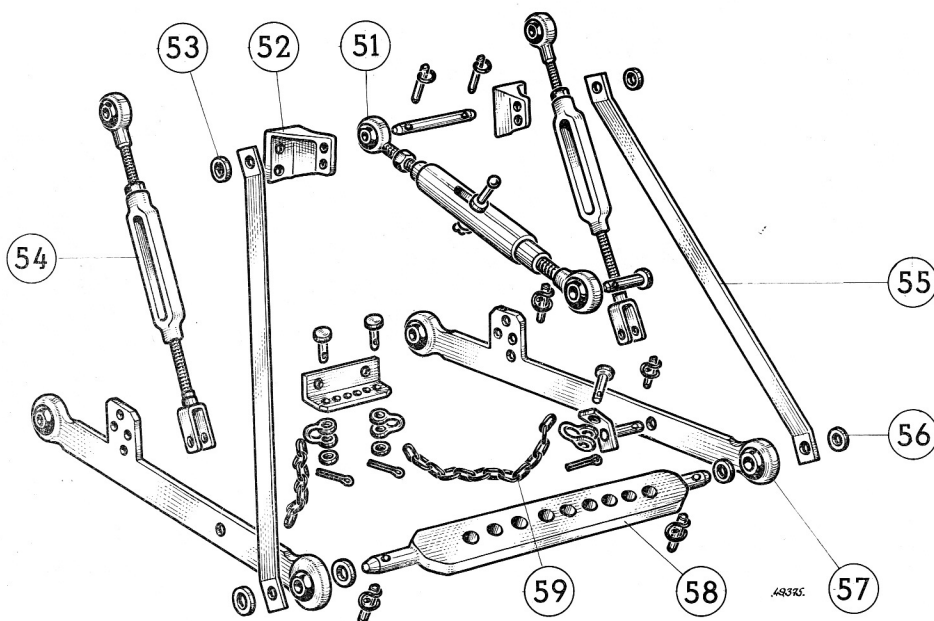
b) Position inclinée :

- pour attelage « 3 points » sur Tracteurs « Normaux »,
- pour Tracteurs « Vignerons » et « Étroits » avec pneumatiques de 28 pouces.



ATTELAGES (suite)

B. - TRACTEURS AVEC RELEVAGE (suite).



a) Attelage type 3 points.

L'attelage type 3 points comprend :

Deux bielles de traction (57) fixées au carter de pont par l'intermédiaire de deux sabots. Elles reçoivent à l'arrière une traverse d'attelage (58).

Cet ensemble est accouplé aux bras de relevage par deux tirants (54) réglables en longueur.

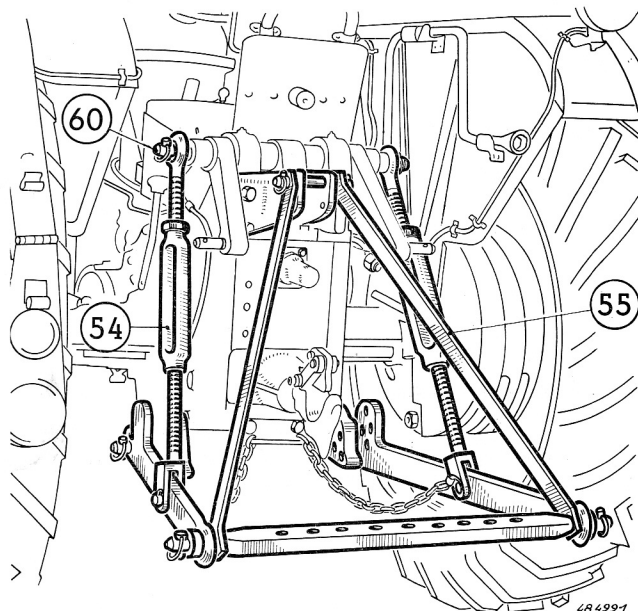
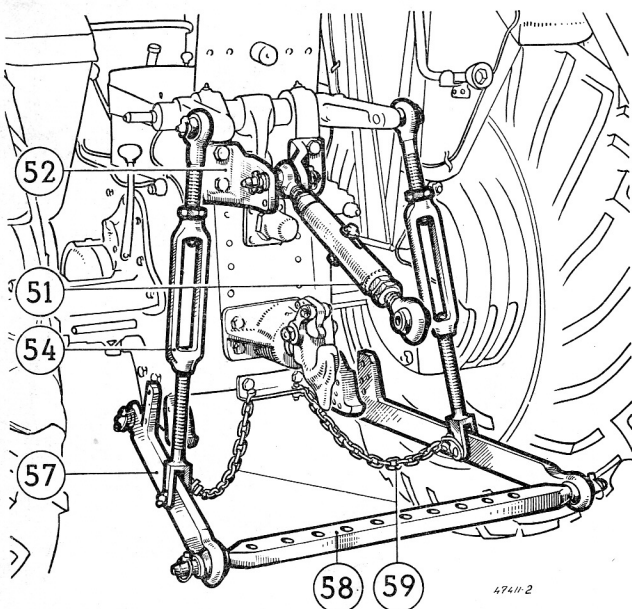
Le débattement est limité par deux chaînes (59) fixes à l'arrière du carter de pont.

Deux équerres (52) fixées sur le couvercle de pont reçoivent la bielle de poussée (51) tubulaire coulissante.

Il est possible d'utiliser cet attelage en attelage traîné par l'adaptation de deux tirants de triangulation (55). Les tirants (54) sont alors éliminés ou fixés en bout de l'axe de relevage (60).

Ne jamais les laisser fixés en bout des bras de relevage.

Quatre rondelles (53) et (56) compensent l'épaisseur des deux tirants de triangulation (55) lorsque ceux-ci ne sont pas montés.



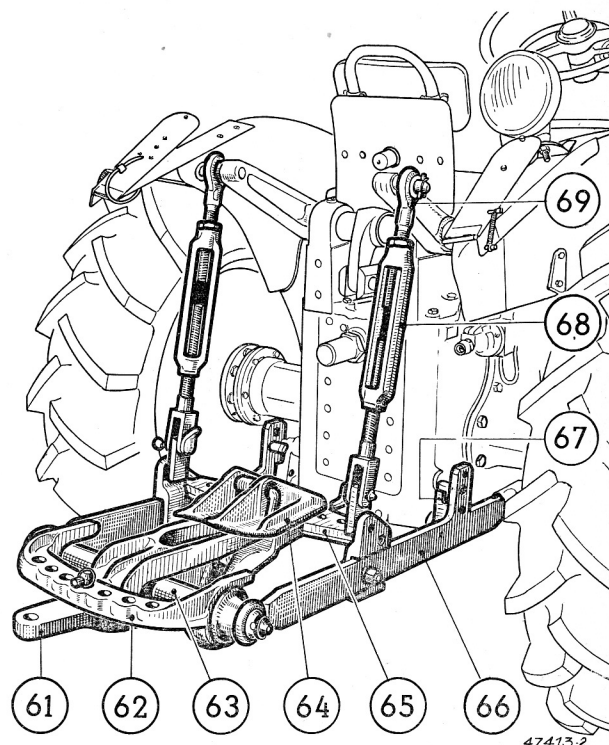
ATTELAGES (suite)**B. - TRACTEURS AVEC RELEVAGE** (suite).**b) Attelage type universel.**

L'attelage type universel comprend :

Deux bielles de traction (66) fixées au carter de pont par l'intermédiaire des deux sabots (67). Elles reçoivent à l'arrière une barre ronde (63) et vers le milieu une traverse d'attelage plate (65).

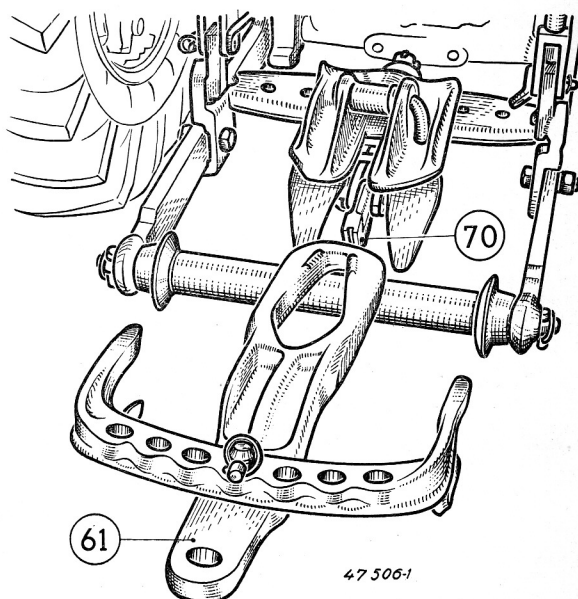
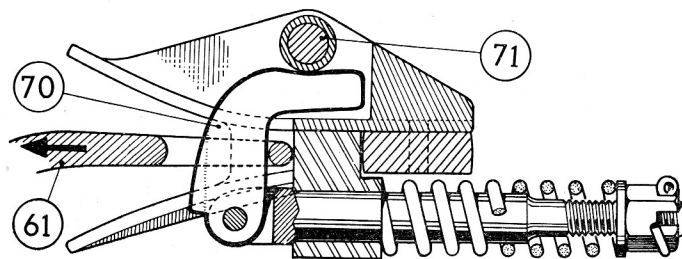
Cet ensemble est accouplé aux bras de relevage par deux tirants (68) réglables en longueur.

Sur la traverse d'attelage (65) est fixé le crochet dynamométrique (64) qui reçoit la bielle d'attelage (61) guidée et immobilisée sur la barre ronde par un secteur (62).

**Fonctionnement du crochet dynamométrique.**

L'effet de traction agit sur le crochet (70) par l'intermédiaire de la bielle d'attelage (61).

Lorsqu'une résistance anormale se produit, le crochet (70), sollicité vers l'arrière, comprime le ressort et recule jusqu'au moment où son extrémité, se dégageant de l'axe supérieur (71), bascule. La bielle d'attelage (61) est alors libérée.



13. VOIES VARIABLES

TRACTEUR TYPE « NORMAL »

Voie Avant		de 1,20 m à 1,90 m
Voie Arrière	Avec pneus 11 × 28	de 1,20 m à 1,80 m
	» 12 × 28	
	» 1.200 × 24	
	Avec pneus 9 × 36	de 1,15 m à 1,95 m
	» 11 × 36	de 1,20 m à 2 m

TRACTEUR TYPE « ÉTROIT »

Voie Avant		de 0,85 m à 1,33 m
Voie Arrière	Avec pneus 10 × 28	de 0,90 m à 1,40 m
	» 11 × 28	de 1 m à 1,40 m
	» 12 × 28	de 1,20 m à 1,40 m

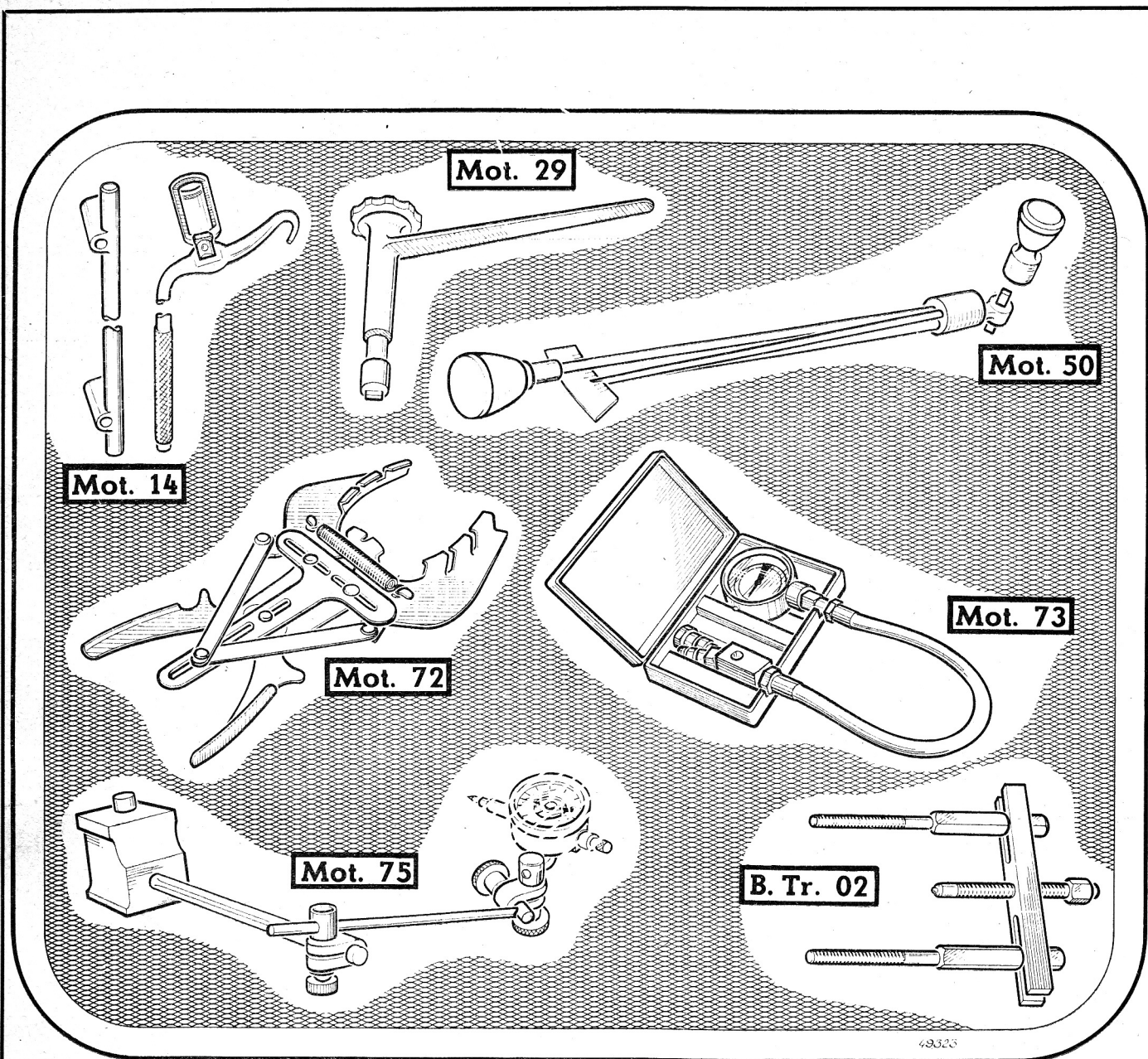
TRACTEUR TYPE « PONTS ET CHAUSSÉES »

Voie Avant	Voie fixe 1,40 m.	
Voie Arrière	Réglée en série à 1,40 m. Peut varier	de 1,20 m à 1,80 m

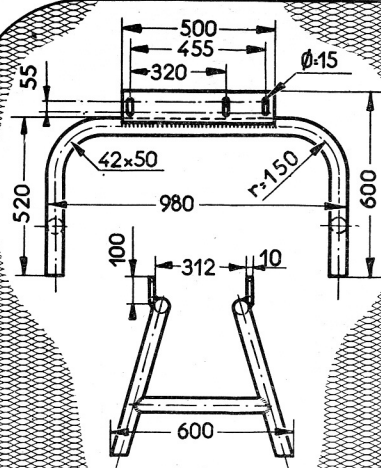
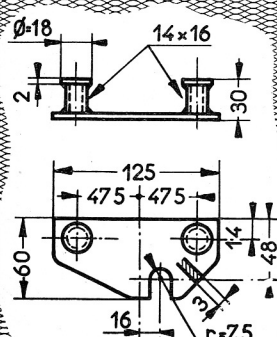
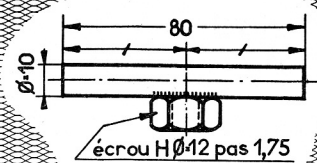
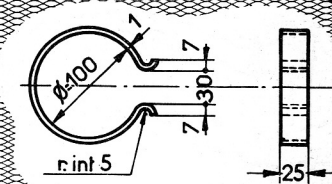
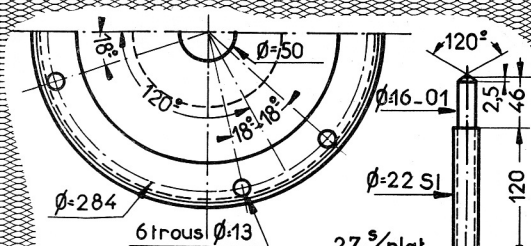
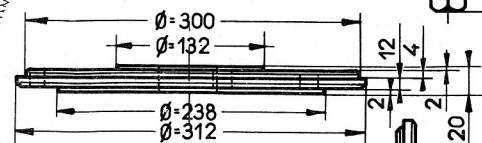
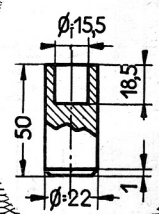
Pour tous les réglages de voies, se reporter au Guide d'Utilisation et d'Entretien N.E. 719.

14. OUTILS SPÉCIALISÉS

	PAGES
Moteur	182 à 184
Alimentation-Injection	185 à 188
Équipement électrique	188
Embrayage	189
Boîte de vitesses	190
Essieu avant	190
Direction	191
Pont arrière - Relevage hydraulique	192 et 193
Système de freinage	191

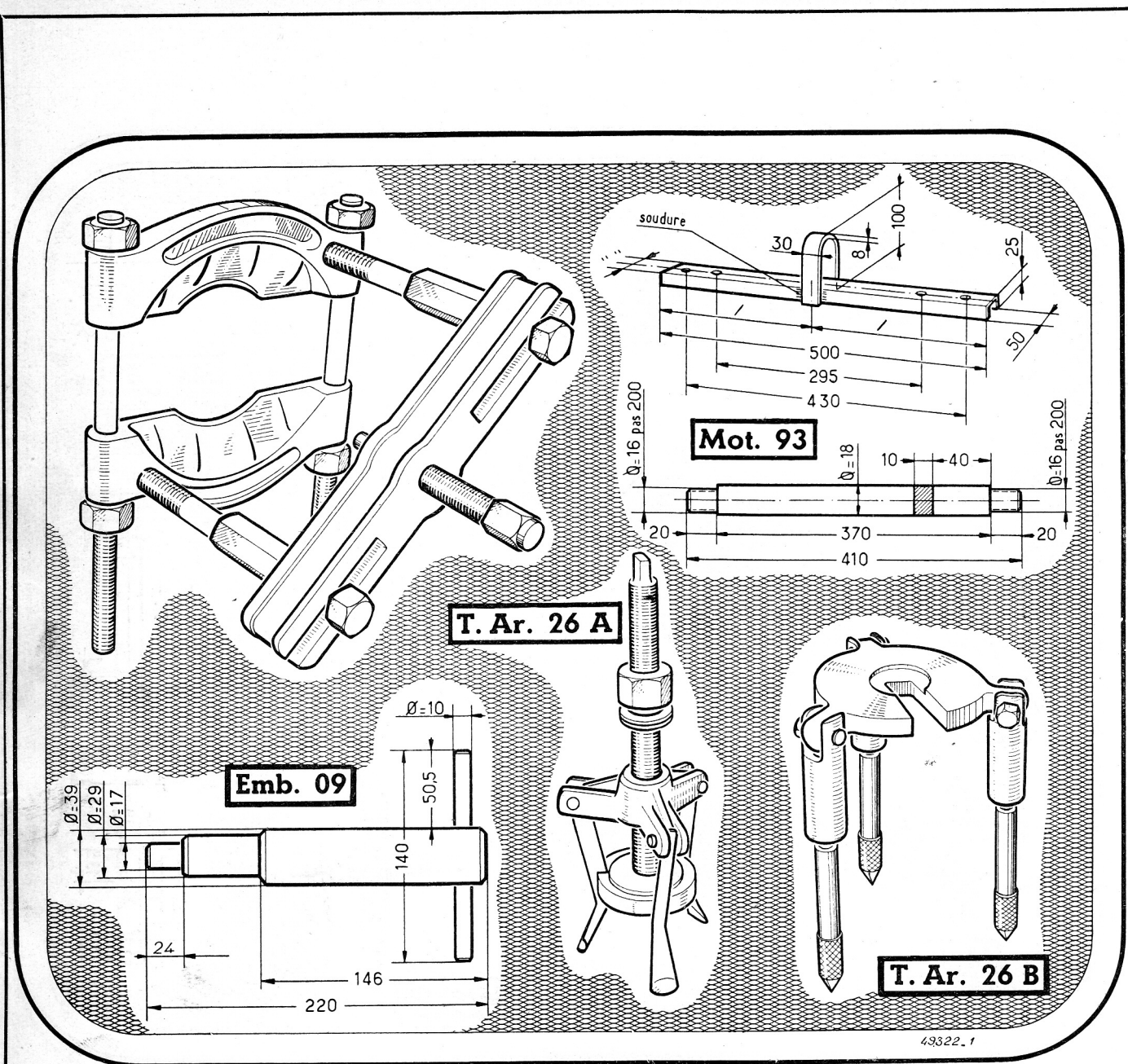


	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR	DÉSIGNATION
MOTEUR	Mot. 14	10.738	Compresseur simple de ressort de soupape.
	Mot. 29	12.036	Clé de réglage des culbuteurs.
	Mot. 50	9.877	Clé dynamométrique de 0 à 20 m.kg.
	Mot. 72	12.011	Pince à segments.
	Mot. 73	12.063	Manomètre de contrôle de pression d'huile.
	Mot. 75	12.056	Support magnétique de comparateur.
	B. Tr. 02	10.792	Extracteur décolleur.

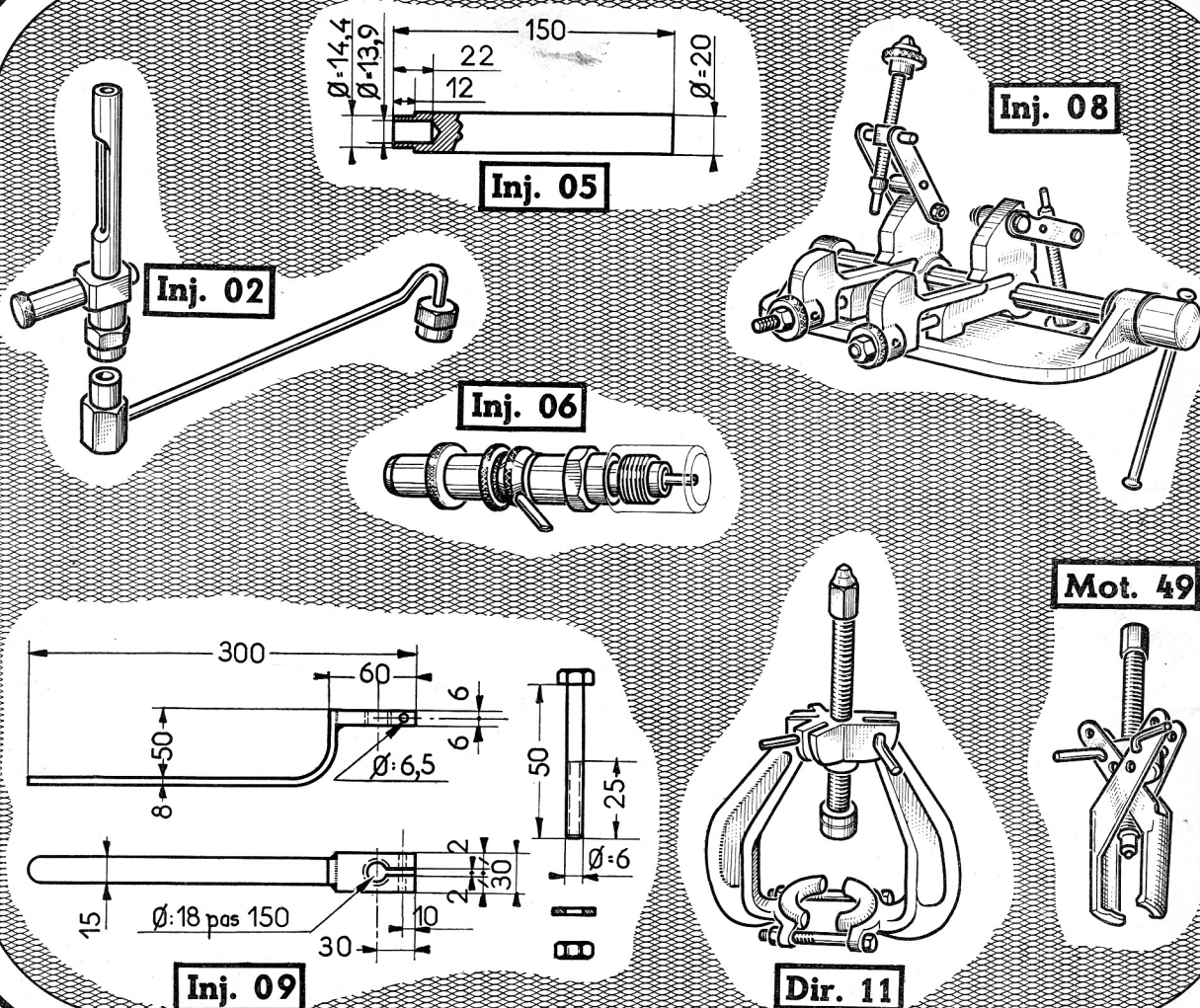

Mot. 78

Mot. 90

Mot. 88

Mot. 89

Mot. 91

Mot. 92


49.324.

	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	FABRICATION LOCALE	DÉSIGNATION
MOTEUR	Mot. 78	F.L.	Support moteur.
	Mot. 88	F.L.	Pièce d'appui pour compresseur simple Mot. 14.
	Mot. 89	F.L.	Collier élastique de montage des pistons.
	Mot. 90	F.L.	Outil de positionnement des tiges de culbuteurs.
	Mot. 91	F.L.	Plateau d'extraction du volant moteur.
	Mot. 92	F.L.	Mandrin d'extraction et d'emmanchement des guides de soupapes.

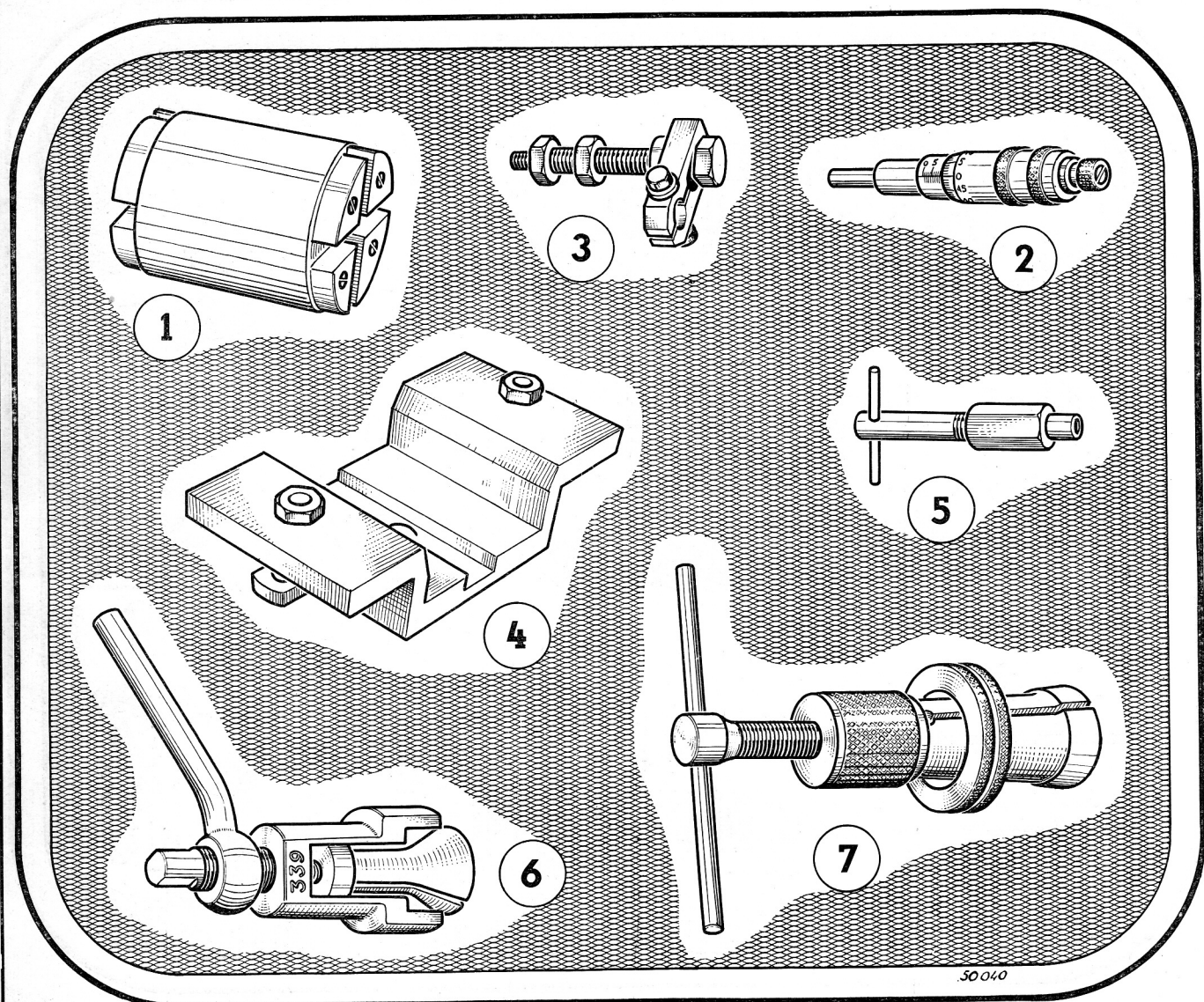


	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR ou F.L.	DÉSIGNATION
MOTEUR	Sans Réf. R.S.	11.782	Extracteur décolleur.
	Mot. 93	F.L.	Dispositif de levage moteur.
	Emb. 09	F.L.	Mandrin de centrage.
	T. Ar. 26 A	10.778	Extracteur à prise intérieure.
	T. Ar. 26 B	10.779	Trépied d'extracteur.

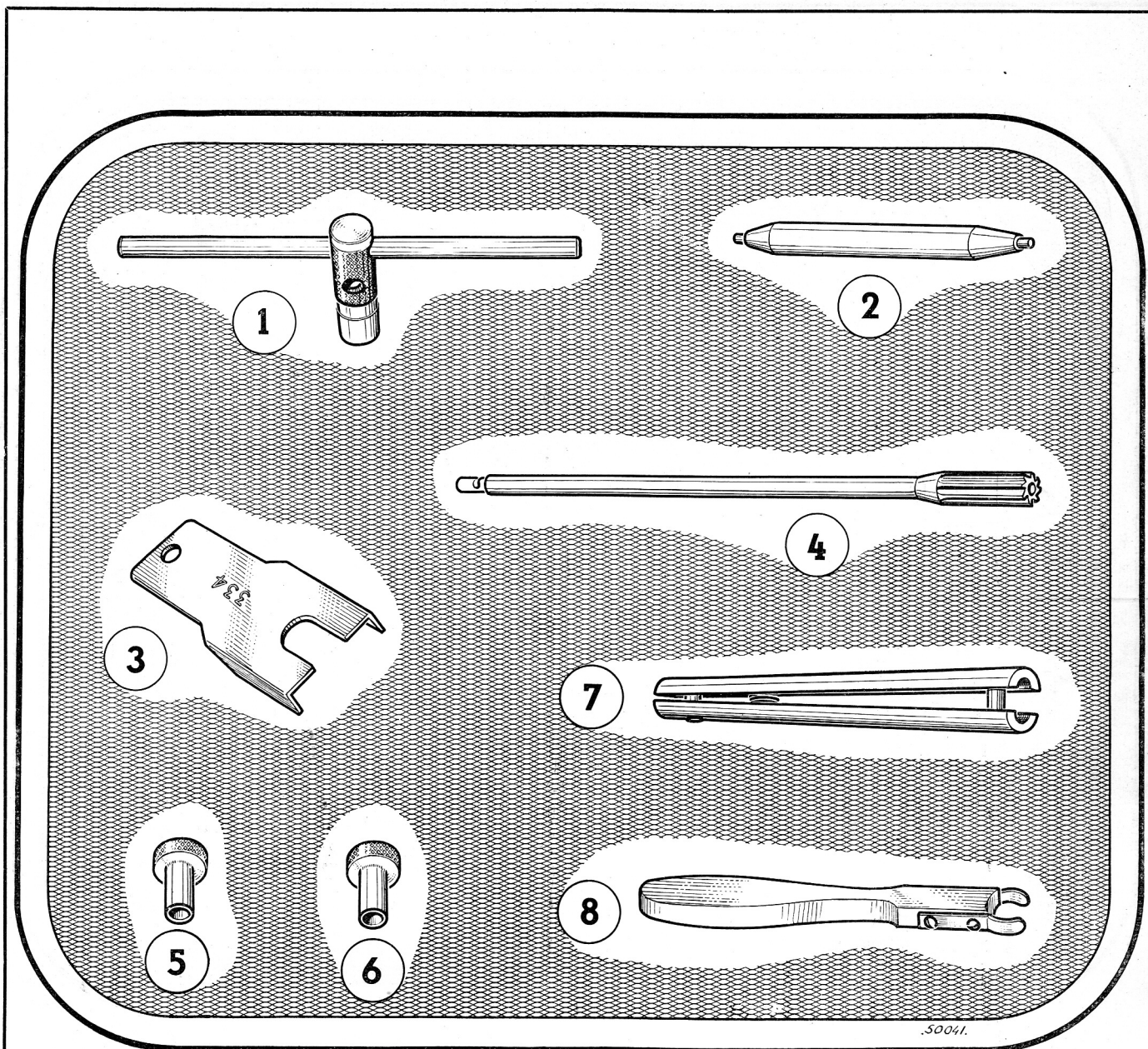


50039

	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR ou F. L.	DÉSIGNATION
ALIMENTATION INJECTION	Inj. 02	12.055	Tube de contrôle pour le calage de la pompe d'injection.
	Inj. 05	F.L.	Outil de positionnement des injecteurs.
	Inj. 06	12.258	Appareil de réglage de la course préliminaire.
	Inj. 08	12.346	Support de pompe d'injection adaptable sur stand orientable.
	Inj. 09	F.L.	Outil pour douille de crémaillère.
	Mot. 49	10.756	Arrache-pignon.
	Dir. 11	12.136	Extracteur de volant direction.

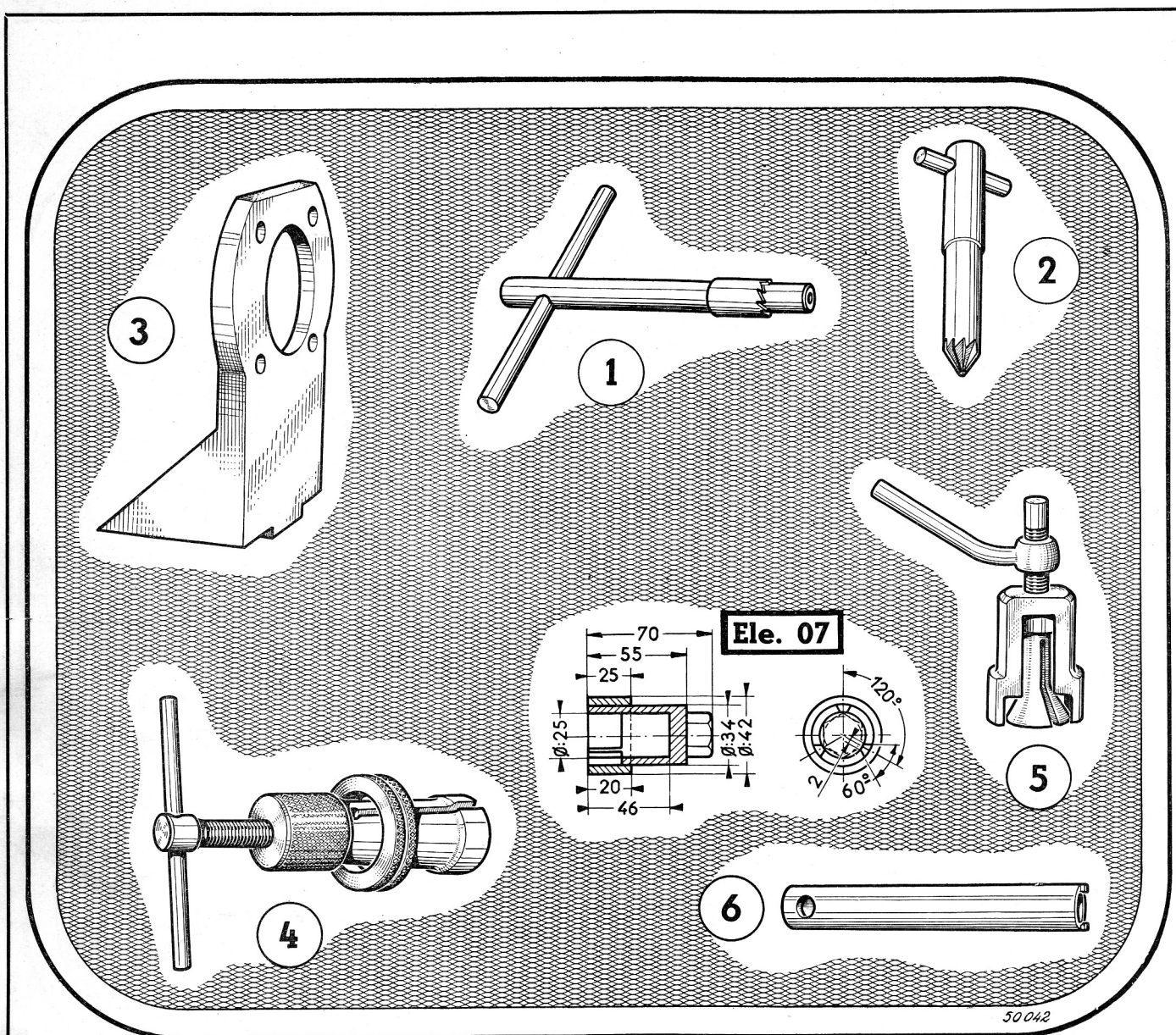


	RÉFÉRENCE SAPRAR	DÉSIGNATION	REPÈRES
ALIMENTATION INJECTION	12.284	Mandrin d'accouplement banc montage	1
	12.285	Butée micrométrique	2
	12.286	Support de butée micrométrique	3
	12.287	Cale d'adaptation pour montages Bosch	4
	12.319	Démonte-sièges clapets	5
	12.328	Arrache-cuvette	6
	12.329	Arrache-roulement	7

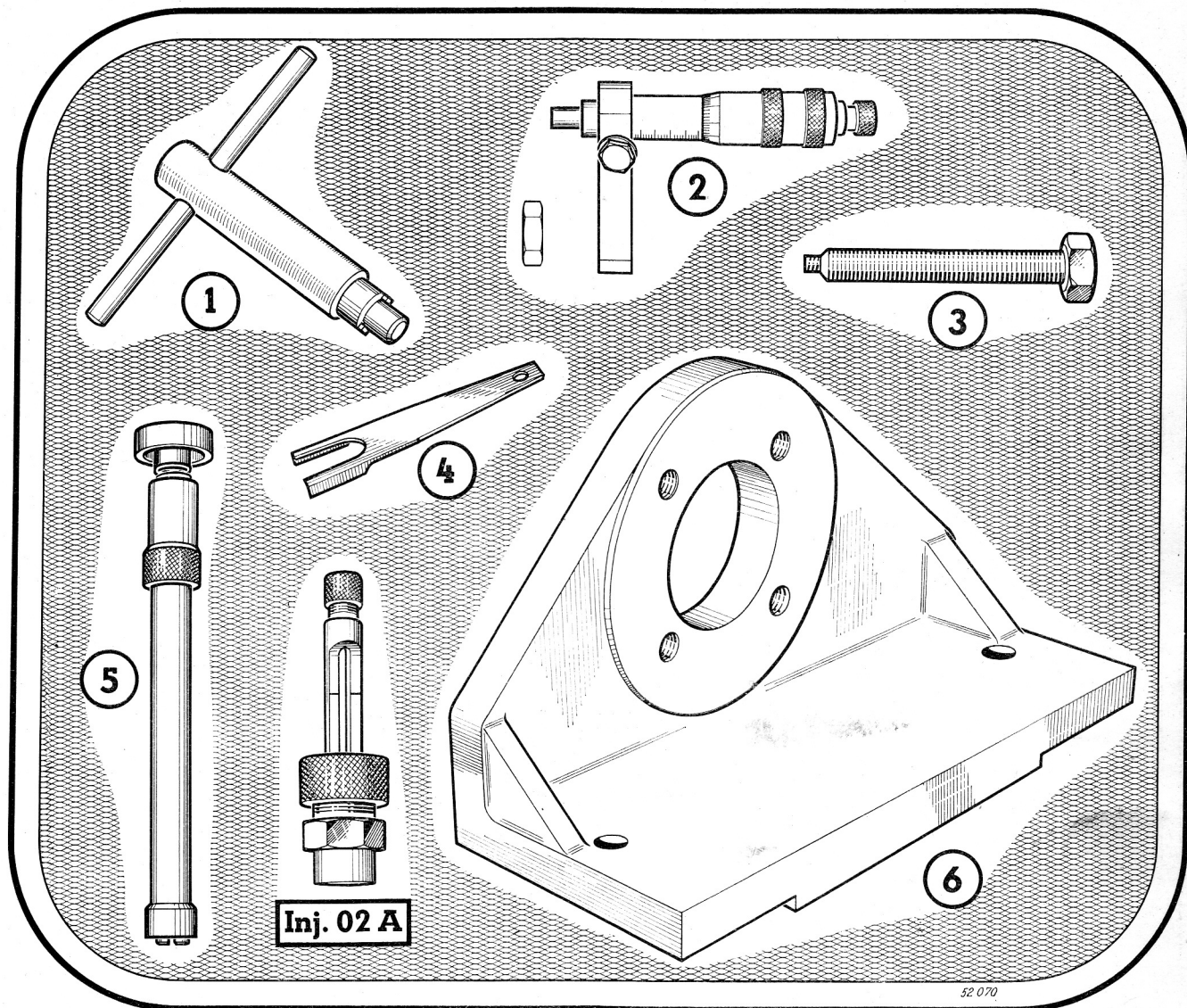


.50041.

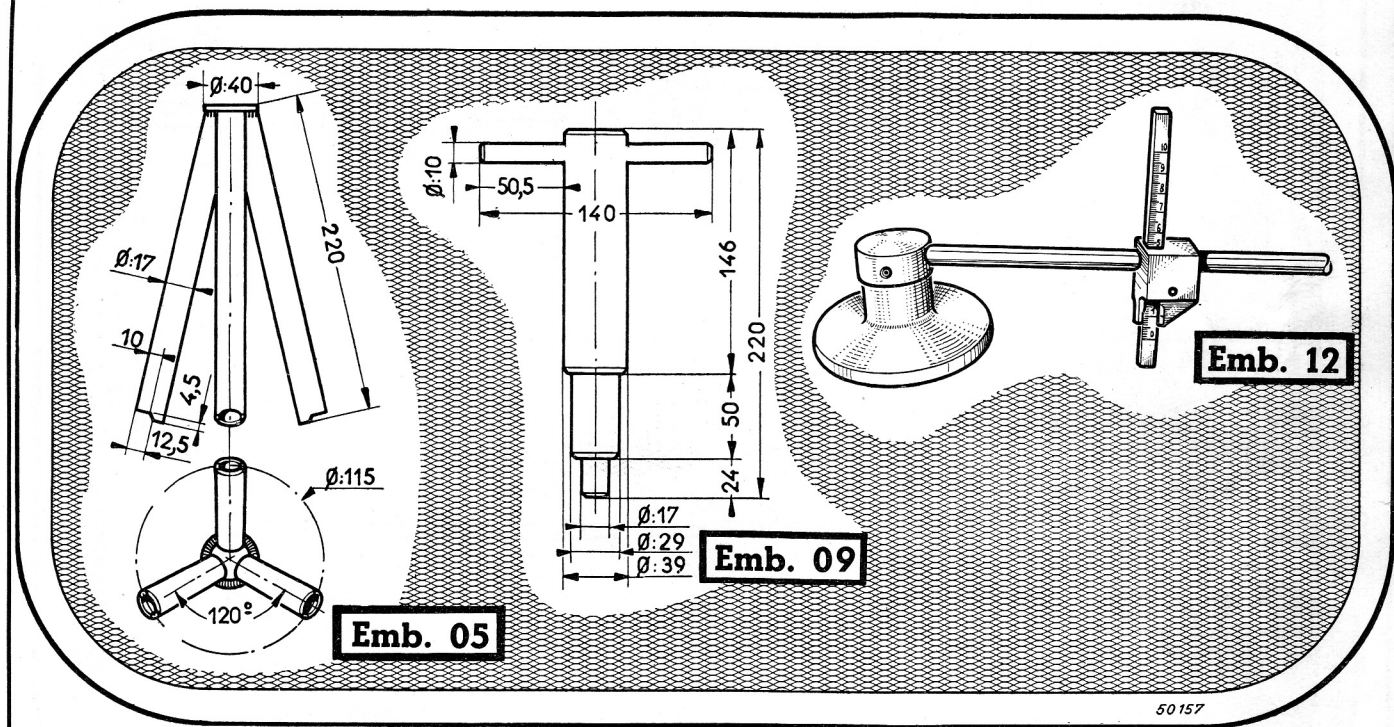
	RÉFÉRENCE SAPRAR	DÉSIGNATION	REPÈRES
ALIMENTATION INJECTION	12.330	Clé de serrage des bouchons	1
	12.332	Broche pour réglage des débits	2
	12.335	Jeu de 6 fourchettes de retenue	3
	12.336	Alésoir pour douille de crémaillère	4
	12.337	Douille de guidage $\varnothing$ 11,01	5
	12.338	Douille de guidage $\varnothing$ 10,96	6
	12.340	Pince pour enlèvement des pistons	7
	12.341	Pince pour enlèvement des sièges	8



	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR ou F.L.	DÉSIGNATION	REPÈRES
ALIMENTATION INJECTION	Sans Réf. R.S.	12.348	Fraise pour dressage des sièges	1
	—	12.349	Fraise conique pour ébavure des sièges	2
	—	12.376	Console-support	3
			(S'utilise sans cale d'adaptation Réf. 12.287.)	
ÉLECTRICITÉ	Sans Réf. R.S.	12.344	Arrache-roulement	4
	—	12.345	Arrache-cuvette	5
	—	12.350	Clé à 2 ergots pour ressort de rappel	6
	Ele. 07	F.L.	Douille intermédiaire pour contrôle du glissement démarreur ..	-



	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR	DÉSIGNATION	REPÈRES
ALIMENTATION - INJECTION	Inj. 02 A	12.915	Tube de contrôle.	
	Sans réf. R. S.	12.343	Clé pour démontage de douille de crémaillère	1
	—	12.285	Butée micrométrique	2
	—	12.286	Tige support de butée micrométrique	3
	—	13.079	Jeu de 3 fourchettes de retenue de poussoirs	4
	—	13.090	Pince pour enlèvement des pistons	5
	—	12.376	Équerre support de pompe au banc	6



	RÉFÉRENCE RENAULT-SERVICE	RÉFÉRENCE SAPRAR ou F.L.	DÉSIGNATION
EMBRAYAGE	Emb. 05	F.L.	Trépied de compression des ressorts.
	Emb. 09	F.L.	Mandrin de centrage du disque d'embrayage.
	Emb. 12	12.191	Réglette de contrôle d'embrayages.